

M7787-003740
(F 470-2)

MOTORCYKEL 258

Verkstadshandbok (Reparationsbok)



MOTORCYKEL 258

Verkstadshandbok

(Reparationsbok)

Utarbetad av
Husqvarna Motorcyklar AB
i samråd med
Försvarets Materielverk
1980

Fastställd jämlikt
FMV-A:FP P:526/80,
1980-06-13

0 ALLMÄNT

1 BERÖR INTE MC 258

2 MOTOR

3 ELSYSTEM OCH INSTRUMENT

4 KRAFTÖVERFÖRINGSSYSTEM

5 BROMSSYSTEM

6 FRAMGAFFEL OCH STYRSYSTEM

7 RAM, FJÄDERSYSTEM OCH HJUL

8 SKÄRMAR, FOTSTÖD M M

9 BERÖR INTE MC 258

AVD 0

INNEHÅLL

<i>Grupp 00 Förteckning över ändringstryck</i>	00:1
<i>Grupp 02 Data</i>	02:1
<i>Grupp 03 Fältreparationstider och reparationsutrustning</i>	03:1

GRUPP 02 DATA

ALLMÄNT

Förrådsbeteckning	M5110-258013
Förrådsbenämning	MC 258A MT
Fabrikat	Husqvarna
Typbeteckning	120 02 80, 250 cc automatväxlad
Antal passagerare	1

MÅTTUPPGIFTER

Längd	2220 mm
Bredd med skidor	860 mm
utan skidor	860 mm
Höjd	1200 mm
Axelavstånd	1460 mm
Frigångshöjd	0,2 m
Max vadvningsdjup	0,4 m

VIKTUPPGIFTER

Tjänstevikt	130 kg
Maxlast	200 kg
Totalvikt	330 kg

VOLYMUPPGIFTER

Bränsletank	16,6 dm ³ (16,6 l)
Reservbränsle	4,2 dm ³ (4,2 l)
Växellåda	se Smörjschema
Framgaffelben	se Smörjschema

MOTOR

Fabrikat	Husqvarna
Typbeteckning	1602078
Antal cylindrar	1
Cylindervolym	250 cm ³
Cylinderdiameter	69,5 mm
Slaglängd	64,5 mm
Kompressionsförhållande	11,8:1
Effekt	15 kW
Vridmoment på vevaxeln, max	26 Nm
Förgasare, antal	1
fabrikat/typ	Mikuni WM 32
huvudmunstycke	220
nålmunstycke	Q0
bränslenål	6DP1
nålläge	3:e hacket uppifrån
tomgångsmunstycke	20
trottel	1,5
Bränsle	bensin regular (93 oktan)/4% tvåtaktsolja (25:1)

ELSYSTEM

Systemspänning	12 V
Generatoreffekt	140 W
Svänghjulståndgenerator, fabrikat	SEM

Glödlampor	Effekt	Antal	Socket
strålkastare	60/55 W Osram 64193	1	P45T
bakljus	5 W Osram 6418	1	S8,5
stoppljus	10 W Osram 7506	1	BA15S
hastighetsmätare	2 W Osram 3796	1	BA9S
parkeringsljus	2 W Osram 3796	1	BA9S

Tändsystem	
fabrikat	SEM K10/60EG
typ	svänghjuls magnet
tändtidpunkt	18° före övre dödpunkt

Spänningsregulator	Tympanium
--------------------	-----------

Tändstift	
fabrikat	Bosch eller motsv.
typ	W4C eller motsv.
elektroavstånd	0,5 mm

KRAFTÖVERFÖRINGSSYSTEM

Växellåda	automatisk
fabrikat	Husqvarna
antal växlar	4

Automatkoppling, motor-växellåda

fabrikat	Husqvarna
utväxling Primär	38:63
Sekundär 1:a växeln	19:46
2:a växeln	24:41
3:e växeln	28:38
4:e växeln	31:35

Kedja, växellåda-bakhjul

dimension	5/8" x 1/4"
antal länkar	110

BROMSSYSTEM

Färdbroms	
framhjul	mekanisk trumbroms
bakhjul	mekanisk trumbroms

FRAMGAFFEL OCH STYRSYSTEM

Framgaffel	
fabrikat	Husqvarna
fjädringsväg	210 mm
oljemängd/gaffelben	se Smörjschema
Styre	
fabrikat	Husqvarna
bredd	860 mm

RAM, FJÄDERSYSTEM OCH HJUL

Stötdämpare	
fabrikat	Girling
Hjul	
fabrikat	Husqvarna
däck, framhjul	3.50 x 21", terräng
bakhjul	4.75 x 17", terräng
Lufttryck, framhjul	max 120 kPa (1,2 kp/cm ²)
bakhjul	max 120 kPa (1,2 kp/cm ²)

GRUPP 03 FÄLTREPARATIONSTIDER OCH REPARATIONSUTRUSTNING

Allmänt

Tabellen Fältreparationstider och reparationsutrustning ger möjlighet att bestämma lämplig reparationsnivå speciellt under fältförhållanden. I princip är det tillgången på reparationsutrustning som avgör var reparationen kan utföras. Angivna fältreparationstider (rikttider) skall betraktas endast som ett hjälpmedel vid beräkning av reparationsbeläggningen vid ett reparationsförband. Tiderna gäller vid gynnsamma förhållanden.

Av tabellen framgår i vilka satser reparationsutrustningen

(specialverktyg m m) ingår. Fältsats (kol 6) står för M8741-400710. Verktygssats 2.

Tabellen upptar inte verktyg som ingår i mekanikerutrustningen eller den standardutrustning som finns tillgänglig i verkstadskärror och vid krigs- och fredsverkstäder.

Reservdelar för fältreparationer finns för förstahandsbehovet i M8650-206110 Reservdelssats 1 och M8650-206210 Reservdelssats 2. Reservdelar kan vidare rekvireras från MF eller miloverkstad.

Fältreparationstider och reparationsutrustning

MOTOR

Grupp: sida	Arbetsmoment	Fältrep- tid ca h	Reparationsutrustning		Ingår i	
			Beteckning	Benämning	Vkt- sats 2	MV- sats
			4	5	6	7
20:2	ALLMÄNT <i>Grupp 20</i> Ordna arbetsplats	-	M6296-801610 M6296-801619 F1051-109300	MC-lyftare Avlastningsbord Lyftplatta		x x x
21:2	MOTOR <i>Grupp 21 Motorkropp</i> Byte av motor Kolv bort-dit	1,7 0,9	HVA 1519653-01 M6131-213210 M6131-217110 F1053-021430 M3512-048020	T-nyckel Hylsa 13 mm Hylsa 17 mm Kolvstöd Momentnyckel	x x x x	x x x x
21:4	● Kontroll cylinderlock, cylinder, kolv 1) Ingår i vkt-kärria	0,6		Cylinderindikator		Ej i satserna

Grupp: sida	Arbetsmoment	Fältrep- tid ca h	Reparationsutrustning		Ingår i	
			Beteckning	Benämning	Vkt- sats 2	MV- sats
1	2	3	4	5	6	7
21:5	● Byte kolringar	0,2				
21:6	Motor, isär-ihop (Urlyft motor)	-	HVA 1519324-01	Avdragare	x	x
			HVA 1519334-01	Mothåll		x
			HVA 1519578-01	Dorn	x	x
			HVA 1519579-01	Dorn		x
			HVA 1519590-01	Pådragare		x
			HVA 1519556-01	Avdragare		x
			HVA 1519561-01	Avdragare	x	x
			HVA 1519843-01	Mothållsverktyg	x	x
			HVA 1519891-01	Motorställ		x
			HVA 1519653-01	T-nyckel	x	x
			M6131-213210	Hylsa 13 mm	x	x
			M6131-217110	Hylsa 17 mm	x	x
			M6131-232010	Hylsa 32 mm	x	x
			M6131-340010	Sexkantnyckel 5 mm		x
			F1053-021430	Kolvstöd	x	x
			M3512-048020	Momentnyckel	1)	x
21:8	Byte av lager och tätningar	-				
21:8	● Vänster vevhushalva	-	HVA 1519578-01	Dorn	x	x
21:8	● Höger vevhushalva	-	HVA 1519579-01	Dorn	x	x
21:8	● Byte dragstänger	-				
21:9	● Renovering av vevparti: Byte vevstaklager	-	F1052-013400	Pressplatta		
			F1053-002410	Pressring		
			F1054-035600	Pressdorn		
			F1054-035610	Pressdorn		—2)
			F1054-035620	Pressdorn		
			F1054-035630	Skyddshylsa		
			F1054-035640	Skyddshylsa		
21:9	● Byte vevtappar	-				
23:1	<i>Grupp 23 Bränslesystem</i>					
23:2	Tank, byte blandarinsats	0,1				
23:2	Tank, bort-dit	0,2				
23:3	Bränslekran, rengöring	0,2				
23:3	Bränslekran, byte	0,1				
23:3	Förgasare, bort-dit	0,3				
23:4	Förgasare, isär-ihop	0,4	M6131-006010	Hylsnyckel 6 mm		x
			M6131-009010	Hylsnyckel 9 mm		x
23:4	Förgasare, inställning	0,1				
25:1	<i>Grupp 25 Inlopps- och avgassystem</i>					
25:2	Luftrenare, rengöring av renarinsats	0,1				
25:3	Renarhus, bort-dit	0,4				
25:3	Inloppsrör, byte inloppsventiler	0,6				
25:4	Ljuddämparinsats, byte	0,1				
25:4	Ljuddämpare, byte	0,1				
25:4	Avgassystem, bort-dit	0,2				

1) Ingår i vkt-kärna

2) Aggregatverktyg

Grupp: sida	Arbetsmoment	Fältrep- tid ca h	Reparationsutrustning		Ingår i	
			Beteckning	Benämning	Vkt- sats 2	MV- sats
			4	5	6	7
27:1	<i>Grupp 27 Motorreglage</i>					
27:2	Kickstartvev, byte	0,1				
27:2	Kickstart, bort-dit	0,3	HVA 1519653-01	T-nyckel	x	x
27:2	Kickstart, isär-ihop	0,4				
27:3	● Byte mellanaxel	0,2	HVA 1519179-01	Dorn	x	x
27:4	● Byte bussning	0,1	HVA 1519584-01	Pressdorn		x
			HVA 1519588-01	Pressdyna		x
			HVA 1519589-01	Pressdyna		x
27:5	Gasvajer, byte	0,4				
27:5	Gashandtag, byte	0,1				
27:5	Chokereglage, byte	0,2				
	ELSYSTEM					
32:1	<i>Grupp 32 Generator</i>					
	Svänghjulständergenerator:					
32:2	Byte	0,8	HVA 1519324-01	Avdragare	x	x
			HVA 1519344-01	Hållnyckel	x	x
			HVA 1519653-01	T-nyckel	x	x
			M3512-048020	Momentnyckel	1)	x
32:3	Provning av statorplatta	0,1	M3746-107010	Bilelprovare	x	2)
	Spänningsregulator:					
32:3	Provning	-		Endast i provbänk		
32:3	Byte	0,2				
34:1	<i>Grupp 34 Tändsystem</i>					
34:2	Tändinställning	0,4				
34:2	Byte av tändspole	0,2				
34:2	Byte av tändkabel	0,1				
35:1	<i>Grupp 35 Belysningsanordningar</i>					
	Strålkastare:					
35:2	Iställning	0,2				
35:2	Byte av glödlampa	0,1				
35:3	Byte av insats	0,1				
35:3	Bort-dit, strålkastare	0,1				
	Baklykta:					
35:3	Byte av glödlampa	0,1				
36:1	<i>Grupp 36 Strömställare</i>					
36:2	Belysning, byte	0,2				
36:2	Parkerljus, byte	0,2				
36:2	Hel-halvljus, stopp, byte	0,1				
	Stoppljuskontakt:					
36:2	Kontakt framhjulsbroms, byte	0,1				
36:2	Kontakt bakljusbroms, byte	0,2				
37:1	<i>Grupp 37 Ledningar</i>					
37:2	Byte kabelmatta	0,6				

1) Ingår i vkt-kärna

2) Likvärdigt instrument

Grupp: sida	Arbetsmoment	Fältrep- tid ca h	Reparationsutrustning		Ingår i	
			Beteckning	Benämning	Vkt- sats 2	MV- sats
1	2	3	4	5	6	7
38:1	<i>Grupp 38 Instrument</i>					
	Hastighetsmätare:					
38:2	Kontroll			Under körning		
38:2	Byte hastighetsmätare	0,1				
38:2	Byte böjlig axel	0,2				
38:2	Byte glödlampa	0,1				
	KRAFTÖVERFÖRINGSSYSTEM					
44:1	<i>Grupp 44 Automatisk växellåda</i>					
44:4	Isär-ihop, kontroll	1,0	HVA 1519324-01	Avdragare	x	x
			HVA 1519653-01	T-nyckel	x	x
			HVA 1519843-01	Mothållsverktyg	x	x
			M6131-232010	Hylsnyckelgrepp 32 mm	x	x
			M3512-048020	Momentnyckel	1)	x
44:6	● Byte 1:ans kopplingsback	0,3	HVA 1519583-01	Pressdorn		x
			HVA 1519847-01	Draghake		x
44:7	● Isär-ihop 2-4 vxl kopplingspaket	0,3	HVA 1519582-01	Pressdyna		x
			HVA 1519583-01	Pressdorn		x
			HVA 1519585-01	Pressdorn		x
			HVA 1519586-01	Pressdorn		x
			M6290-186010	Avdragare kukko 18		x
			M6290-211119	Platta kukko 18		x
44:8	● Byte 2-4 ans kopplingsback	1,0	HVA 1519847-01	Draghake		x
44:9	● Byte teflonbussningar	0,3	HVA 1519582-01	Pressdyna		x
			HVA 1519583-01	Pressdorn		x
			HVA 1519584-01	Pressdorn		x
			HVA 1519585-01	Pressdorn		x
			HVA 1519586-01	Pressdorn		x
44:10	● Byte lager	0,2				
44:11	● Isär-ihop utg. axelns vxl.paket	0,2	HVA 1519582-01	Pressdyna		x
			HVA 1519583-01	Pressdorn		x
			M6290-186010	Avdragare kukko 18		x
45:1	<i>Grupp 45 Kedjetransmission</i>					
45:1	Kontroll och justering av kedje- spänning	0,1				
45:1	Byte av kedja	0,7				
45:2	Byte främre kedjedrev	0,2				
45:2	Byte bakre kedjedrev	0,4				
45:2	Byte främre kedjestyrare	0,1				
45:2	Byte bakre kedjestyrare	0,1				
45:2	Byte av kedjeskydd	0,3				

1) Ingår i vkt-kärna

Grupp: sida	Arbetsmoment	Fältrep- tid ca h	Reparationsutrustning		Ingår i	
			Beteckning	Benämning	Vkt- sats 2 6	MV- sats 7
			4	5		
	BROMSSYSTEM					
51:1	<i>Grupp 51 Bromsbackar och belägg</i>					
	Framhjulsbroms:					
51:1	Justering	0,1				
51:2	Byte bromsbackar	0,2				
51:2	Byte excenter	0,3				
51:2	Byte bussning i bromssköld	0,4	HVA 1519581-01	Dorn	x	x
	Bakhjulsbroms:					
51:3	Justering	0,1				
51:2	Byte bromsbackar	0,2				
51:2	Byte excenter	0,3				
51:2	Byte bussning i bromssköld	0,4	HVA 1519581-01	Dorn	x	x
53:1	<i>Grupp 53 Mekanisk färdbroms</i>					
	Framhjulsbroms:					
53:1	Byte bromshandtag	0,1				
53:1	Byte vajer	0,1				
	Bakhjulsbroms:					
53:2	Byte bromshandtag	0,2				
53:2	Byte vajer	0,1				
53:2	Bort-dit, fotreglage	0,2				
	STYRSYSTEM					
62:1	<i>Grupp 62 Gaffelben</i>					
62:1	Kontroll och justering	0,1				
62:2	Gaffelben, bort-dit	0,4				
62:3	Gaffelben, isär-ihop	0,4	HVA 1519122-01	Hällnyckel		x
			HVA 1519179-01	Dorn	x	x
			M6136-165010	U-ringnyckel 32 mm		x
62:4	Gaffelkrona, bort-dit	0,9	HVA 1519653-01	T-nyckel	x	x
			M6136-165010	U-ringnyckel 32 mm		x
			M6133-078010	Haknyckel		x
64:1	<i>Grupp 64 Styrssystem</i>					
64:2	Styre, byte	0,6	HVA 1519653-01	T-nyckel	x	x
64:2	Dämpbussningar, byte	0,2				
64:2	Styrlager, justering	0,2	M6136-165010	U-ringnyckel 32 mm		x
			M6133-078010	Haknyckel		x
64:3	Styrlager, byte	0,4	HVA 1519587-01	Dorn		x
			HVA 1519588-01	Pressdyna		x
			HVA 1519589-01	Pressdyna		x
			M6290-211010	Avdragare kukko 18		x
			M6290-211119	Avdragarplatta kukko 15		x
			M6290-186010	Avdragare 21/6		x
64:4	Styrstopp, byte 2 st	0,1	F1054-035580	Dorn 300 x 28		x

Grupp: sida	Arbetsmoment	Fältrep- tid ca h	Reparationsutrustning		Ingår i	
			Beteckning	Benämning	Vkt- sats 2	MV- sats
			4	5	6	7
	RAM, FJÄDERSYSTEM OCH HJUL					
71:1	<i>Grupp 71 Ram</i>					
71:2	Uppmätning av ram	0,6	F1051-100260	Kontrollverktyg		x
76:1	<i>Grupp 76 Stötdämpare och bakgaffel</i>					
76:2	Stötdämpare, bort-dit	0,2				
76:2	Stötdämpare, isär-ihop	0,3				
76:3	Stötdämpare, kontroll	0,3				
76:4	Bakgaffel, bort-dit	1,1				
76:4	● Byte av lager	0,4	HVA 1519855-01	Mothåll		x
			HVA 1519856-01	Dorn		x
			HVA 1519857-01	Dorn		x
77:1	<i>Grupp 77 Hjul och nav</i>					
77:3	Byte av eker, fram	0,6				
77:3	Byte av eker, bak	0,7				
77:3	Framhjul, bort-dit	0,2				
77:3	Byte framhjulslager	0,4	HVA 1519178-01	Dorn	x	x
77:4	Bakhjul, bort-dit	0,2				
77:3	Byte bakhjulslager	0,5	HVA 1519178-01	Dorn	x	x
	SKÄRMAR, FOTSTÖD M M					
82:1	<i>Grupp 82 Skärmar, fotsteg, skidor och parkerljus</i>					
82:2	Framskärm, byte	0,2				
82:2	Bakskärm, byte	1,1				
82:2	Stänkskärm, byte	1,0				
82:2	Fotstöd främre, byte	0,1				
82:2	Fotstöd bakre, byte	0,1				
82:3	Skidor, bort-dit	0,1				
82:3	Parkerstöd, byte	0,1				
84:1	<i>Grupp 84 Hållare och lådor</i>					
84:2	Verktyglåda med hållare, bort-dit	0,5				
84:2	Snöskydd, bort-dit	0,4				
85:1	<i>Grupp 85 Säten</i>					
85:2	Sadel, bort-dit	0,2				
85:2	Sadelöverdrag, byte	0,8				

Reparationsutrustning

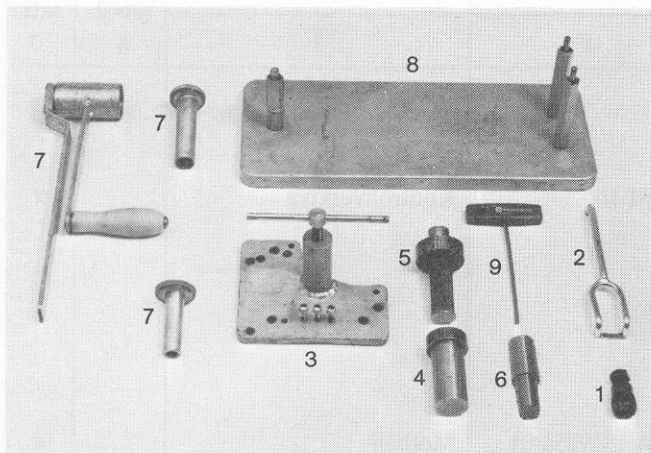


Bild 03-1. Verktyg för motor och elsystem

SPECIALVERKTYG

Anskaffas från Husqvarna Motorcyklar AB.

- 1 15 19 324 Avdragare
- 2 15 19 334 Hållnyckel
- 3 15 19 556 Avdragare
- 4 15 19 578 Dorn
- 5 15 19 579 Dorn
- 6 15 19 580 Dorn
- 7 15 19 590 Pådragare
- 8 15 19 591 Motorställ
- 9 15 19 653 T-nyckel

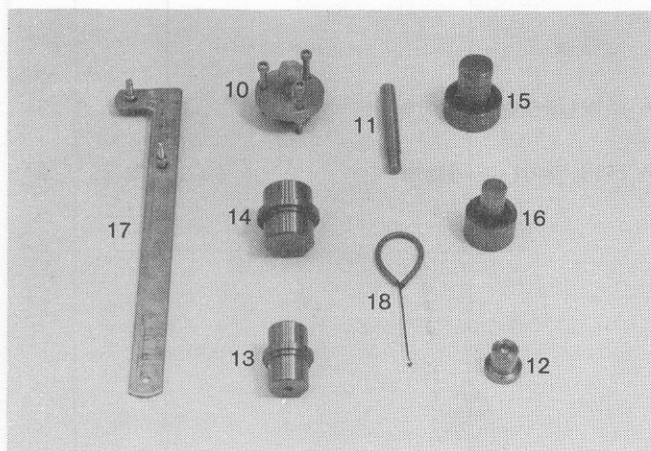


Bild 03-2. Verktyg för kraftöverföring

- 10 15 19 561 Avdragare
- 11 15 19 581 Pressdorn
- 12 15 19 582 Dorn
- 13 15 19 583 Pressdorn
- 14 15 19 584 Pressdorn
- 15 15 19 585 Pressdorn
- 16 15 19 586 Pressdorn
- 17 15 19 843 Mothållsverktyg
- 18 15 19 847 Draghake

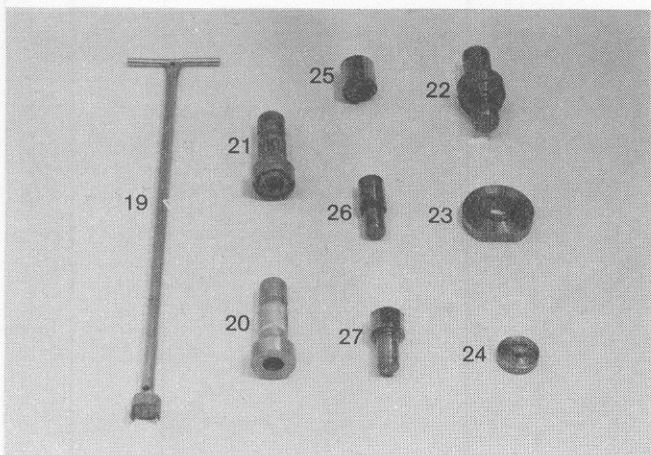


Bild 03-3. Verktyg för styr-, hjul- och fjädersystem

- 19 15 19 122 Hållnyckel
- 20 15 19 178 Dorn
- 21 15 19 179 Dorn
- 22 15 19 587 Dorn
- 23 15 19 588 Pressdyna
- 24 15 19 589 Pressdyna
- 25 15 19 855 Mothåll
- 26 15 19 856 Dorn
- 27 15 19 857 Dorn

I reparationsanvisningarna anges endast de tre sista siffrorna i verktygsnumret.

SPECIALVERKTYG

Anskaffas lokalt.

- 1 M3512-048020 Momentnyckel
- 2 M6131-006010 Hylsnyckel 6 mm
- 3 M6131-009010 Hylsnyckel 9 mm
- 4 M6131-213210 Hylsa 13 mm
- 5 M6131-217110 Hylsa 17 mm
- 6 M6131-232010 Hylsgrepp 32 mm
- 7 M6133-078010 Haknyckel 40-42 mm
- 8 M6133-340010 Sexkantnyckel 5 mm
- 9 M6136-165010 U-ringnyckel 32 mm
- 10 M6290-186010 Avdragare 21/6
- 11 M6290-211010 Avdragare 18/0
- 12 M6290-211119 Avdragareplatta 15/0
- 13 F1053-021430 Kolvstöd
- 14 F1054-035580 Dorn 28 x 300 mm

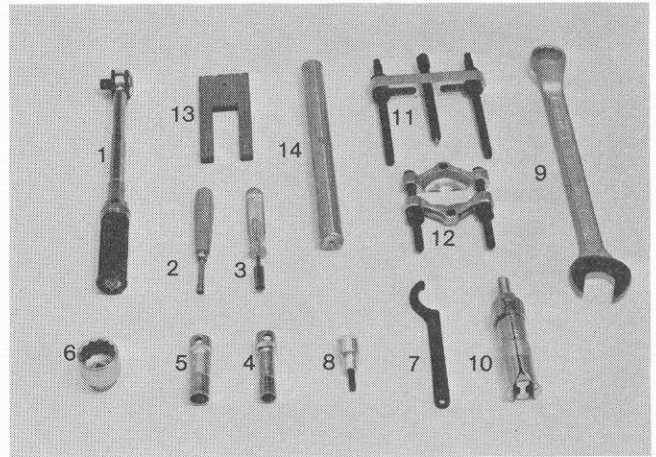


Bild 03-4. Kompletteringsverktyg för mc

Anskaffas genom FMV.

- 15 F1051-100260 Kontrollverktyg
- 16 F1051-109300 Lyftplatta
- 17 F1053-021440 Centrerdorn

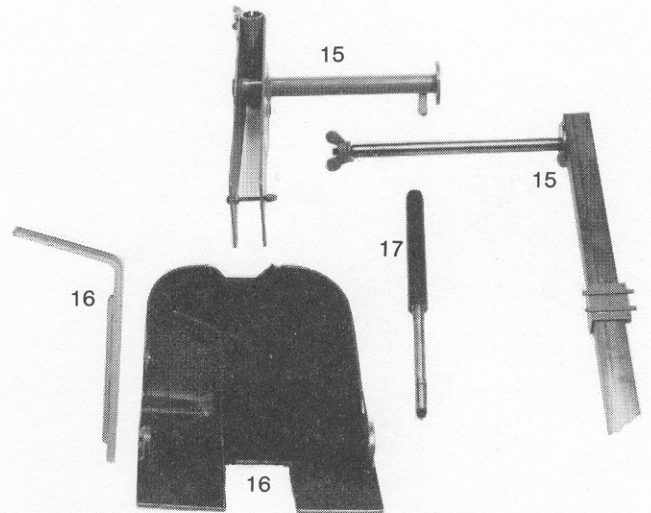


Bild 03-5. Kompletteringsverktyg för arbetsplats

- 18 F1052-013400 Pressplatta
- 19 F1053-002410 Presshållare
- 20 F1054-035600 Pressdorn
- 21 F1054-035610 Pressdorn
- 22 F1054-035620 Pressdorn
- 23 F1054-035630 Skyddshylsa
- 24 F1054-035640 Skyddshylsa

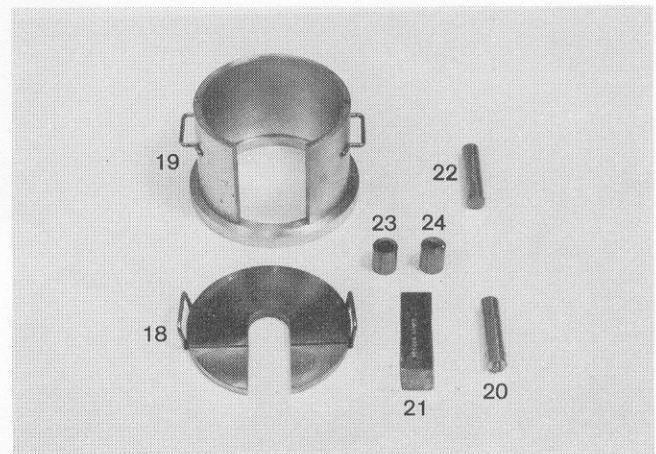


Bild 03-6. Aggregatverktyg

Grupp 20 Allmänt

Konstruktion och funktion	20:1
Reparationsanvisningar	20:2

Grupp 21 Motorkropp

Konstruktion och funktion	21:1
Reparationsanvisningar	21:2
Motor i mc	21:2
Borttagning	21:2
Ditsättning	21:2
Kolv	21:3
Borttagning	21:3
Kontroll	21:4
Slipning av cylinderlock	21:4
Byte av kolvringar	21:5
Ditsättning av kolv	21:5
Motor urluft	21:6
Isärtagning	21:6
Byte av lager och tätningar	21:8
Byte av inkopplingsreglage, se grupp 44	
Byte av dragstänger	21:8
Isärtagning av vevparti	21:9
Hopsättning av vevparti	21:9
Balansering av vevparti	21:10
Hopsättning av motor	21:11

Grupp 23 Bränslesystem

Konstruktion och funktion	23:1
Reparationsanvisningar	23:2
Bränsletank	23:2
Byte av blandarinsats	23:2
Borttagning	23:2
Ditsättning	23:2
Bränslekran	23:3
Rengöring	23:3
Byte	23:3
Förgasare	23:3
Borttagning	23:3
Isärtagning	23:4
Rengöring och kontroll	23:4
Hopsättning	23:4
Ditsättning	23:4

Grupp 25 Inlopps- och avgassystem

Konstruktion och funktion	25:1
Reparationsanvisningar	25:2
Luftrenare	25:2
Rengöring av renarinsats	25:2
Borttagning och ditsättning av renarhus	25:3
Inloppsrör	25:3
Byte av inloppsventiler	25:3
Avgassystem	25:4
Byte av ljuddämparinsats	25:4
Byte av ljuddämpare	25:4
Borttagning av avgassystem	25:4
Ditsättning av avgassystem	25:4

Grupp 27 Motorreglage

Konstruktion och funktion	27:1
Reparationsanvisningar	27:2
Byte av kickstartpedal	27:2
Kickstartanordning	27:2
Borttagning	27:2
Isärtagning	27:2
Byte av mellanaxel	27:3
Byte av bussning	27:4
Hopsättning	27:4
Ditsättning	27:4
Gasreglage	27:5
Byte av gasvajer	27:5
Byte av gashandtag	27:5
Chokereglage	27:5
Byte	27:5
Stoppreglage	
Byte se grupp 36	

GRUPP 20 ALLMÄNT

Konstruktion och funktion

Motorn är en encylindrig, luftkyld tvåtaktsmotor med horisontalförgasare. Motorn är sammanbyggd med växellådan.

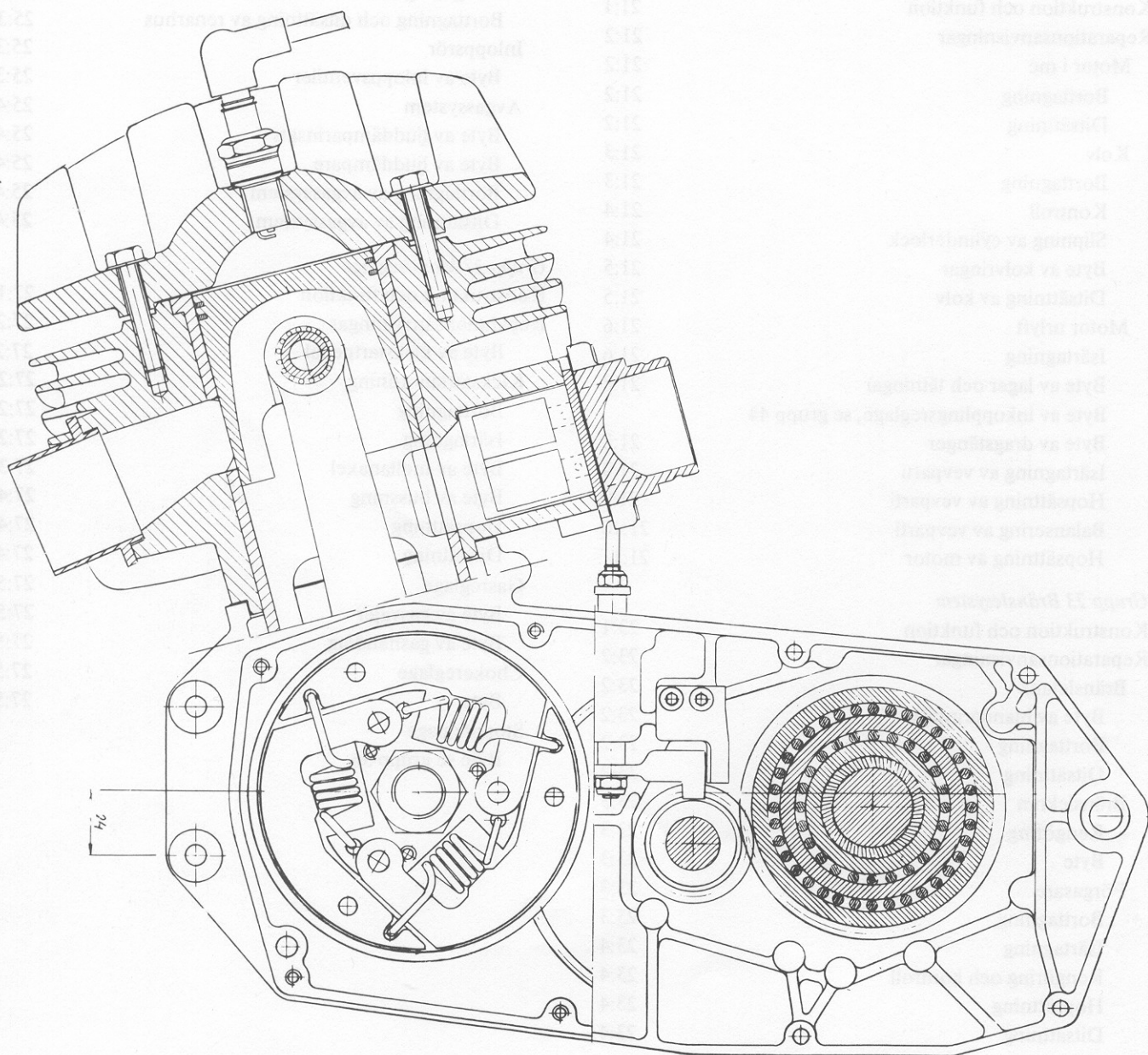


Bild 20-1. Motor

Reparationsanvisningar

STANDARDARBETSPLATS

Reparationsutrustning

M6296-801610 MC-lyftare¹⁾

M6296-801619 Avlastarbord¹⁾

F1051-109300 Lyftplatta

¹⁾ Verkstadsbunden utrustning.

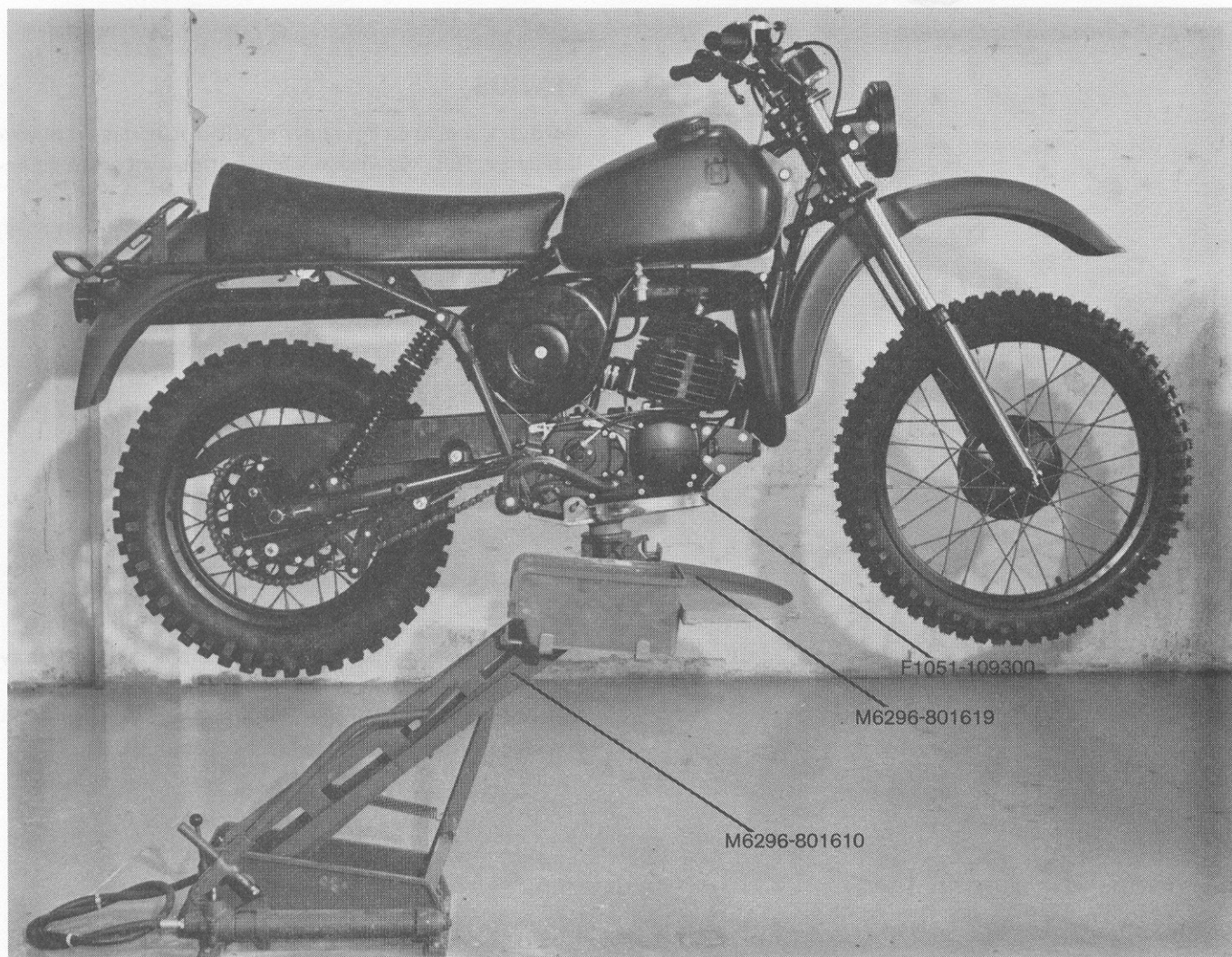


Bild 20-2. Motorcykellyft

GRUPP 21 MOTORKROPP

Konstruktion och funktion

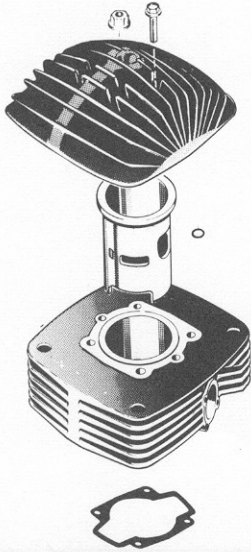


Bild 21-1. Cylinder och cylinderlock

CYLINDER OCH CYLINDERFODER

I cylindern är inpressat ett cylinderfoder med innerdiameter 69,50 mm efter bearbetning. Mellan cylinder och vevhus finns en cylinderpackning.

Cylinderfodret skall inte bytas, utan cylindern borras till lämplig överdimension.

CYLINDERLOCK

Cylinderlocket är inslipat mot cylindern och tätar utan packning.

VEVHUS

Vevhuset, som även inrymmer växellådan, består av två vevhushalvor. Hela växellådan kan tas ur utan att vevhuset behöver delas.

Motorn behöver tas ur ramen endast vid byte av vevstake, vevparti eller vevaxel.

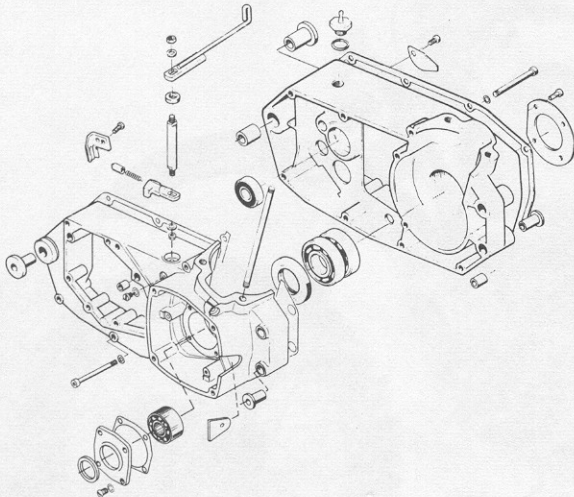


Bild 21-2. Vevhus

KOLV, KOLVRINGAR, VEVSTAKE OCH VEVAXEL

Kolven är av lättmetall och har två kompressionsringar av stål. Vevstaken har nållager i båda ändar.

Vevaxeln är delad. Vänster och höger vevaxelhalva är inpressade i vevskivorna och låsta med Woodruffkilar.

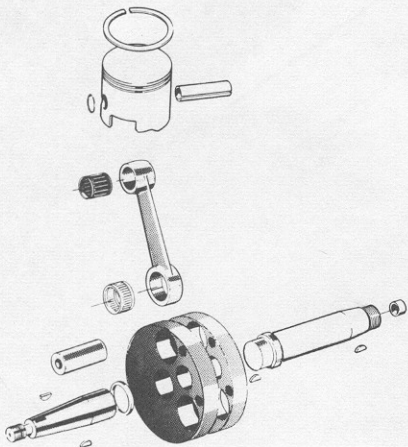


Bild 21-3. Kolv, vevstake och vevaxel

Reparationsanvisningar

MOTOR I MC

Reparationsutrustning
653 T-nyckel

Borttagning

1. Haka ur fjädrarna som håller avgasröret på avgasstosen. Ta bort ljuddämparens fästskruvar och lyft bort avgasröret från ramen.
2. Ta bort verktygslådan.
3. Lossa förgasaren från insugningsröret. Tryck in förgasaren mot luftrenaren och ta bort förgasaren.
4. Ta bort bromsstångens retur fjäder.
5. Ta bort bromspedalen och haka ur bromsljuskontaktens fjäder. Ta bort bromsvajern från bromspedalen.
6. Ta bort kedjedrevskåpan och hastighetsmätarens medbringare.
7. Ta bort bränsletanken.
8. Ta bort tändstiftskabeln från tändstiftet och frigör anslutningskablarna till statorn.
9. Ta bort främre motorfästet.
10. Ta bort en av bakgaffelmutterarna och knacka försiktigt ut axeln så långt att den håller fast bakgaffellagringen. Låt dornen sitta kvar i den andra bakgaffellagringen.
11. Ta bort drivkedjan.
12. Lyft ur motorn.

Ditsättning

1. Lyft i motorn i ramen.
2. Lägg på kedjan och knacka försiktigt in bakgaffelaxeln genom bakre motorfästet. Kontrollera att den andra bakgaffellagringen kommer i läge för bakgaffelaxeln. Knacka försiktigt in axeln genom lagringen och ramfästet så att axelns gängor inte skadas. Sätt på axelmuttern utan att dra fast den.
3. Sätt dit främre motorfästplåtarna. Dra fast motorfästplåtarna och bakgaffelaxelns muttrar.
4. Sätt dit hastighetsmätarens medbringare i utgående axeln och sätt dit kedjedrevskåpan.
5. Haka på fjädern till stoppljuskontakten och sätt dit bromsvajern på bromspedalen.
6. Sätt dit bromspedalen.
7. Sätt dit förgasaren.
8. Anslut statorns kabelmatta till spänningsregulatorn och tändspolen.
9. Fäst kablarna vid ramen och sätt på bränsletanken.

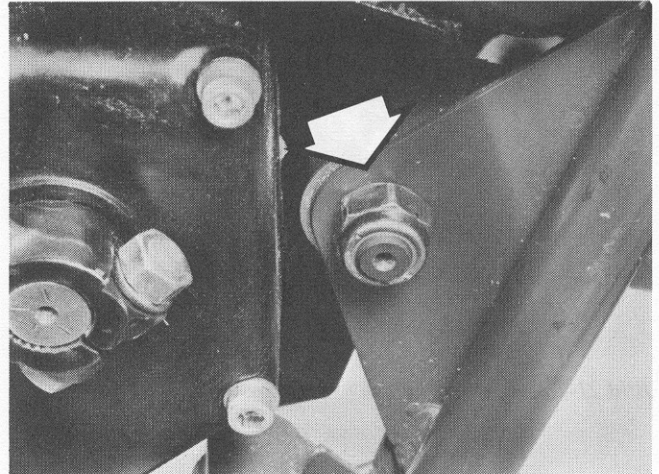


Bild 21-4. Bakre motorfäste

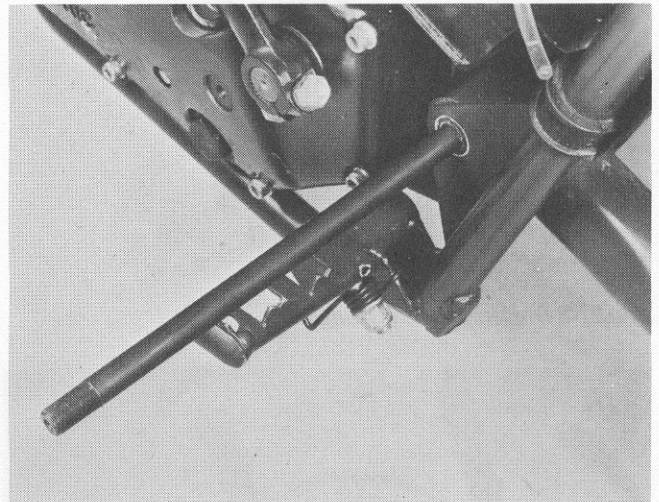


Bild 21-5. Bakgaffelaxel

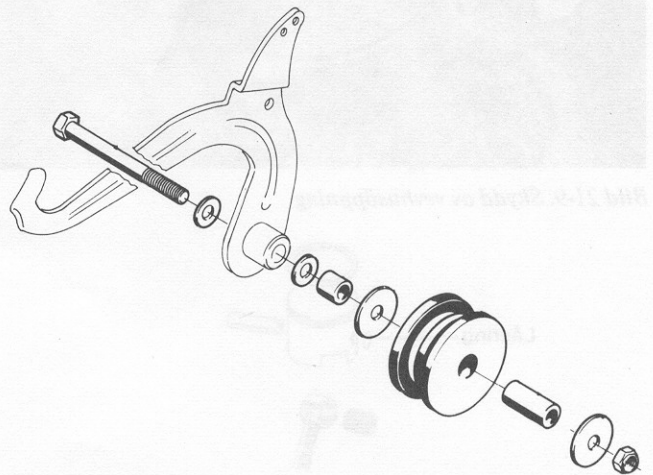


Bild 21-6. Bromspedal och främre kedjestyrare

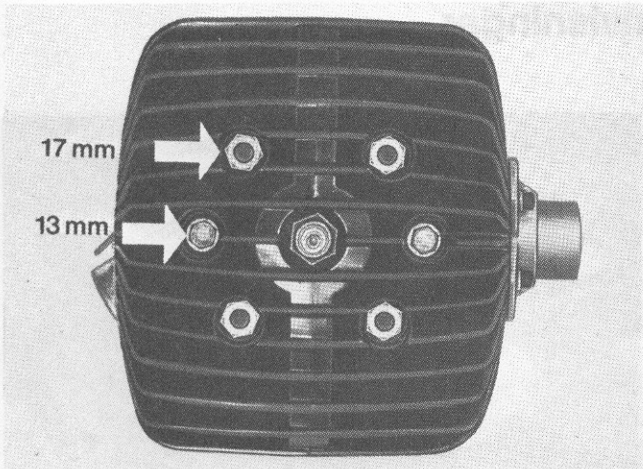


Bild 21-7. Cylinderlockets fastsättning

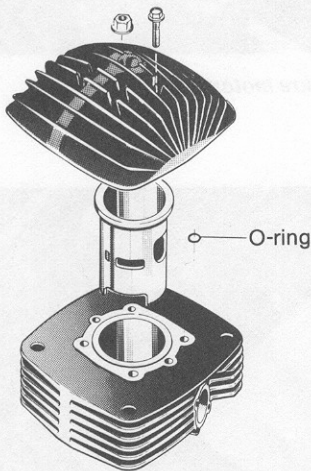


Bild 21-8. Dragstängernas O-ringar



Bild 21-9. Skydd av vevhusöppning

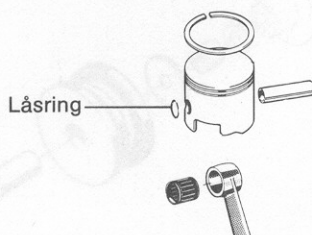


Bild 21-10. Kolv med låsring

KOLV

Borttagning

Reparationsutrustning

F1053-021430 Kolvstöd

M3512-048020 Momentnyckel

M6131-213210 Hylsa 13 mm

M6131-217110 Hylsa 17 mm

1. Ta bort avgasrör, ljuddämpare och verktygslåda.
2. Ta bort förgasaren.
3. Ta bort tändstiftskabeln från tändstiftet.
4. Ta bort de två stoppskruvarna och de fyra muttrarna som håller cylinderlocket.
5. Ta bort cylinderlocket och dragstängernas O-ringar.
6. Ta bort cylindern och cylinderfotspackningen. Skydda vevhusöppningen med en ren trasa.
7. Ta bort låsringarna i kolven och tryck ut kolvbulten.
8. Ta bort kolven och nållagret.

Kontroll

Cylinderlock

Kontrollera att cylinderlockets förbränningsrum är oskadat och fritt från sotavlagningar. Gör rent vid behov.

Cylinder

Kontrollera att cylinderfodret är helt. Kontrollera cylinderns förslitning genom att mäta cylinderdiametern i cylinderns övre del.

När förslitningen är max 0,15 mm skall cylindern borrar till överdimension.

Cylinderdiameter standard: 69,50 mm

Cylinderdiameter 1:a överdimension: 70,00 mm

Kolv

Byt kolven när spelet i kolringsspåren är max 0,15 mm vid ett djup av 1,5 mm i spåret samt då kolvidans slitage överstiger 0,3 mm uppmätt vid cylinderfoten.

Gör ren kolvens ovansida.

Kolringar

Byt kolringarna när anliggningsytan mot cylinderväggarna är genombruten eller blivit gråbrunfärgad.

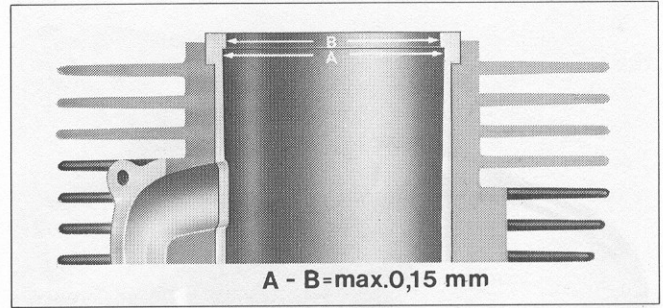


Bild 21-11. Kontroll av cylinderförslitning

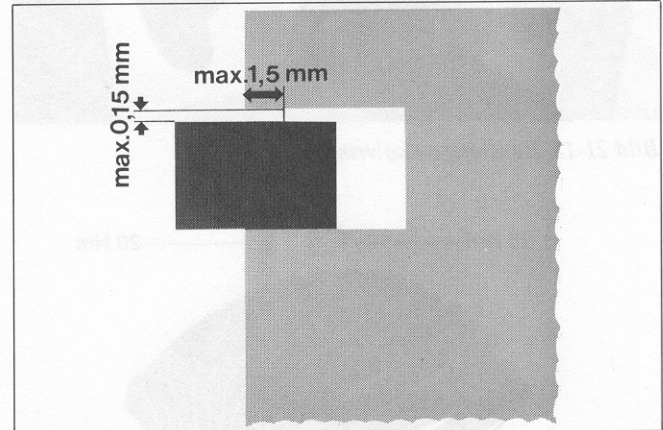


Bild 21-12. Kontroll av kolringsspår

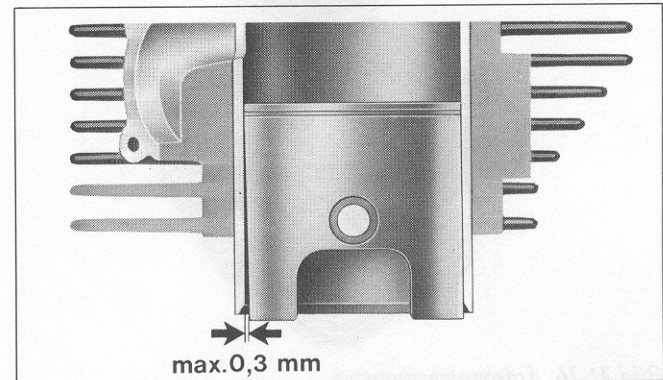


Bild 21-13. Kontroll av kolförslitning

Slipning av cylinderlock

Slipa in locket mot cylindern med slippasta före ditsättning.

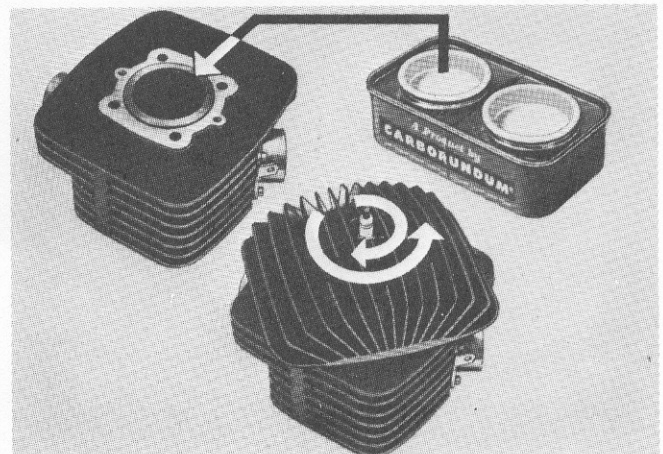


Bild 21-14. Inslipning av cylinderlock

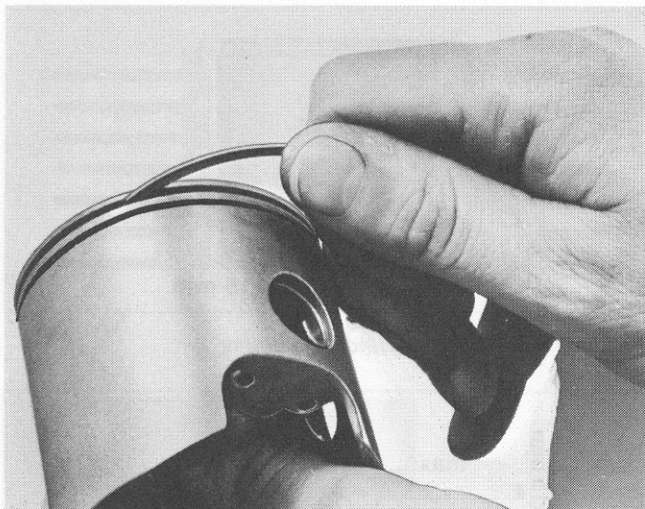


Bild 21-15. Rensning av kolringsspår.

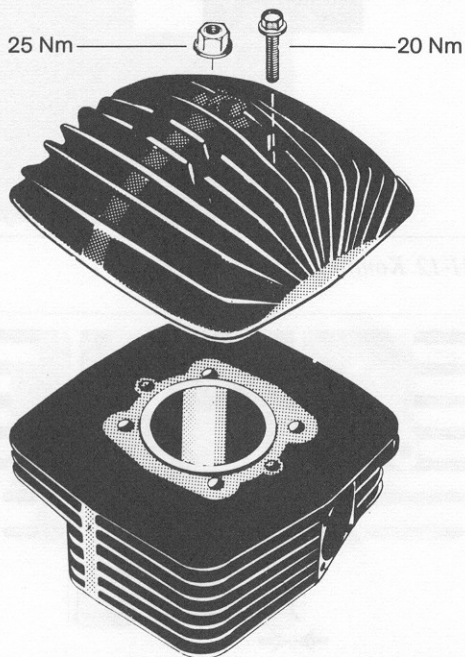


Bild 21-16. Åtdragningsmoment.

Byte av kolringar

1. Ta bort de gamla kolringarna och rensa spåren i kolven.
2. Sätt dit de nya kolringarna och kontrollera att de kommer rätt i förhållande till knastren i kolven.

Ditsättning av kolv

1. Sätt dit kolv, nållager, kolvbult och låsringar.
OBS! Pilen på kolvens topp skall vara vänd framåt.
2. Sätt dit cylinderfotspackningen och kontrollera kolringarnas läge mot knastren. Använd kolvstødet och sätt på cylindern.
3. Sätt dit dragstängernas O-ringar och sätt på cylinderlock, muttrar och cylinderlocks kruvar.
4. Dra först dragstångsmuttrarna. Åtdragningsmoment 25 Nm (2,5 kpm). Dra cylinderlocks kruvarna. Åtdragningsmoment 20 Nm (2,0 kpm).
5. Sätt dit tändstiftskabeln.
6. Sätt dit förgasaren, verktygslådan och avgasrøret.

MOTOR URLYFT

Isärtagning

Reparationsutrustning

324	Avdragare
334	Hållnyckel
561	Avdragare
578	Dorn
579	Dorn
590	Pådragare
591	Motorställ
653	T-nyckel
837	Avdragare
843	Mothåll
M3512-048020	Momentnyckel
M6131-213210	Hylsa 13 mm L
M6131-217110	Hylsa 17 mm L
M6131-232010	Hylsa 32 mm
M6131-340010	Sexkantnyckel 5 mm
F1053-021430	Kolvstöd

1. Ta bort oljeavtappningsproppen och tappa ur växellådsoljan. Använd uppsamlingskärl.
2. Ta bort cylinderlock, cylinder och kolv, se Kolv Borttagning.
3. Lossa inkopplingsreglagets stoppskruv och sätt i motorn i motorställ 591 med vänstra sidan uppåt.
4. Ta bort transmissionskåpan med packning.
5. Sätt dit mothållsverktyg 843 och ta bort vevaxelmuttern med hylsa 32 mm.
6. Sätt dit kopplingsavdragare 561. Lossa och ta bort 1:a växelns kopplingsnav. Ta bort avdragaren.

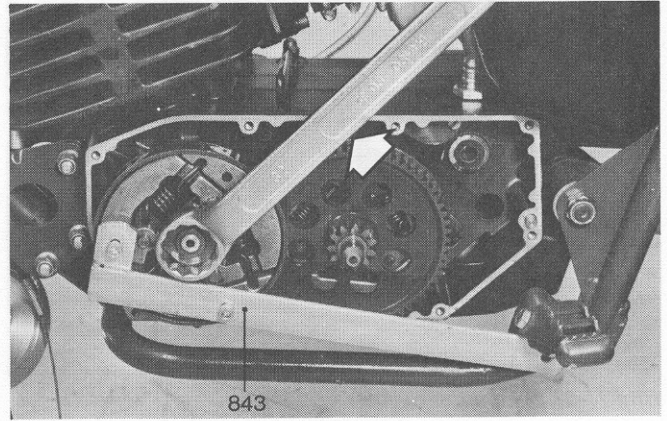


Bild 21-17. Borttagning av vevaxelmutter

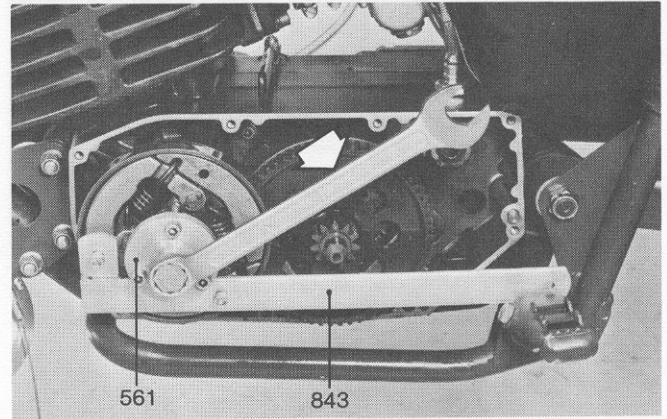


Bild 21-18. Borttagning av kopplingsnav

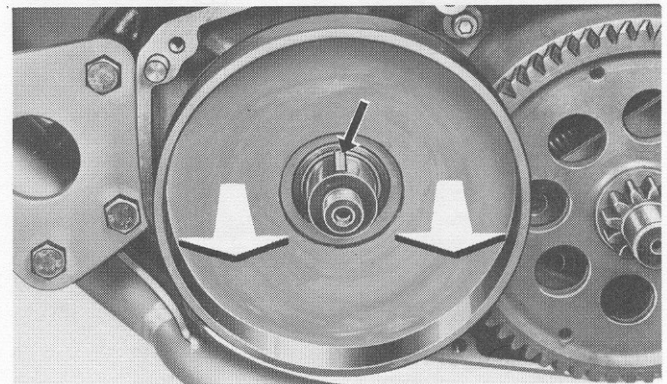


Bild 21-19. Borttagning av kopplingstrumma

7. Ta bort kilen och lyft bort kopplingstrumman.
8. Ta bort brickor, nållager och frihjul från vevaxeln.

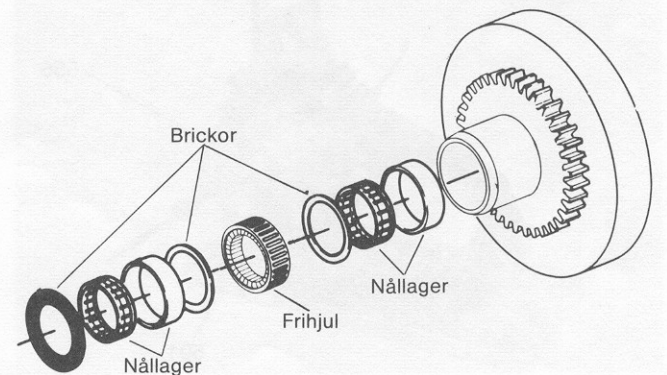


Bild 21-20. Kopplingstrummans lagring

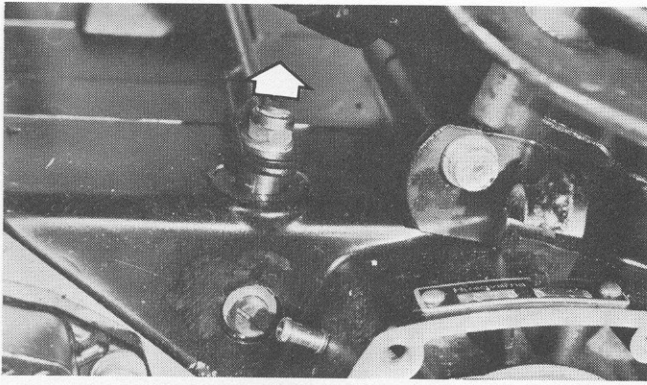


Bild 21-21. Inkopplingsreglage

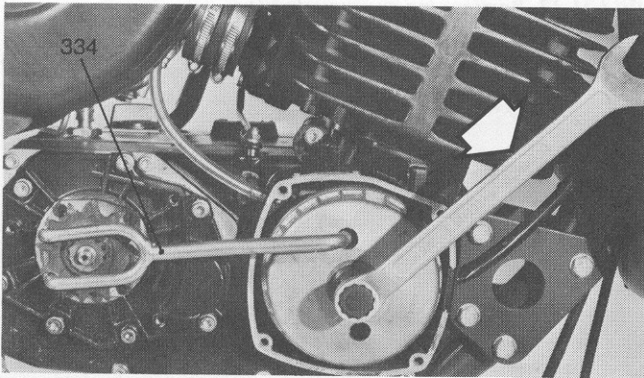


Bild 21-22. Borttagning av svänghjulständgenerator

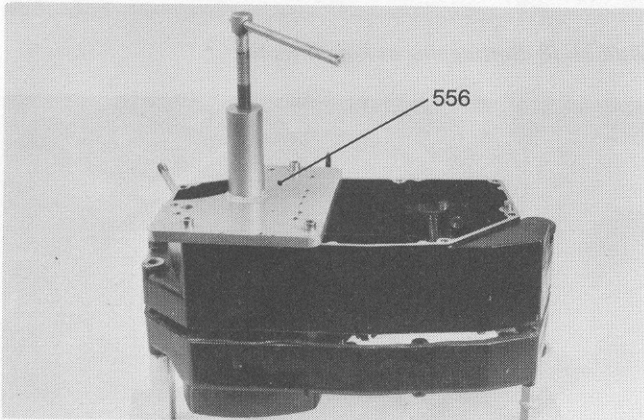


Bild 21-23. Delning av vevhus

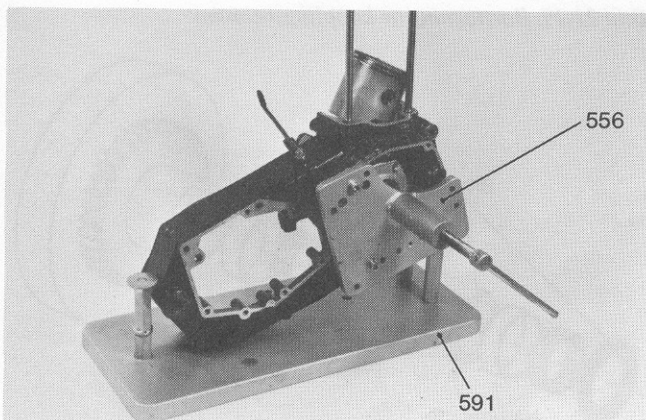


Bild 21-24. Utpressning av vevaxel

9. Kontrollera att inkopplingsreglaget är i utdraget läge och ta bort ingående axelns kopplingspaket. Vänd på motorn.

10. Ta bort svänghjulsåpan.
11. Sätt dit mothållsverktyg 334 och lossa svänghjulsmuttern.
12. Sätt dit svänghjulsavdragare 324 och ta bort svänghjulet. Ta bort avdragaren.
13. Ta bort statorplattan med stator, kablar och kabelgenomföring.
14. Ta bort skruvarna som håller växellådslocket och ta bort utgående axeln med dess växellådspaket och packning.
15. Ta bort de sju vevhusskruvarna på höger vevhushalva.
16. Ta bort de två vevhusskruvarna från vänster vevhushalva.

17. Sätt dit vevhusavdragare 556 och dra isär vevhuset. Ta bort avdragaren.

18. Sätt dit vevhusavdragare 556 på höger vevhushalva och pressa ut vevaxeln. Ta bort avdragaren.

Byte av lager och tätningar

Vänster vevhushalva

1. Ta bort stödbrickan.
2. Värm vevhushalvan till 225°C.
3. Ta bort vevaxellagret och utgående axelns lager genom att försiktigt knacka på vevhushalvan mot en träbit.
4. Ta bort tätningen och sätt dit stödbrickan. Lås stödbrickans skruvar med Locite 241 och dra fast den.
5. Värm dit lagren.
6. Sätt dit tätningen. Använd dorn 578.

Höger vevhushalva

1. Ta bort tätringsflänsen.
2. Värm vevhushalvan till 225°C.
3. Ta bort lagret.
4. Ta bort tätningsseringen från flänsen.
5. Sätt dit flänsringen med packning.
6. Värm dit lagret.
7. Sätt dit tätningen i flänsringen. Använd dorn 579.

Byte av inkopplingsreglage

Se Grupp 44.

Byte av dragstänger

Lås dragstängerna med Locite 241.

Isärtagning och hopsättning av transmissionskåpa med kickstartmekanism

Se Grupp 27.

Isärtagning och hopsättning av växellåda

Se Grupp 44.

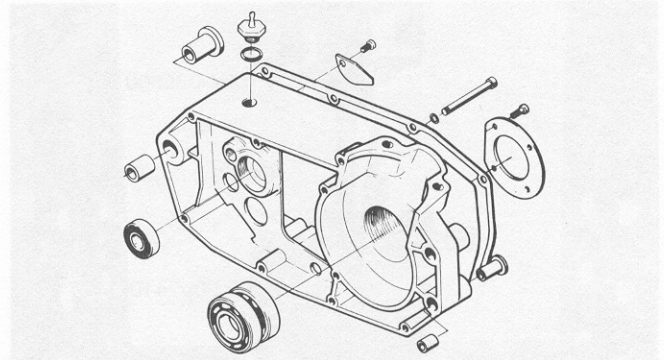


Bild 21-25. Vänster vevhushalva med lager och tätningssring

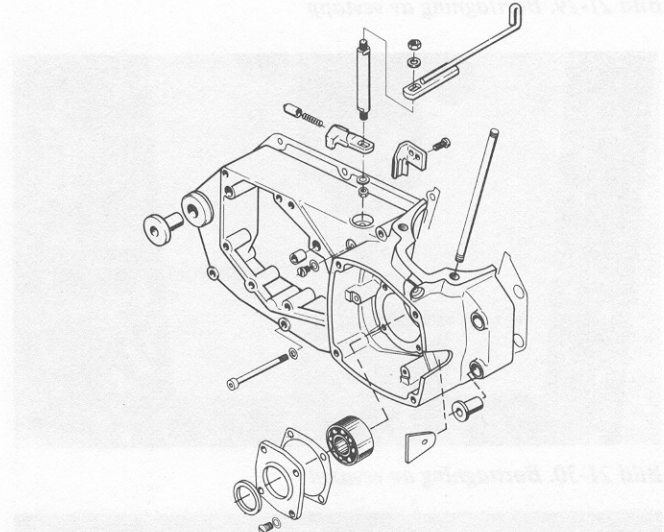


Bild 21-26. Höger vevhushalva med lager och tätningsfläns.

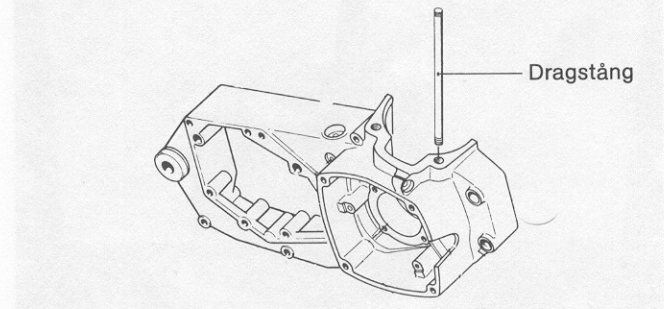


Bild 21-27. Cylinder med dragstänger

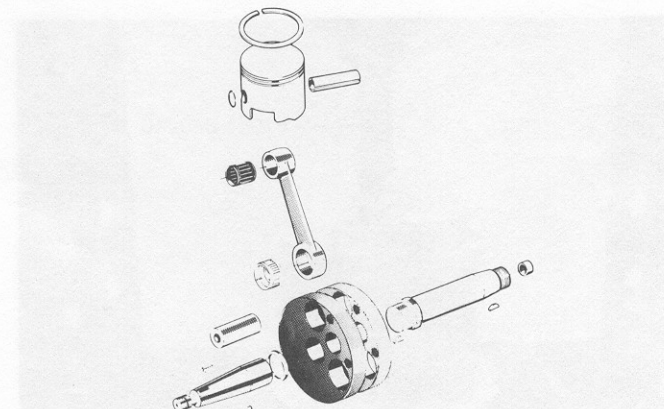


Bild 21-28. Vevaxel komplett med kolv

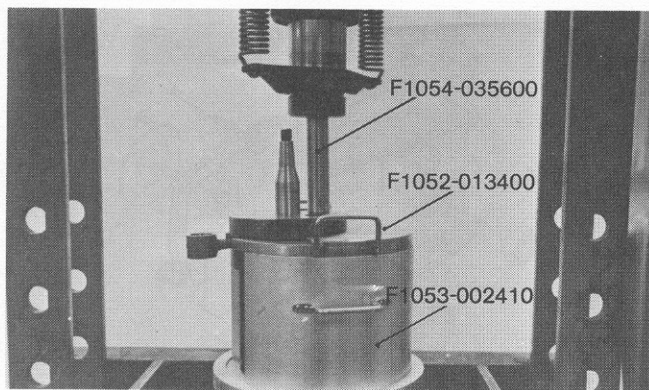


Bild 21-29. Borttagning av vevtapp

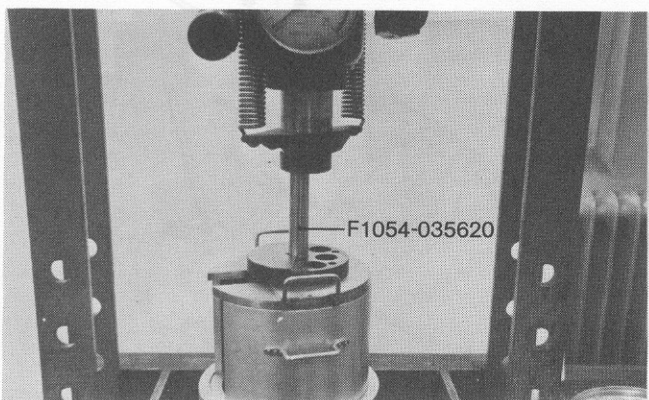


Bild 21-30. Borttagning av vevaxel

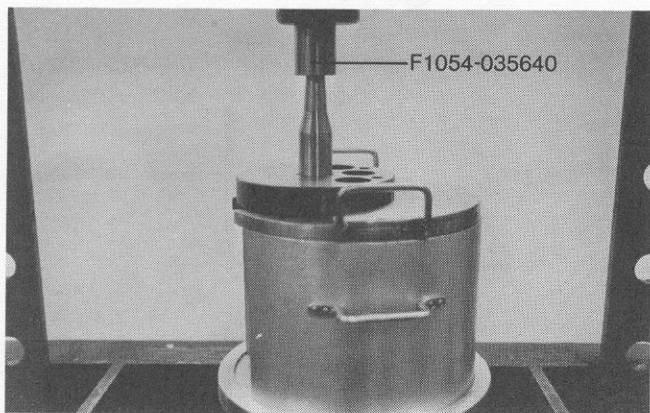


Bild 21-31. Ditsättning av vevaxel

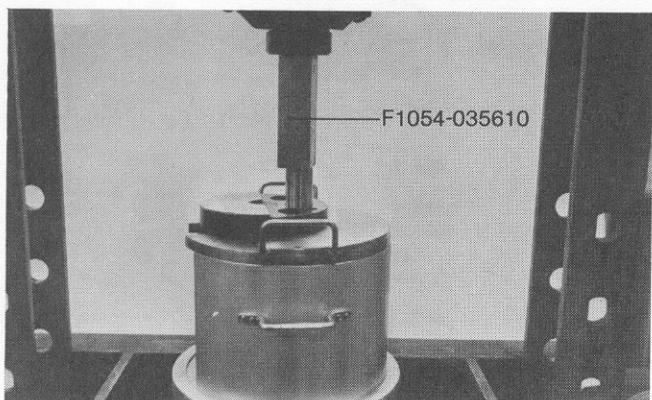


Bild 21-32. Ditsättning av vevtapp

Isärtagning av vevparti

Reparationsutrustning

- F1052-013400 Pressplatta
- F1053-002410 Presshållare
- F1054-035600 Dorn
- F1054-035610 Dorn
- F1054-035620 Dorn
- F1054-035630 Skyddshylsa
- F1054-035640 Skyddshylsa

1. Sätt dit presshållare F1053-002410 och pressplatta F1052-013400 i hydraulisk press.
2. Placera vevpartiet i pressplattan.
3. Pressa ut vevtappen ur övre vevskivan. Använd pressdorn F1054-035600.
4. Ta bort vevstake och vevstakslager.
5. Pressa ut vevtappen ur nedre vevskivan. Använd pressdorn F1054-035600.
6. Pressa ut vevaxlarna. Använd dorn F1054-035620.

Hopsättning av vevparti

1. Sätt dit kilen i högra vevaxeln och lägg dit höger vevskiva på pressplattan.
2. Sätt på skyddshylsa F1054-035640 över vevaxelns gängor och pressa dit vevaxeln till 0,5 mm från vevskivans inre plan.
3. Sätt dit kilen i vänstra vevaxeln och sätt på skyddshylsa F1054-035630 över vevaxelns gängor. Lägg vänster vevskiva på pressplattan.
4. Pressa dit vevaxeln.
5. Smörj in vevtappen och vevtappshålet med olja.
6. Pressa dit vevtappen i en av vevskivorna från skivans insida. Använd pressdorn F1054-035610.
7. Smörj och sätt dit vevstakslager.
8. Sätt dit vevstaken.

9. Sätt dit den andra vevskivan och justera läget med vinkelhake.

- Sätt dit pressdorn F1054-035610 och pressa ihop vevskivorna tills avståndet mellan ytterkanterna är $52 \pm 0,1$ mm.

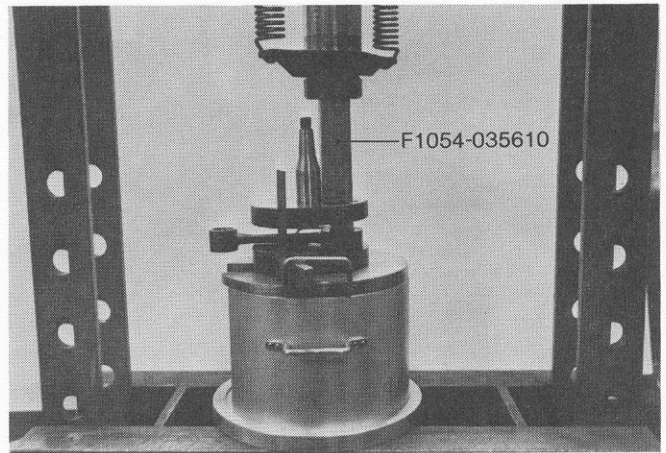


Bild 21-33. Hopsättning av vevskivor

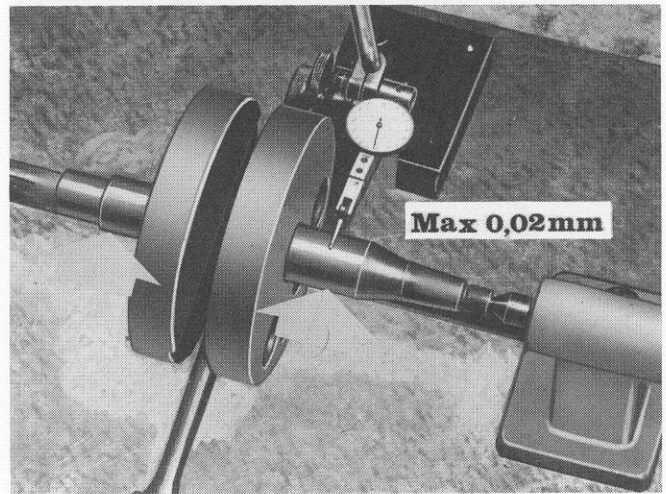


Bild 21-34. Kontroll av balansering

Balansering av vevparti

- Borra ur vänstra vevaxelns oljetapp och sätt upp vevpartiet i riktbank.
- Kontrollera att vevaxlarna inte kastar. Kastningarna får inte överstiga 0,02 mm mätt på vevaxlarnas lagerlägen.
- Justera vevpartiet vid behov genom att knacka vevskivorna till rätt läge. Kontrollera vevskivornas parallellitet och justera vid behov.

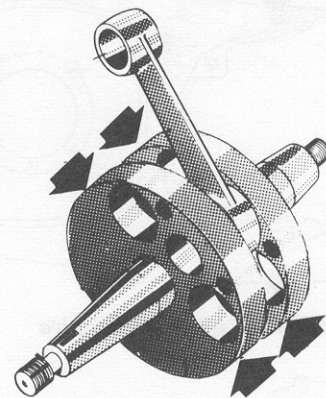


Bild 21-35. Riktning av vevparti

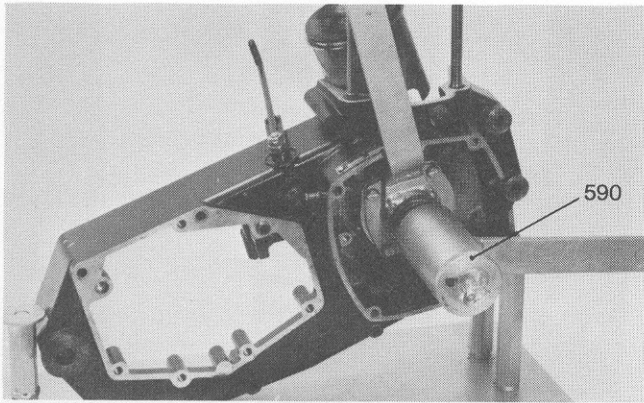


Bild 21-36. Ditsättning av vevaxel i höger vevhushalva

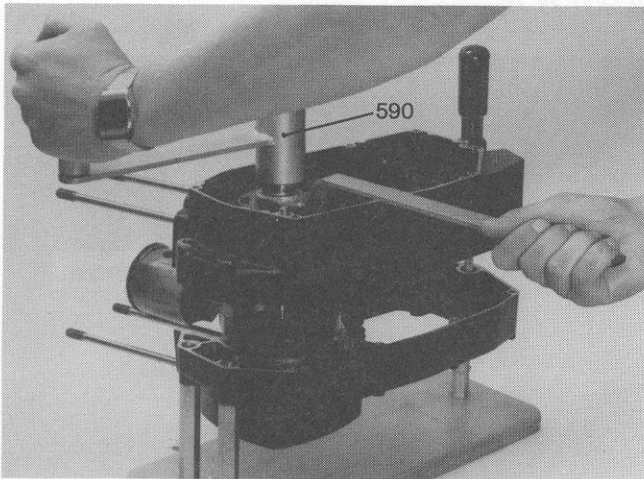


Bild 21-37. Hopsättning av vevhus

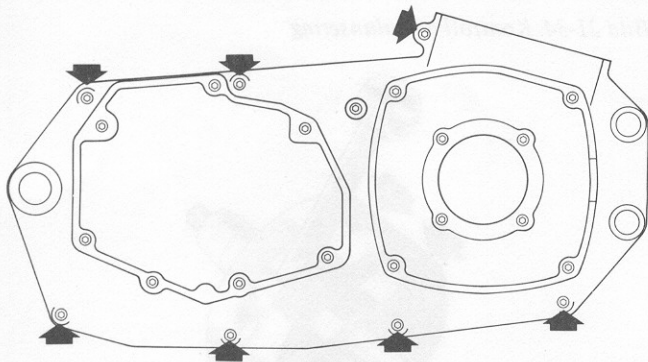


Bild 21-38. Vevhusskruvar i höger vevhushalva

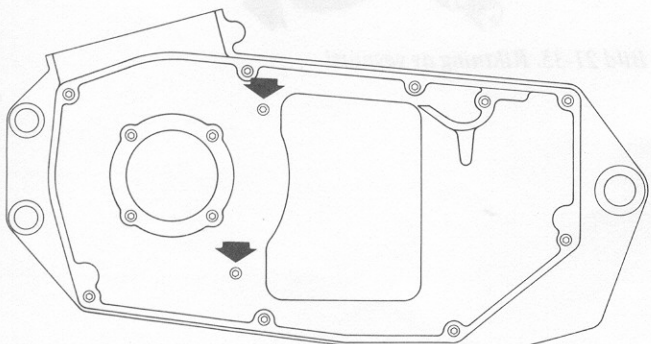


Bild 21-39. Vevhusskruvar i vänster vevhushalva

Hopsättning av motor

1. Sätt dit distansbrickan på vevaxeltappen och sätt dit vevaxeln i höger vevhushalva.
2. Sätt dit pådragare 590 och dra in tappen i vevhushalvan. Ta bort pådragaren.
3. Sätt vevhushalvan i motorställ 591 med vevpartiet uppåt.
4. Kontrollera att den främre och den bakre flänsbussningen sitter fast. Lägg dit vevhuspackningen.
5. Placera vänster vevhushalva på axeltappen och sätt dit pådragare 590. Sätt en dorn eller skruvmejsel genom vevhushalvornas bakre motorfäste och dra ihop vevhushalvorna. Kontrollera att vevhuspackningen kommer rätt. Ta bort pådragaren.
6. Sätt dit de två vevhusskruvarna och dra fast dem. Åtdragningsmoment 8 Nm (0,8 kpm). Använd 5 mm sexkantnyckel och momentnyckel.
7. Vänd motorn. Sätt dit de sju skruvarna i höger vevhushalva och dra fast dem. Åtdragningsmoment 8 Nm (0,8 kpm). Använd 5 mm sexkantnyckel och momentnyckel.
8. Kontrollera att styrhylsorna för växellådslocket sitter fast och sätt dit växellådspaketet med packning. Dra fast växelveis.
9. Sätt dit statorplattan med stator och kabelgenomföring. Sätt dit svänghjulskenen.
10. Sätt dit svänghjul och svänghjuls mutter utan att dra fast dem.
11. Sätt dit kolv, cylinder, cylinderlock. Se Grupp 21.
12. Ställ in tändningen. Se Grupp 32.
13. Dra fast svänghjuls muttern. Använd 32 mm hylsa. Åtdragningsmoment 50 Nm (5 kpm).
14. Sätt dit svänghjuls kåpan med packning.
15. Ställ motorn på vevhuset och sätt dit ingående axels kopplingspaket. För ner inkopplingsreglaget i sitt läge över 1:a växelns ingående drev och dra fast låsskruven.
16. Sätt motorn i motorstället och sätt dit nållager, brickor och frihjul. Sätt dit kilen, kopplingsstrumman, kopplingsnavet. Åtdragningsmoment 90 Nm (9 kpm). Använd 32 mm hylsa.
17. Sätt dit transmissionskåpan med packning och fyll på olja.

GRUPP 23 BRÄNSLESYSTEM

Konstruktion och funktion

BRÄNSLETANK

Bränsletanken är av stålplåt. För att säkerställa rätt oljeinblandning i bränslet har tanken ett utbytbart oljedoseringsrör.

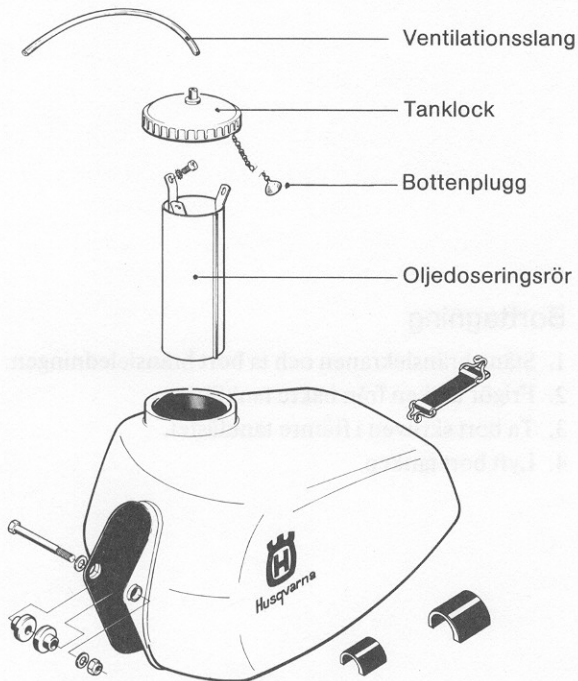


Bild 23-1. Bränsletank med oljedoseringsrör

FÖRGASARE

Förgasaren är en horisontalförgasare med cylindrisk trotteln. Trotteln, den koniska bränslenålen och huvudmunstycket reglerar den mängd luft och bränsle som tillförs motorn. Huvudmunstycket är åtkomligt sedan flottörhuset på förgasaren tagits bort.

Flottörnivån regleras av två flottörer. Mellan trotteln och gashandtaget är en vajer kopplad. Genom att vrida på gashandtaget ökar eller minskar man tillförseln av bränsleluftblandning och därmed motorns varvtal. För förgasarinställning finns en trottelstoppskruv och en luftreglerskruv.

BRÄNSLEKRAN

Den del av bränslekranen som sitter i bränsletanken har ett bränslefilter för grövre föroreningar. I kranens undre del sitter en vattenavskiljare.

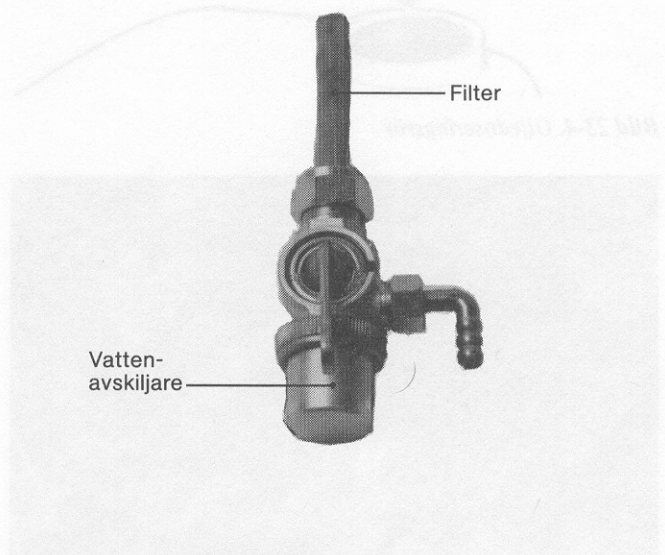


Bild 23-2. Bränslekrän med filter och vattenavskiljare

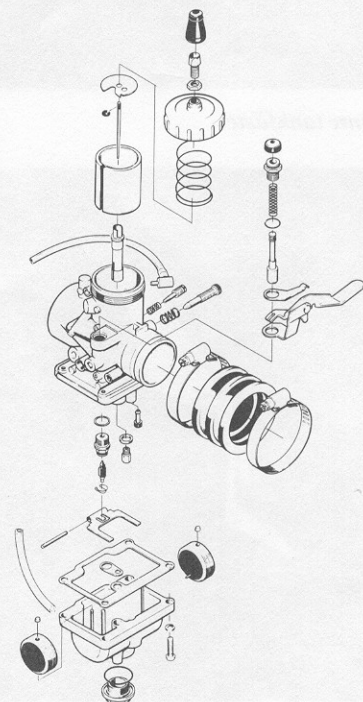


Bild 23-3. Förgasare

Reparationsanvisningar

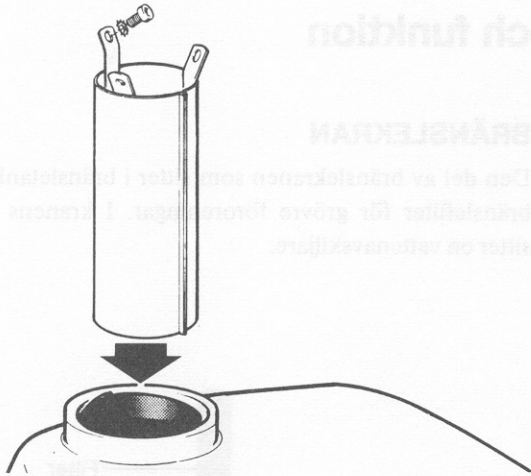


Bild 23-4. Oljedoseringsrör

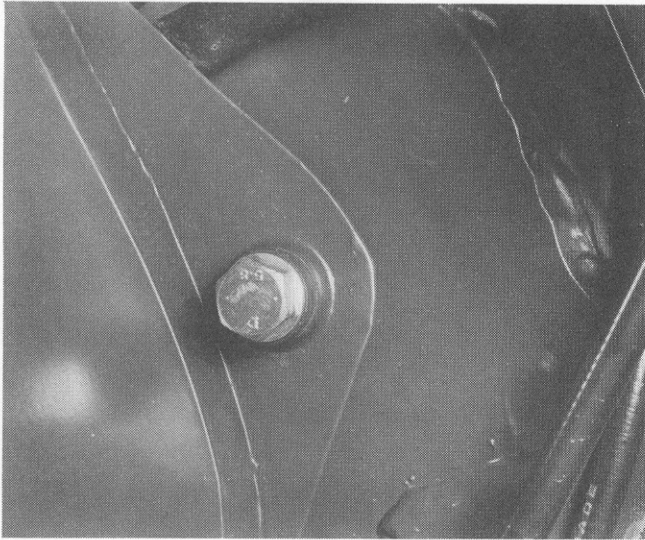


Bild 23-5. Främre tankfäste

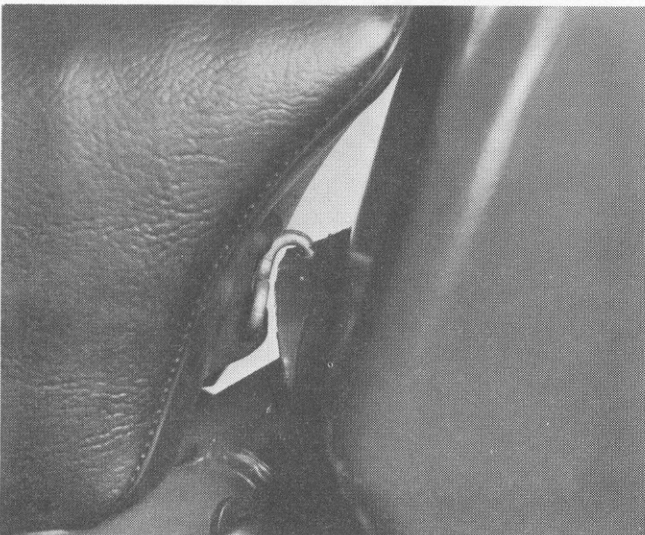


Bild 23-6. Bakre tankfäste

BRÄNSLETANK

Byte av blandarinsats

1. Ta bort tanklocket.
2. Ta bort blandarinsatsen.
3. Ta bort tanklocksvajern.

Ditsättning utförs i omvänd ordning.

Borttagning

1. Stäng bränslekranen och ta bort bränsleledningen.
2. Frigör tanken från bakre tankfästet.
3. Ta bort skruven i främre tankfästet.
4. Lyft bort tanken.

Ditsättning

1. Kontrollera att ramens tankstöd är fastsatta och att inga kablar kan komma i kläm då tanken sätts dit.
2. Kontrollera att främre tankfästets gummibussningar är hela.
3. Sätt dit tanken. Kontrollera att inga kablar kommer i kläm.
4. Dra fast främre tankfästet tills gummibussningen är något sammanpressad.
5. Lyft dit bakre tankhållaren med hjälp av en skruvmejsel.
6. Sätt dit bränsleledningen.

BRÄNSLEKRAN

Rengöring

1. Töm bränsletanken.
2. Frigör bränsleledningen från bränslekranen.
3. Ta bort bränslekranen.
4. Lyft av bränslefiltret från kranens bränslerör.
5. Ta bort vattenavskiljaren och filtret.
6. Skölj och blås ur filtren med tryckluft.

Ditsättning sker i omvänd ordning.

Byte

Se Rengöring. Obs! Ställ bränslekranens mutter i mittenläge. Bränsletankens fäste för kranen har motsatt gängning mot muttern.

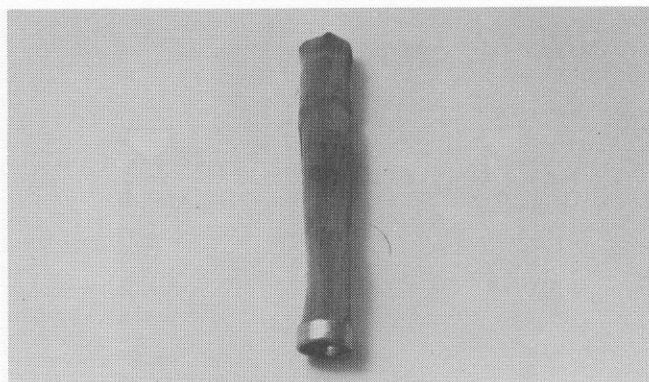


Bild 23-7. Bränslefilter

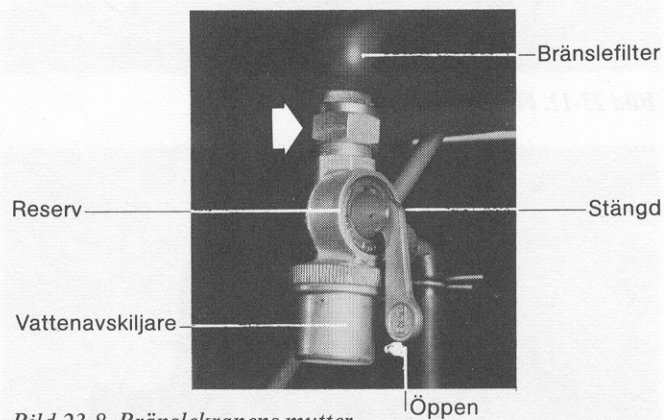


Bild 23-8. Bränslekranens mutter

FÖRGASARE

Borttagning

1. Ta bort verktygslådan.
2. Ta bort förgasarlocket.
3. Lyft ur trotteln och lossa bensinslangen från förgasaren.
3. Lossa de två klämmorna som håller förgasaren.
5. Tryck förgasaren bakåt mot luftfiltret och lösgör den från främre anslutningen.
6. Ta bort förgasaren.
7. Tryck upp trottelfjädern mot förgasarlocket och lossa vajerlåset från trotteln.
8. Haka ur och ta bort gasvajern.
9. Ta bort bränslenålen.

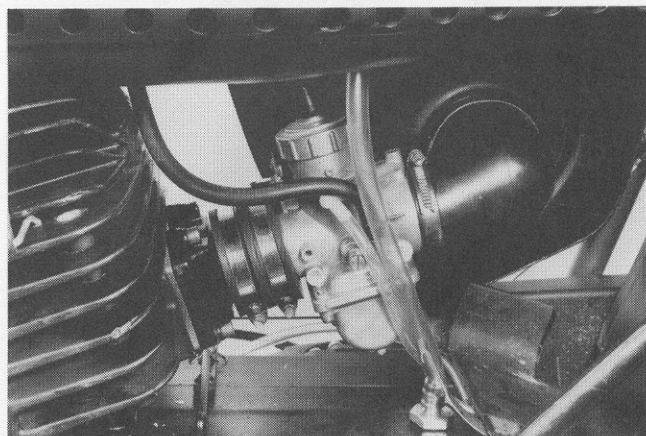


Bild 23-9. Klämmor

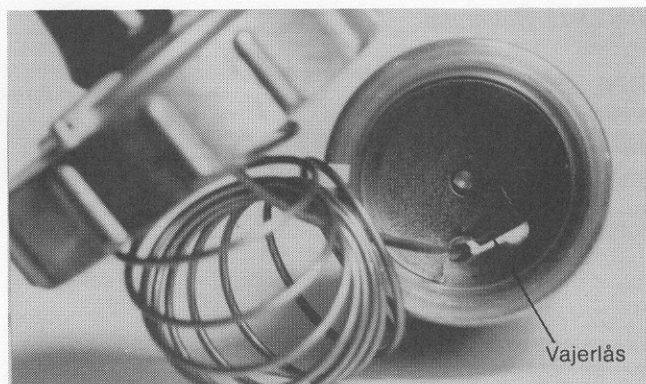


Bild 23-10. Borttagning av trotteln

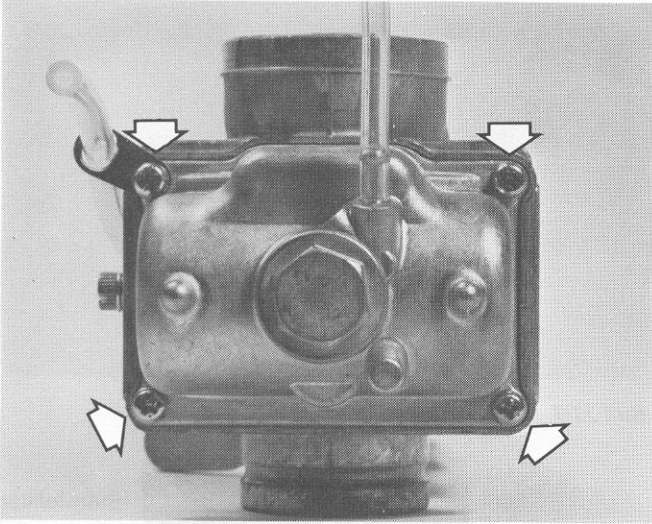


Bild 23-11. Flottörhusskruvar

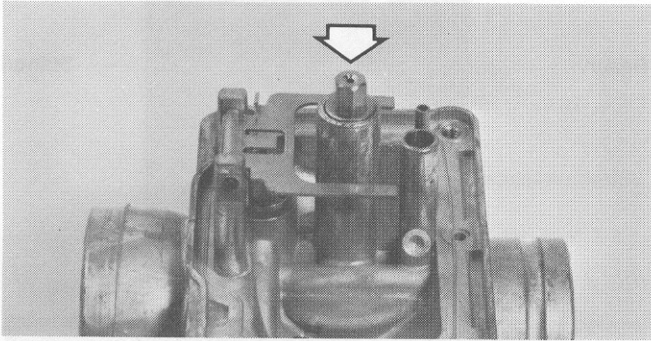


Bild 23-12. Huvudmunstycke

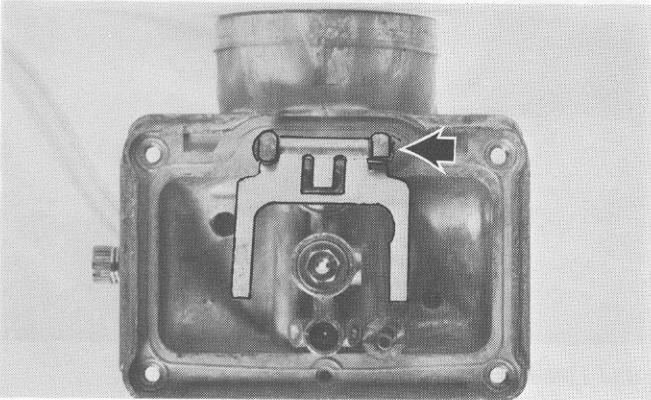


Bild 23-13. Flottörarm

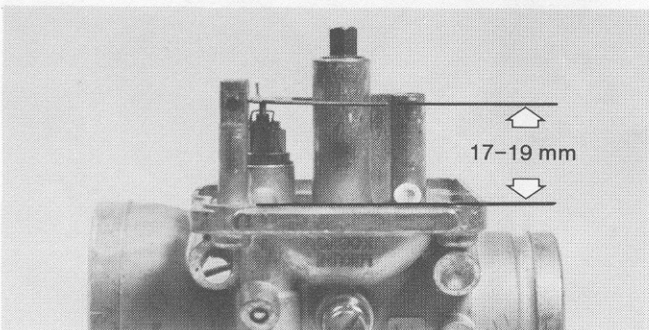


Bild 23-14. Kontroll av nålventilens stängning

Isärtagning

Reparationsutrustning

M6131-006010 Hylsnyckel 6 mm

M6131-009010 Hylsnyckel 9 mm

1. Ta bort de fyra skruvarna och ta bort flottörhuset.
2. Ta bort huvudmunstycket och fånga upp nålmunstycket då detta lossnar. Använd 6 mm hylsnyckel.
3. Knacka försiktigt ur stiftet som håller flottörarmen. Ta bort flottörarmen.
4. Ta bort flottörnålen. Använd 9 mm hylsnyckel.
5. Ta bort tomgångsmunstycket.
6. Ta bort startventilens hållskruv och ta bort ventilen.
7. Ta bort trotteltoppskruven, luftreglerskruven och vid behov flottörerna.

Rengöring och kontroll

1. Gör ren förgasaren med nafta 15 och blås torrt med tryckluft.
2. Kontrollera att kanaler, munstycken och ventiler inte är igensatta. Obs! Vassa och hårda föremål får inte användas vid rengöringen.
3. Kontrollera att tätningarna är oskadade.

Hopsättning

1. Sätt dit flottörnålen och flottörarmen. Kontrollera att flottörnålen stänger då avståndet mellan förgasarhusets botten och flottörarmen är 17-19 mm.
2. Sätt dit nålmunstycket och huvudmunstycket med bricka. Kontrollera att nålmunstycket vänds rätt mot styrtappen.
3. Sätt dit tomgångsmunstycket och flottörerna.
4. Sätt dit och dra fast flottörhuset.
5. Sätt dit startventilen.
6. Sätt dit trotteltopp- och luftreglerskruven. Grundinställning för luftreglerskruven är $1\frac{1}{4}$ varv från inskruvat läge.

Ditsättning

Ditsättning görs i omvänd ordning mot borttagning.

GRUPP 25 INLOPPS- OCH AVGASSYSTEM

Konstruktion och funktion

LUFTRENARE

Luftrenaren består av ett renarhus med utbyttbar torrfilterinsats.

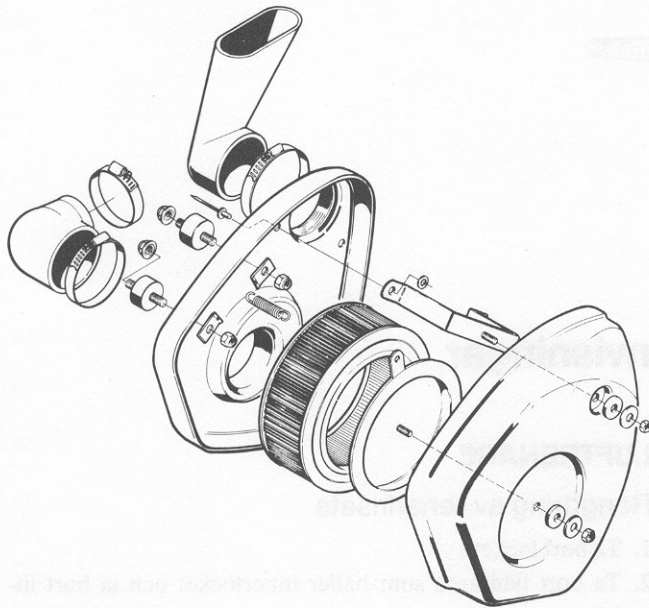


Bild 25-1. Luftrenare

INLOPPSRÖR

Inloppsröret ansluter förgasaren till cylindern och består av ett ventilhus innehållande fyra insugningsventiler. Insugningsventilerna hindrar bränsleluftblandningen att pressas tillbaka ut genom förgasaren under motorns arbetstakt.

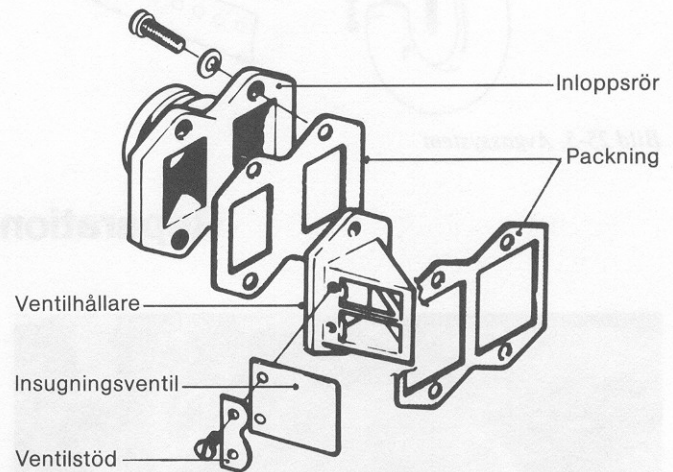


Bild 25-2. Inloppsrör

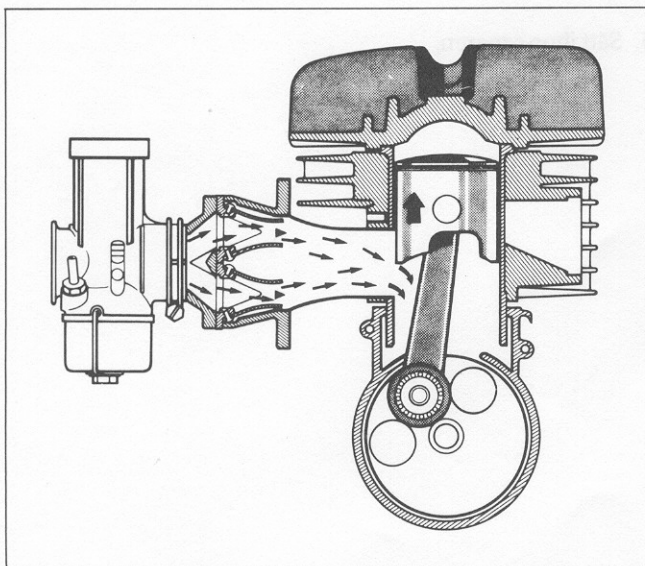


Bild 25-3. Kompressionstakten

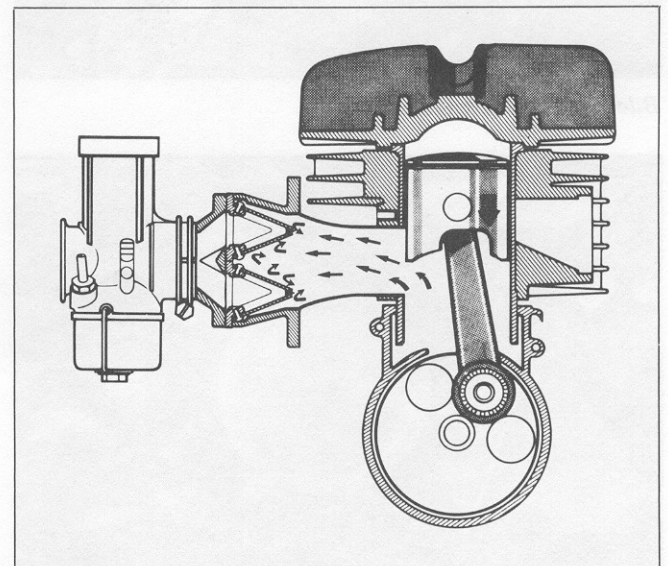


Bild 25-4. Arbetstakten

AVGASSYSTEM

Avgassystemet består av avgasstos, avgasrör och ljuddämpare. Ljuddämparen har en utbytbar dämparinsats.

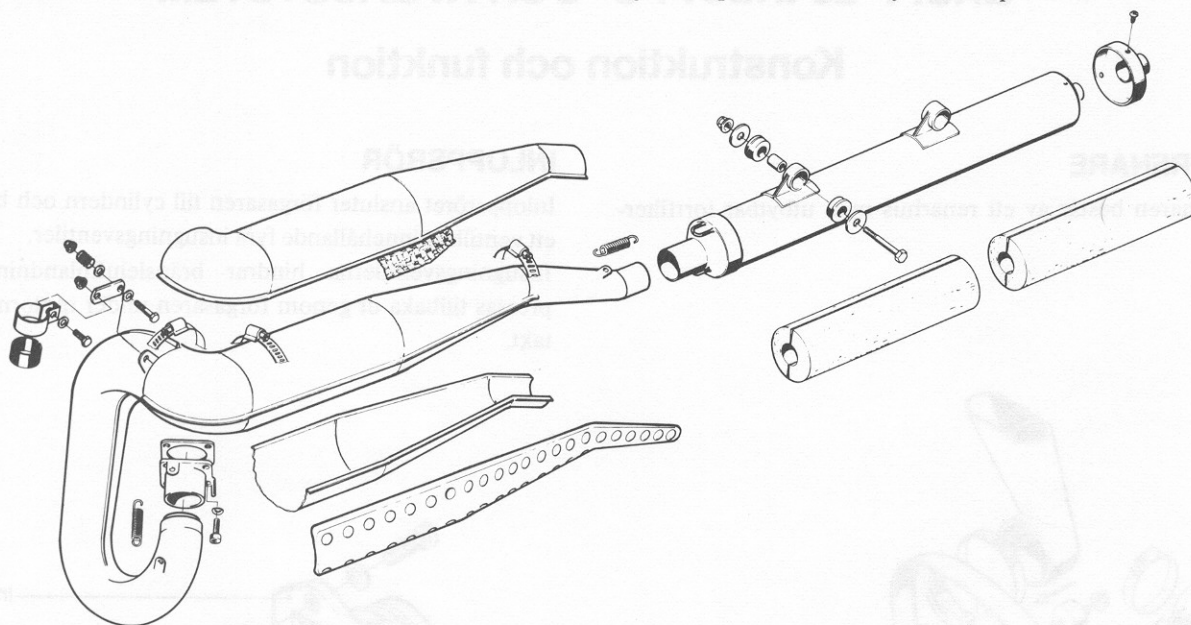


Bild 25-5. Avgassystem

Reparationsanvisningar

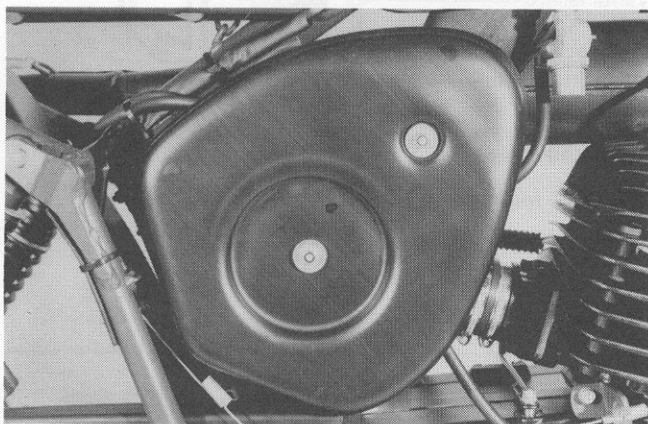


Bild 25-6. Lock för luftrenare

LUFTRENARE

Rengöring av renarinsats

1. Ta bort locket.
2. Ta bort fjädrarna som håller innerlocket och ta bort insatsen.
3. Gör rent filtret genom att stöta det mot ett mjukt förmål.
4. Gör ren huset.

Helt igensatta eller hårt smutsade filter byts.

5. Sätt ihop renaren.

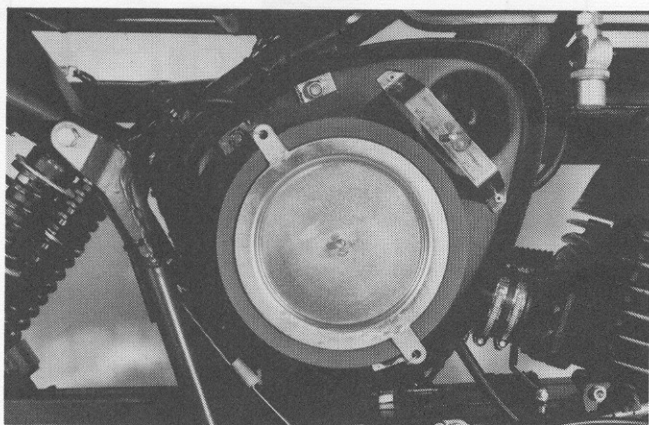


Bild 25-7. Inre lock

Borttagning och ditsättning av renarhus

1. Ta bort verktyglådan.
2. Lossa klämman som håller luftrenarhuset till förgasaren.
3. Ta bort locket på luftrenaren.
4. Ta bort filterinsatsen.
5. Ta bort de båda anslutningarna.
6. Sätt dit huset i omvänd ordning mot borttagning.

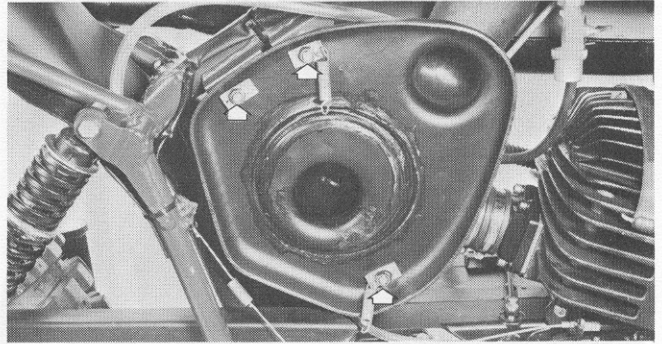


Bild 25-8. Borttagning av renarhus

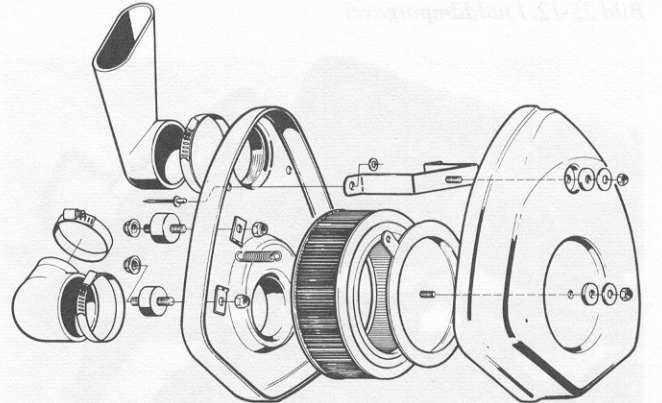


Bild 25-9. Gummianslutning av renarhus

INLOPPSRÖR

Byte av inloppsventiler

1. Ta bort verktyglådan.
2. Ta bort förgasare med inloppsrör.
3. Ta bort de fyra skruvarna som håller anslutningsröret. Ta bort packningen.
4. Ta bort ventilhållarna.
5. Ta bort ventilhållarskruvarna. Ta bort ventiler och ventilstöd.
6. Byt ventiler och ventilstöd.
7. Lås ventilhållarskruvarna med Loctite EV.
8. Byt ventilhållarpackning och sätt dit ventilhållarna.
9. Byt inloppsrörets packning och sätt dit inloppsröret. Dra fast de fyra skruvarna som håller inloppsröret.
10. Sätt dit förgasaren.
11. Sätt dit verktyglådan.

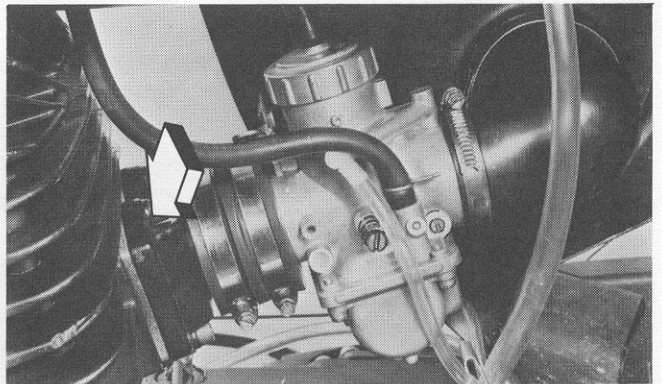


Bild 25-10. Inloppsrör

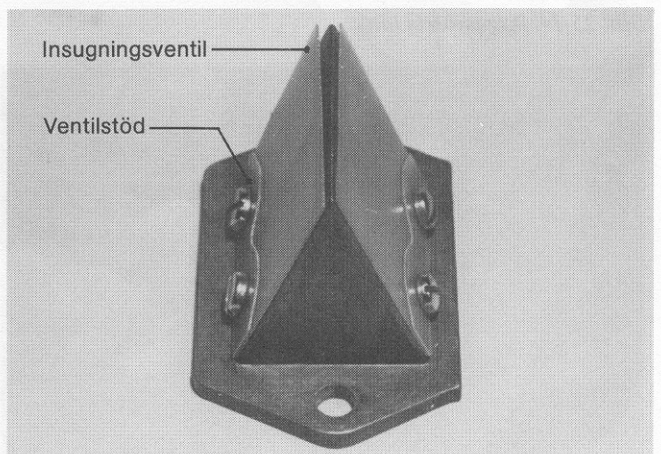


Bild 25-11. Ventilhållare

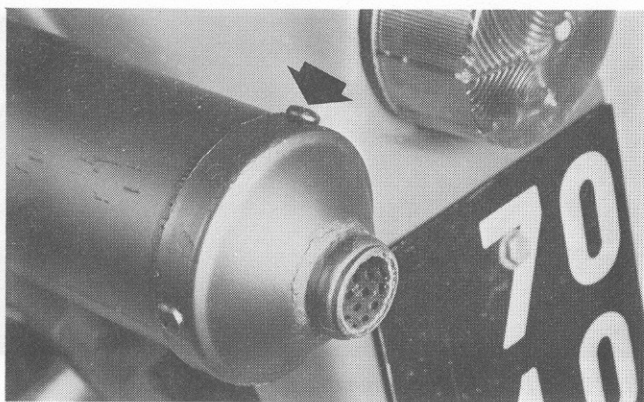


Bild 25-12. Ljuddämpargavel

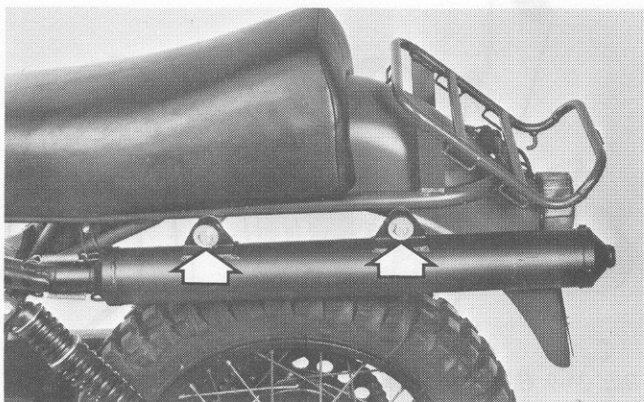


Bild 25-13. Ljuddämpare

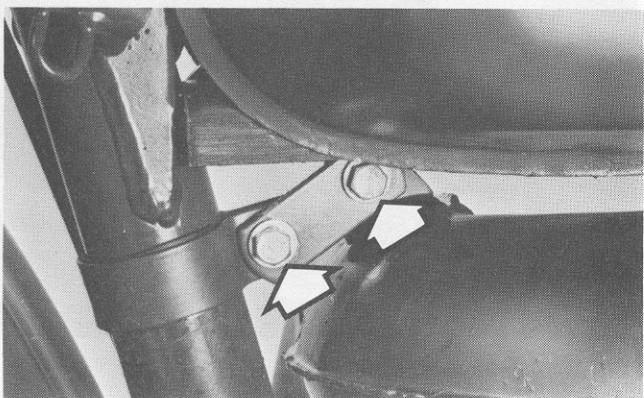


Bild 25-14. Avgasrörets länk

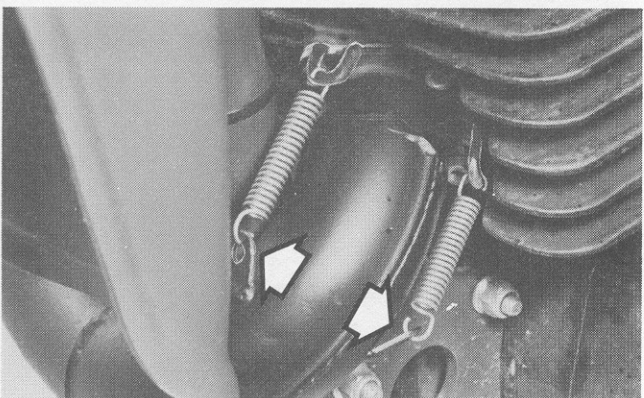


Bild 25-15. Avgasstos och fjädrar

AVGASSYSTEM

Byte av ljuddämparinsats

1. Ta bort de tre skruvarna som håller ljuddämpargaveln och ta bort den.
2. Ta bort ljuddämparinsatsen (absorbenten).
3. Sätt dit ny insats och skruva fast ljuddämpargaveln.

Byte av ljuddämpare

1. Ta bort ljuddämparens två fästskruvar med brickor.
2. Haka loss de två fjädrarna som håller ljuddämparen på avgasröret. Ta bort ljuddämparen.
3. Sätt dit ljuddämparen i omvänd ordning.

Borttagning av avgassystem

1. Ta bort ljuddämparens två fästskruvar.
2. Ta bort skruven som håller avgasröret till avgasrörets länk.
3. Frigör avgasstosens två fjädrar från avgasröret.
4. Ta bort avgassystemet och för ut det åt höger sida.
5. Sätt dit system i omvänd ordning.

Ditsättning av avgassystem

Ditsättning sker i omvänd ordning mot borttagning.

GRUPP 27 MOTORREGLAGE

Konstruktion och funktion

KICKSTART

Kickstartanordningen som sitter på motorns vänstra sida är lagrad i transmissionskåpan med kullager. Anordningen består av kickstartpedal, startmekanisk och mellankugghjul.

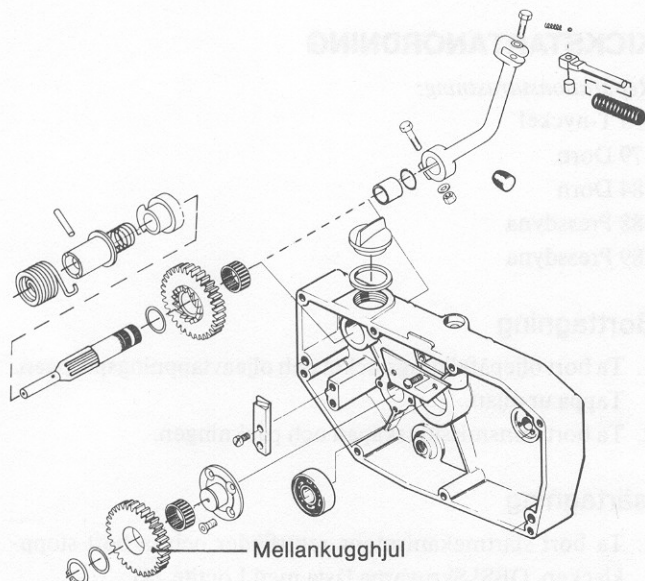


Bild 27-1. Kickstart

GASREGLAGE

Gasreglaget består av gashandtag och gasvajer.

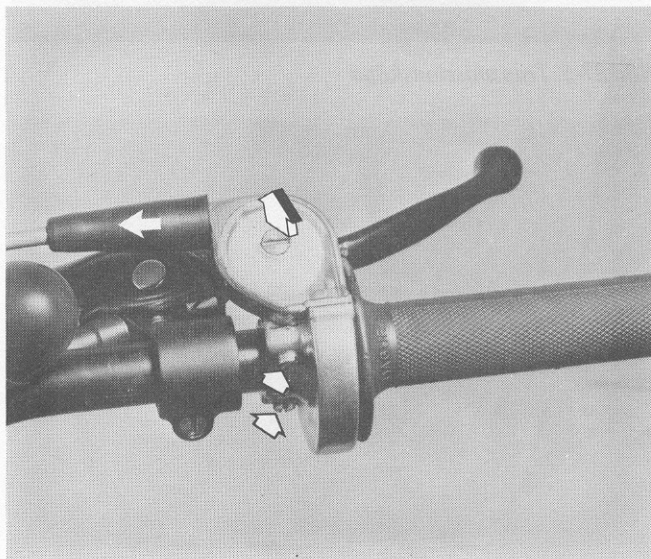


Bild 27-2. Gashandtag

CHOKERREGLAGE

Förgasaren har en inbyggd starthjälpanordning, choke-reglage. Med chokespaken nertryckt får man en fetare bränsle-luftblandning.

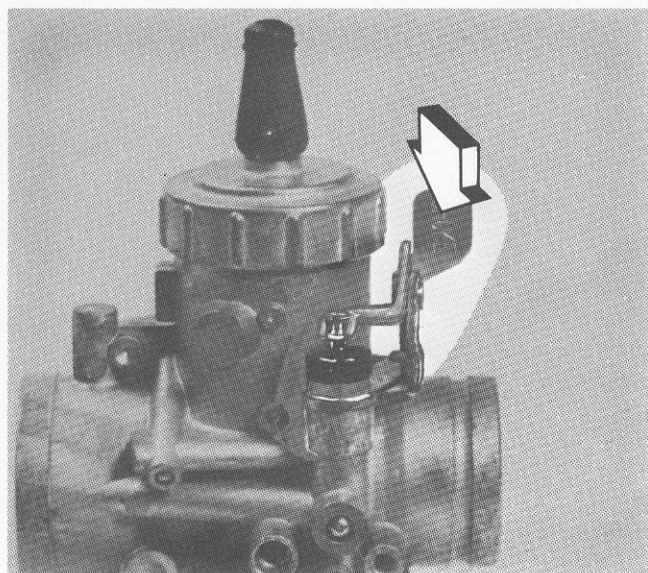


Bild 27-3. Chokespak

STOPPREGLAGE

Stoppreglaget består av en strömställare som i intryckt läge kortsluter tändströmkretsen.



Bild 27-4. Stoppreglage

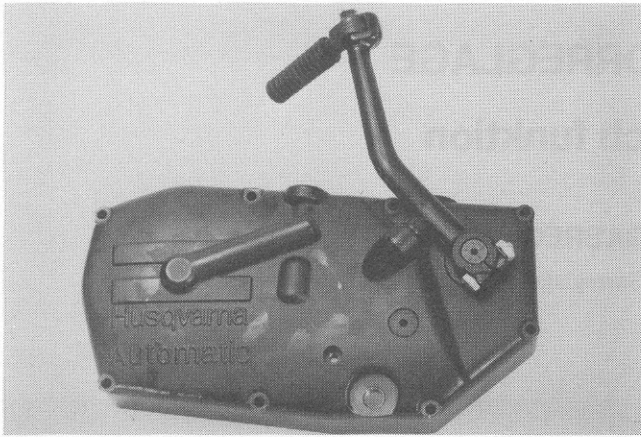


Bild 27-5. Transmissionskåpa

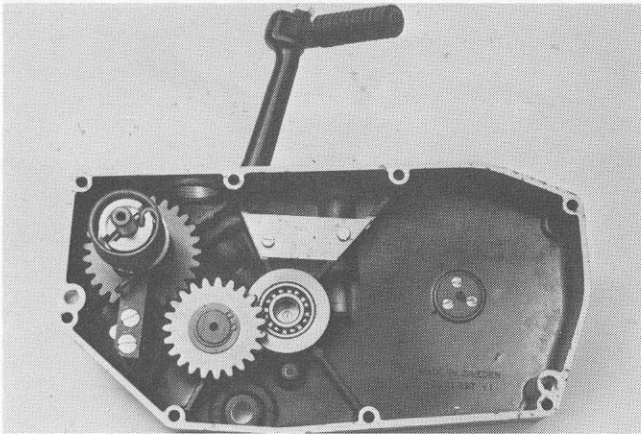


Bild 27-6 Kickstartmekanism

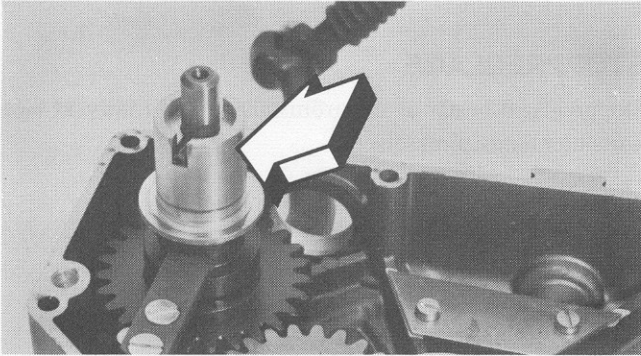


Bild 27-7. Distanshylsa

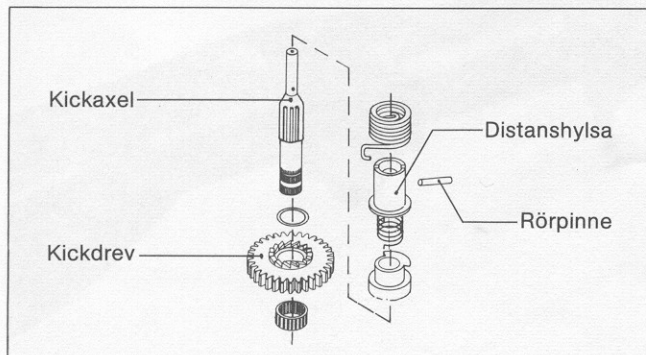


Bild 27-8. Kickaxel

Reparationsanvisningar

Byte av kickstartpedal

1. Märk upp läget mellan pedalen och axeln.
2. Ta bort mutter och skruv
3. Ta bort pedalen.
4. Byt O-ring.
5. Sätt dit pedalen efter uppmärkningen.
6. Sätt dit skruv och mutter.

KICKSTARTANORDNING

Reparationsutrustning:

- 653 T-nyckel
- 179 Dorn
- 584 Dorn
- 588 Pressdyna
- 589 Pressdyna

Borttagning

1. Ta bort oljepåfyllningslocket och oljeavtappningsproppen. Tappa ur oljan.
2. Ta bort transmissionskåpan och packningen.

Isärtagning

1. Ta bort startmekanismens retur fjäder och ta bort stoppklacken. OBS! Skruvarna låsta med Loctite 241.
2. Knacka med en dorn ut den fjädrande rörpinnen som håller distanshylsan på kickaxeln.
3. Ta bort distanshylsan, fjädern och medbringardrevet.

4. Ta bort kickstartpedalens mutter och skruv. Ta bort pedalen och O-ringen från kickaxeln.

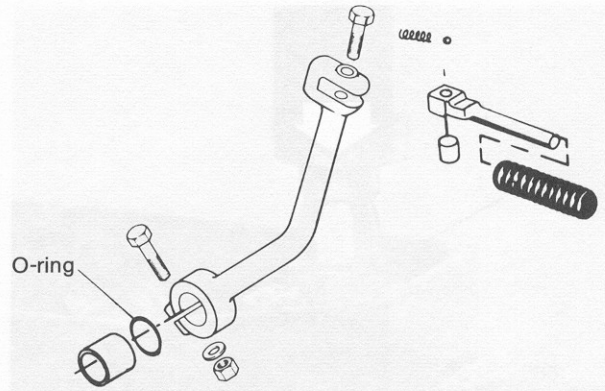


Bild 27-9. Kickstartaxelns O-ring

5. Ta bort kickaxeln, kickdrevet, nållagret och brickan.

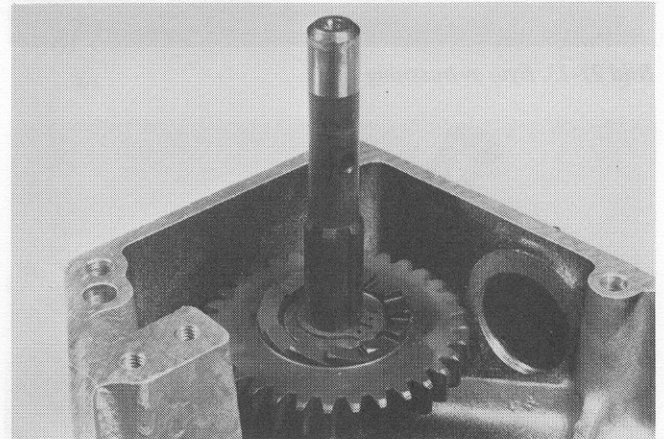


Bild 27-10. Kickaxel med kickdrev

6. Ta bort mellanhjulets låsring, nållager och bricka. Ta bort mellanhjulet.

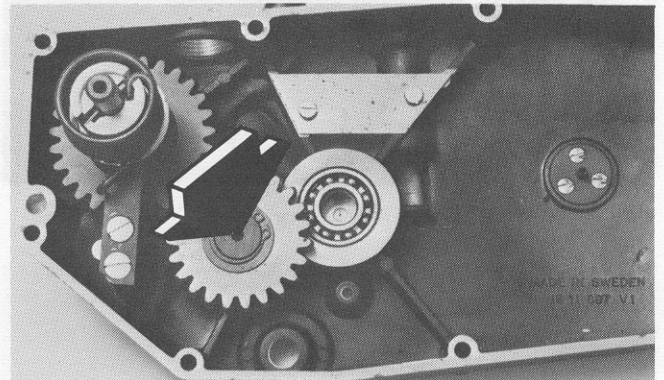


Bild 27-11. Mellanaxel

Byte av mellanaxel

1. Ta bort mellanaxelns fyra skruvar och pressa ut axeln från kåpan. Använd dorn.
2. Byt O-ringen.
3. Värm transmissionskåpa till 225°C och pressa dit mellanaxeln. Använd dorn 179.

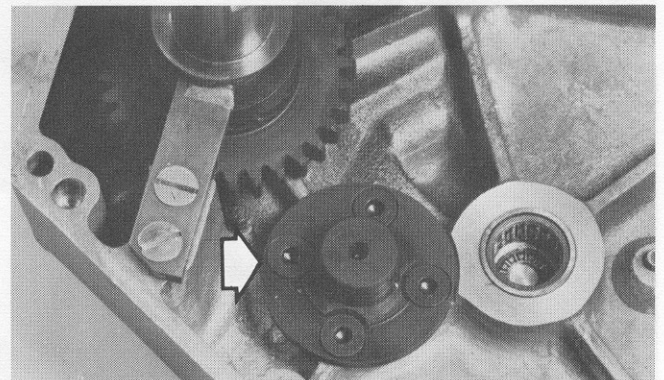


Bild 27-12. Mellanaxel

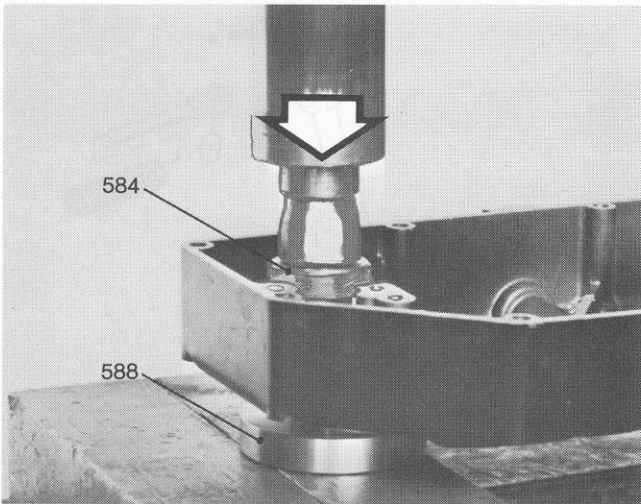


Bild 27-13. Byte av bussning

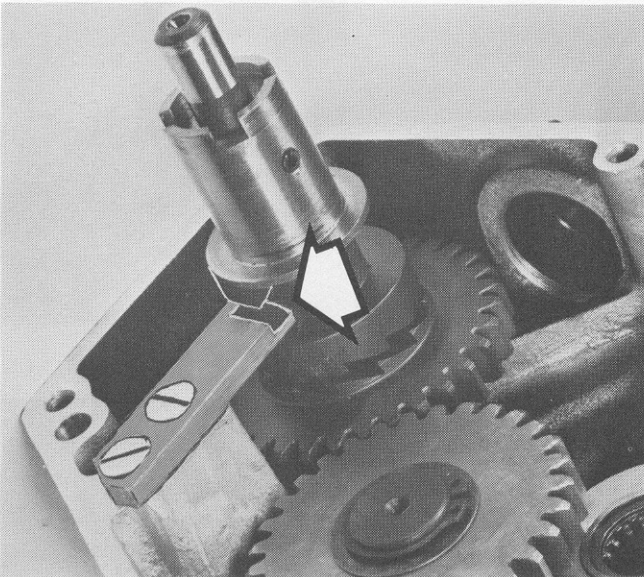


Bild 27-14 Inställning av medbringarhjul

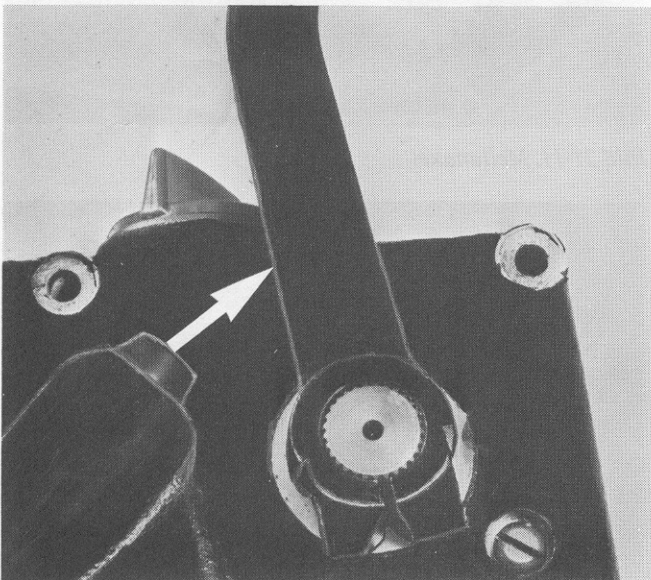


Bild 27-15. Kickpedalens läge vid ingrepp

Byte av bussning

1. Pressa bort bussningen. Använd dorn 584 och pressdyna 588.
2. Värm transmissionskåpan till 225°C och sätt dit den nya bussningen. Använd pressdyna 589.

Hopsättning

1. Sätt dit nållager, mellanhjul, bricka och låsring.
2. Sätt dit kickdrev, nållager, bricka och kickaxel.
3. Sätt dit medbringarhjul, fjäder och distanshylsa.
Vänd medbringarhjulets segment så att dess centrum är riktat mot kickaxelhålet.
4. Sätt dit den fjädrande rörpinnen som håller distanshylsan på kickaxeln.
5. Sätt dit stopplacken och lås skruvarna med Locite 241.
6. Vrid medbringarhjulet till det läge där segmentets skarpa kurva är i höjd med stopplackens kant. (Bild 27-14.)
7. Sätt dit O-ringen. Sätt dit pedalen i sitt översta läge mot gummistoppet.
8. Sätt dit klämskruven och dra fast den.
9. Sätt dit kickfjädern.
10. Vrid kickpedalen till läge enligt bild 27-15. I detta läge skall kickhjulet och medbringarhjulet vara i helt ingrepp.

Ditsättning

1. Sätt dit transmissionskåpa med packning.
2. Sätt dit oljeavtappingsproppen och fyll på olja, se Smörjschema. Sätt på oljepåfyllningslocket.

GASREGLAGE

Byte av gasvajer

1. Ta bort bensintanken.
2. Ta bort förgasarlocket och lyft ur trotteln.
3. Tryck upp trottelfjädern mot förgasarlocket och lossa vajerlåset från trotteln.
4. Haka ur och ta bort gasvajern.
5. Ta bort gashandtagets lock.
6. Lyft upp brytrullen och ta bort vajern.
7. Ta bort kabelspännskruven och muttern.
8. Byt vajern och sätt dit skyddshylsan.
9. Sätt dit kabelspännskruven och muttern.
10. Sätt dit vajern och brytrullen.
11. Sätt dit gashandtagets lock.
12. Sätt dit skyddshylsan, förgasarlocket med nål, bricka och fjäder. Sätt dit vajern i locket.
13. Sätt dit trotteln och förgasarlocket.
14. Sätt dit tanken.

Obs! Var noggrann med skyddshylsorna så att de tätar mot spännskruvarna.

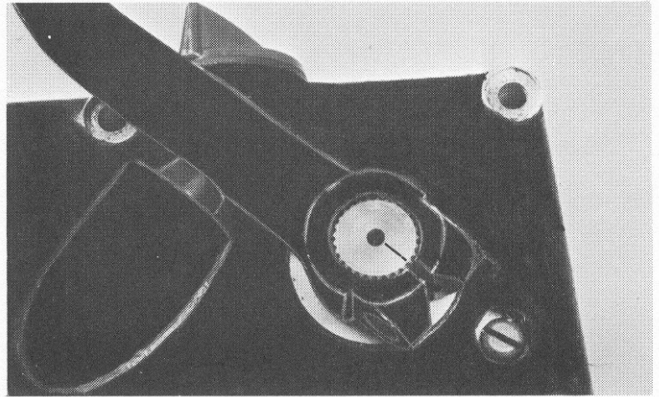


Bild 27-16. Kickstartpedal



Bild 27-17. Trotteln med vajerlås

Byte av gashandtag

1. Ta bort gashandtagslocket.
2. Lyft bort brytrullen och ta bort vajern.
3. Ta bort kabelspännskruvarna och muttern samt lossa klämskruvarna och ta bort handtaget.
4. Sätt dit handtaget och drag fast klämskruvarna.
5. Sätt dit kabelspännskruven och muttern.
6. Sätt dit vajern, brytrullen, skyddshylsan och gashandtagets lock.
7. Sätt dit gummi-handtaget.

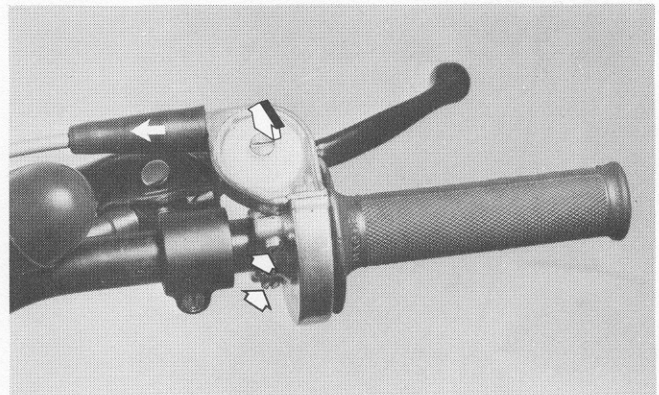


Bild 27-18. Gashandtag

CHOKEREGGLAGE

Byte

1. Ta bort verktyglådan.
2. Lossa de båda klämmorna till förgasaren.
3. Tryck förgasaren bakåt mot luftfiltret och lösgör förgasaren från främre förgasaranslutningen och ta bort förgasaren.
4. Skruva bort startkolvhylsan och ta bort chokereglaget.
5. Sätt dit startkolvhylsan med chokereglage.
6. Sätt dit förgasaren och drag fast den.
7. Sätt dit verktyglådan.

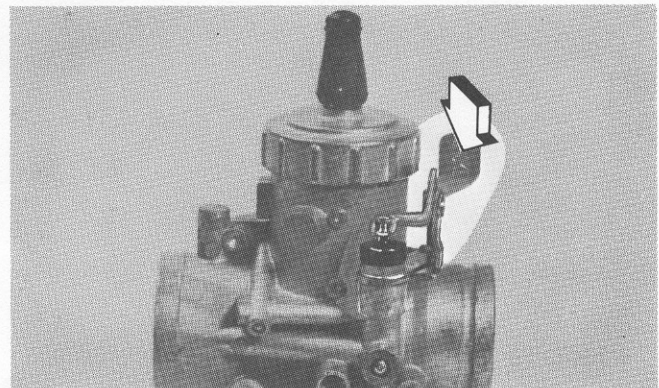


Bild 27-19. Chokespak

<i>Grupp 30 Allmänt</i>	
Konstruktion och funktion	30:1
<i>Grupp 32 Generator</i>	
Konstruktion och funktion	32:1
Reparationsanvisningar	32:2
Svänghjulståndgenerator	32:2
Byte	32:2
Provning av statorplatta	32:3
Spänningsregulator	32:3
Provning	32:3
Byte	32:3
<i>Grupp 34 Tändsystem</i>	
Konstruktion och funktion	34:1
Reparationsanvisningar	34:2
Tändinställning	34:2
Tändspole, byte	34:2
Tändkabel, byte	34:2
<i>Grupp 35 Belysningsanordningar</i>	
Konstruktion och funktion	35:1
Reparationsanvisningar	35:2
Strålkastare	35:2
Inställning	35:2
Byte av glödlampa	35:2
Byte av insats	35:3
Borttagning och ditsättning av strålkastare	35:3
Baklykta	35:3
Byte av glödlampa	35:3
<i>Grupp 36 Strömställare</i>	
Konstruktion och funktion	36:1
Reparationsanvisningar	36:2
<i>Grupp 37 Ledningar</i>	
Konstruktion och funktion	37:1
Reparationsanvisningar	37:2
Byte av ledningar	37:2
Byte av kabelmatta	37:2
<i>Grupp 38 Instrument</i>	
Konstruktion och funktion	38:1
Reparationsanvisningar	38:2
Hastighetsmätare	38:2
Kontroll	38:2
Byte	38:2
Byte av glödlampa	38:2
Byte av drivkabel	38:2

GRUPP 30 ALLMÄNT

Konstruktion och funktion

Elsystemet består av ett tändsystem och ett belysningsystem. Strömmen alstras av en elektronisk svänghjulstændgenerator som består av svänghjul och stator. Batteri och säkringar finns inte. Svänghjulstændgeneratorm saknar rörliga delar och är därför mindre känslig för fukt och andra föroreningar.

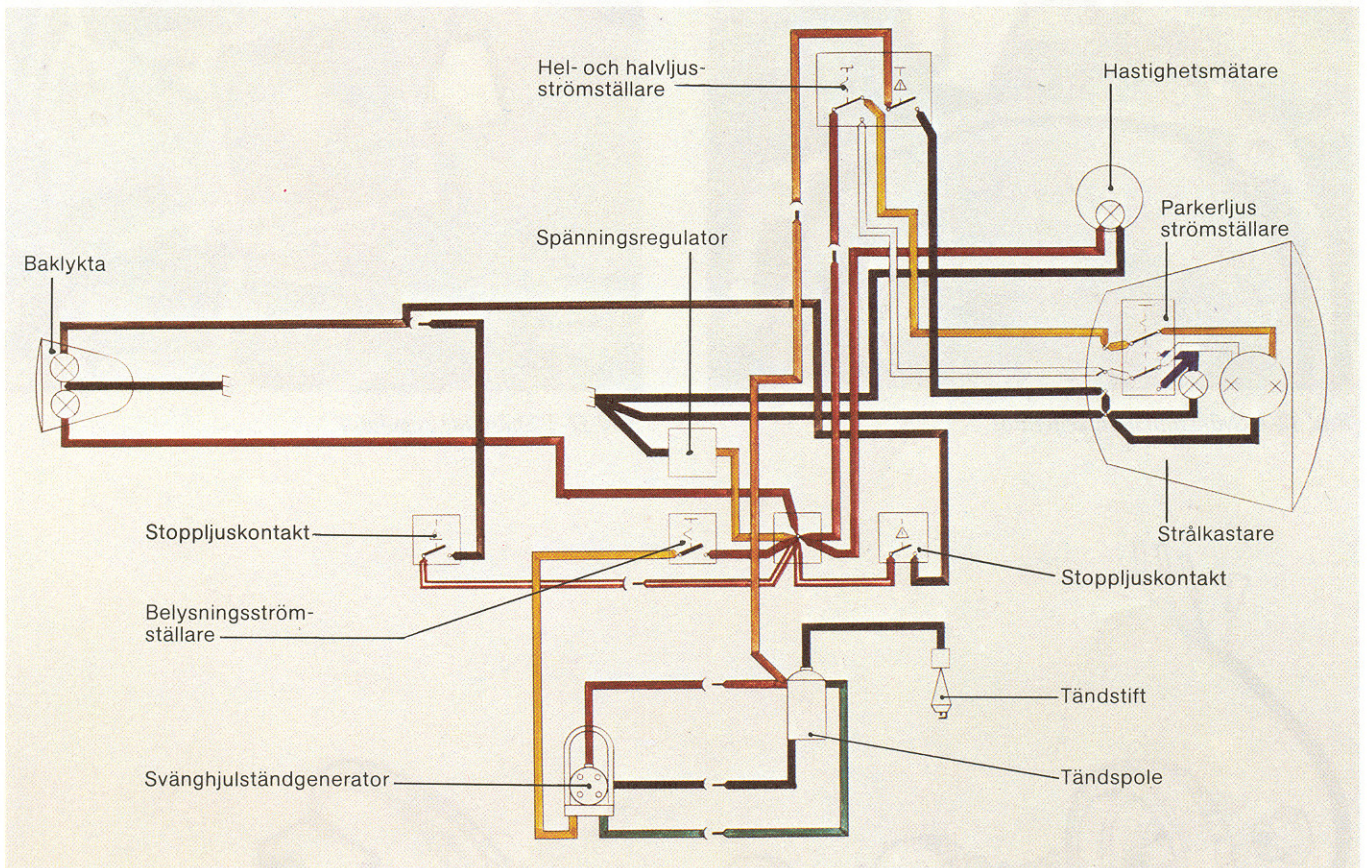


Bild 30-1. Kopplingsschema

GRUPP 32 GENERATOR

Konstruktion och funktion

SVÄNGHJULSTÄNDGENERATOR

Den elektriska svänghjulständmagneten består förutom av en elektronisk tändningsdel också av en växelströmgeneratorordel.

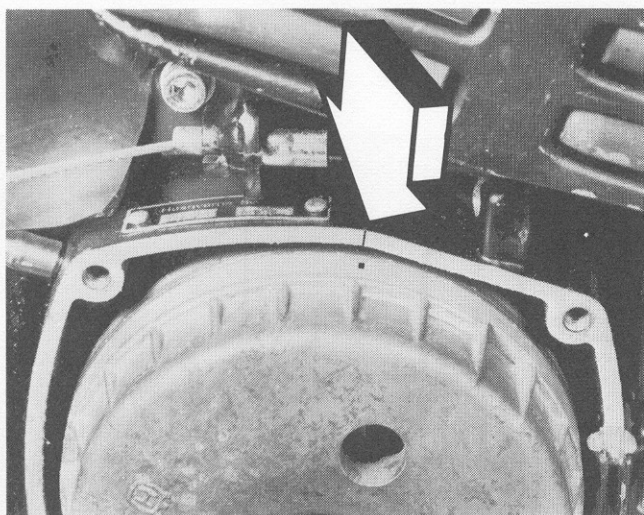


Bild 32-1. Svänghjulstændgenerator

TÄNDSPOLE

Tändspolen är fastsatt under bensintanken.

SPÄNNINGSREGULATOR

För att skydda strömförbrukarna mot överspänning finns en spänningsregulator.

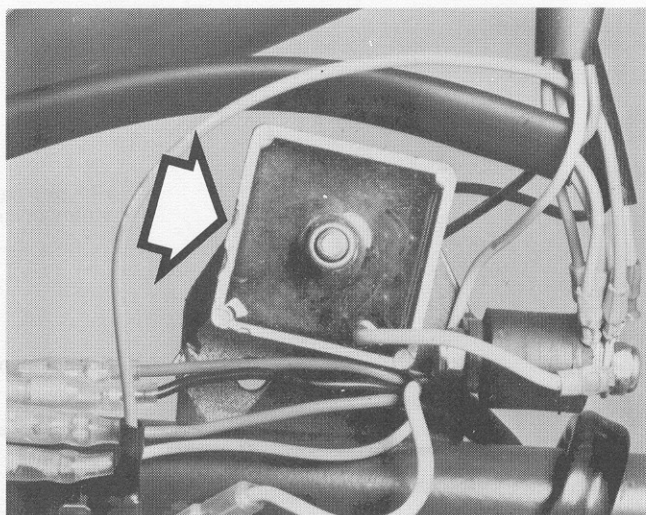


Bild 32-2. Spänningsregulator

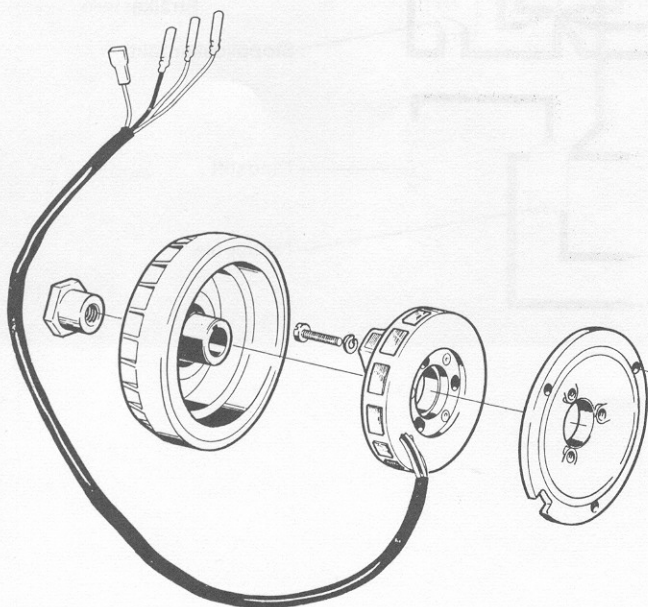


Bild 32-3. Svänghjul, stator och statorplatta

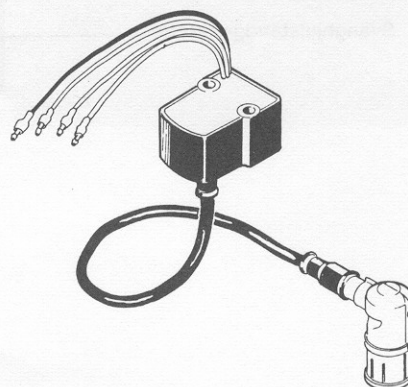


Bild 32-4. Tændspole

Reparationsanvisningar

SVÄNGHJULSTÄNDGENERATOR

Byte

Reparationsutrustning:

- 324 Avdragare
- 334 Hållnyckel
- 653 T-nyckel
- M3512-048020 Momentnyckel

1. Ta bort svänghjulsåpan och packningen.
2. Ta bort kedjedrevskåpan och låt den hänga kvar i hastighetsmätarvajern. Låt medbringaren sitta kvar på utgående axeln.
3. Lossa svänghjulsmuttern. Använd hållnyckel 334.
4. Ta bort svänghjulet. Använd avdragare 324.
5. Skruva loss och ta bort statorn.
6. Ta bort bränsletanken.
7. Frilägg kablarna och dela den vid de fyra anslutningsstyckena.
8. Sätt dit statorn med graderingen neråt utan att dra fast skruvarna.
9. Sätt på kabelgenomföringen på kabeln och placera i läge.
10. Sätt dit svänghjulet på sin kil och sätt dit muttern så att den styr upp svänghjulet.
Obs! Vid byte av svänghjul måste svänghjulet slipas in mot sitt läge på vevaxel. Använd slippasta.
11. Ställ in svänghjulets märkning mot index på vevhuset.
12. Ställ in statorn på 18° i förhållande till svänghjulets gjutna pil.
13. Ta bort svänghjulsmuttern och svänghjulet.
14. Dra fast statorn utan att rubba dess inställning.
15. Sätt dit svänghjulet och muttern. Efterdrag till 50 Nm (5,0 kpm).

Obs! Om endast svänghjulet bytes måste det nya svänghjulet uppmärkas. Kolven skall därvid stå i topp när svänghjulets märkning stämmer med vevhusets.

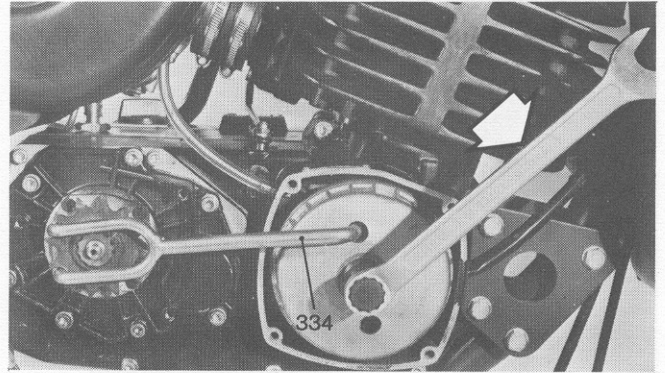


Bild 32-5. Borttagning av svänghjul

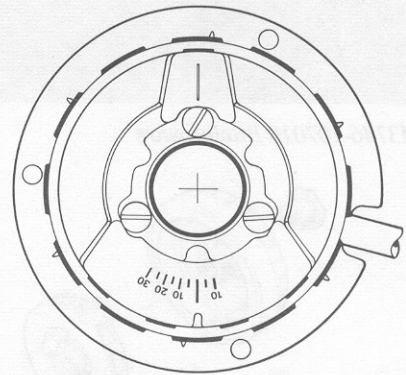


Bild 32-6. Stator med gradering

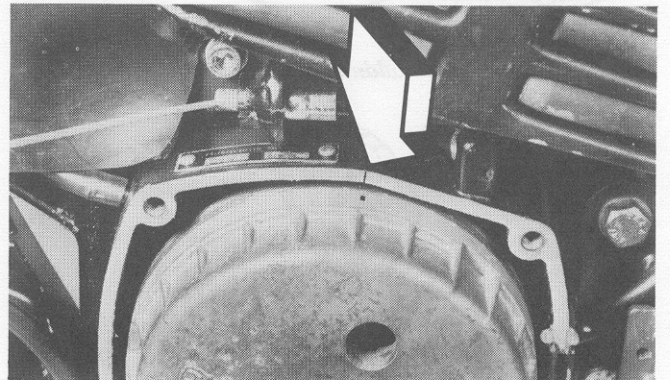


Bild 32-7. Svänghjulets märkning

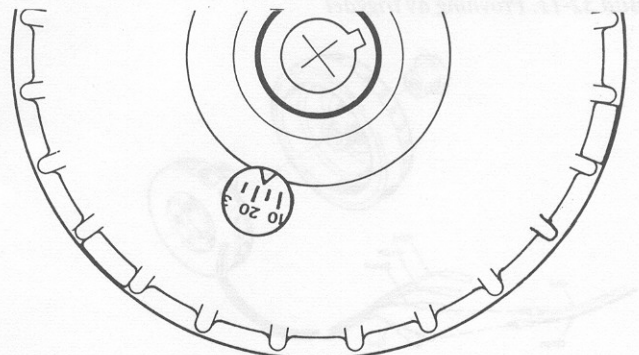


Bild 32-8. Inställning av stator



Bild 32-9 M3746-107010 Bilelprovare

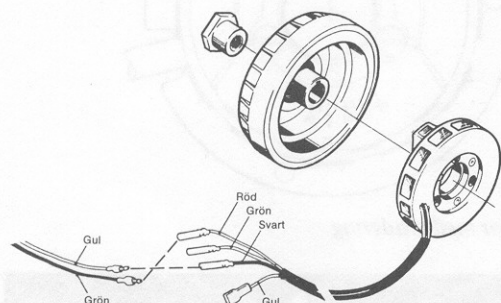


Bild 32-10. Provning av laddningsdel

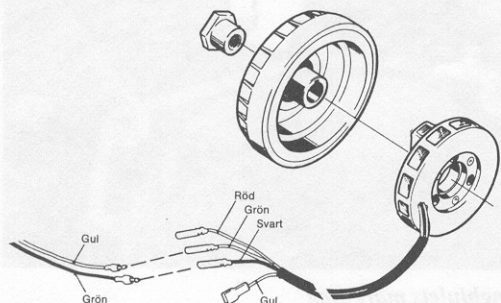


Bild 32-11. Provning av triggdel

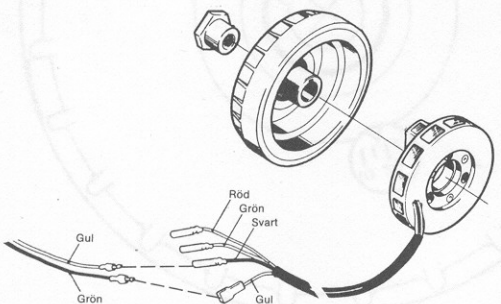


Bild 32-12. Provning av generatordel

Provning av statorplatta

Laddningsdelen (röd kabel)

Använd Bilelprovare M 3746-107010.

1. Ställ resistansomkopplaren i läge X100.
2. Kalibrera.
3. Anslut grön kabel till laddningsdelens röda kabel och gul kabel till svart jordkabel. *Mätvärde 1,7 k Ω .*
4. Anslut gul kabel till laddningsdelens röda kabel och grön kabel till svart jordkabel. *Mätvärde 1,4 k Ω .*

Vid lika mätvärde i båda riktningarna är laddningsdelen (diod eller laddningsspoler) defekt.

Triggdelen (grön kabel)

1. Ställ resistansomkopplaren i läge X1.
2. Kalibrera.
3. Anslut gul kabel till triggdelens gröna kabel och grön kabel till jordkabeln. *Mätvärde 40 Ω .*

Generatordelen

1. Ställ resistansomkopplaren i läge X0,1.
2. Kalibrera.
3. Anslut gul kabel till svart jordkabel och grön kabel till generatordelens gula kabel. *Mätvärde 0,2 Ω .*

SPÄNNINGSREGULATOR

Provning

Regulatorn kan provas endast tillsammans med svänghjuls-tändgeneratorm. Provingen utförs i bänk.

Byte

1. Ta bort bränsletanken.
2. Frigör spänningsregulatorns anslutningskablar.
3. Byt regulatorn och anslut kablar.
4. Sätt dit bränsletanken.

GRUPP 34 TÄNDSYSTEM

Konstruktion och funktion

Tändsystemet består av ett brytarlöst kapacitivt magnettändsystem.

Systemet benämnes CD-system där CD betyder Capacitor Discharge, vilket närmast kan översättas med kondensatorurladdning.

Tändmagneten anslutes via tändspolen till tändstiftet.

Svänghjulständmagnetens svänghjul och stator är vid tillverkningen kalibrerade parvis. Tändgnistan initieras av statorns triggerspole och svänghjulets triggermagnet. För underlättande av kontroll är statorn försedd med tändförställningsgradering och saknar rörliga delar. Statorn kan endast bytas i sin helhet.

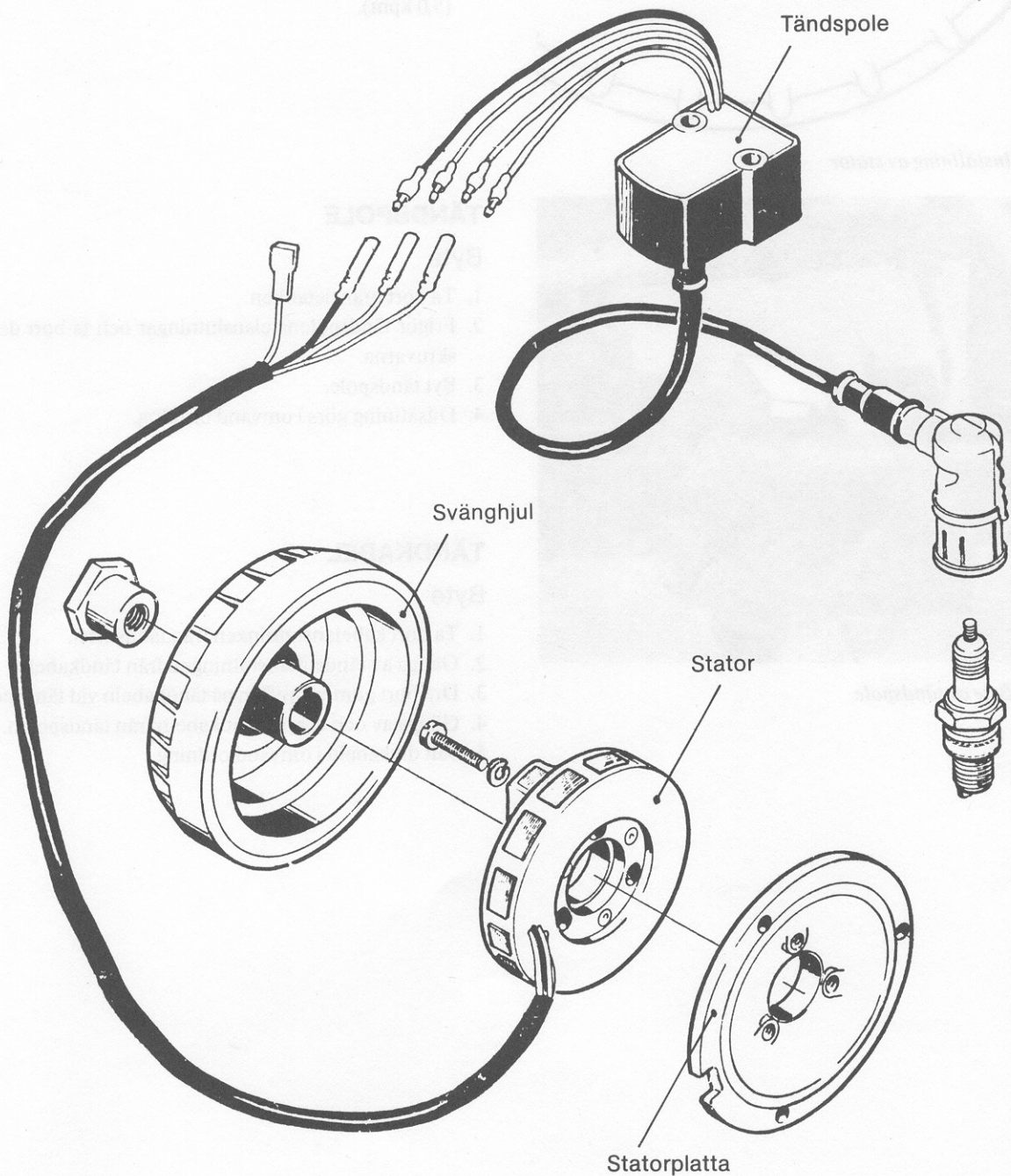


Bild 34-1. Tändsystem

Reparationsanvisningar

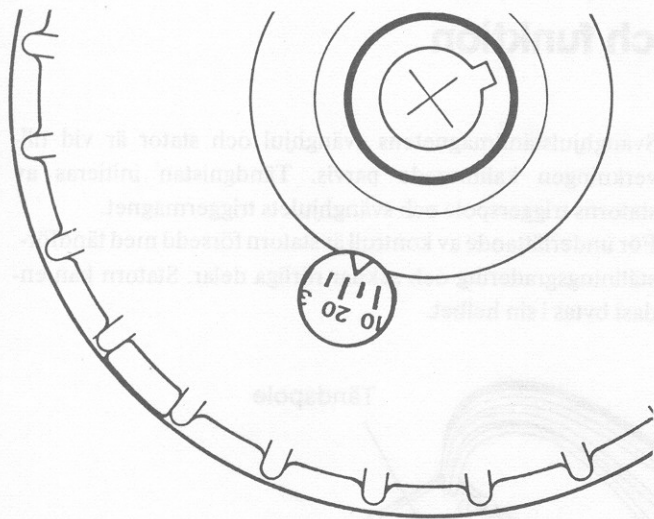


Bild 34-2. Inställning av stator

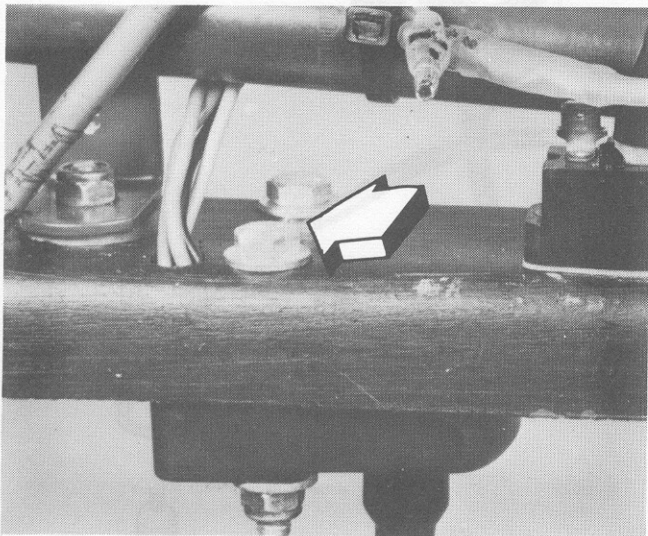


Bild 34-3. Byte av tändspole

Tändinställning

1. Ta bort svänghjulet.
2. Sätt dit svänghjulet på sin kil och sätt dit muttern så att den styr upp svänghjulet.
3. Ställ in svänghjulets märkning mot index på vevhuset.
4. Ställ in statorn på 18° i förhållande till svänghjulets gjutna pil.
5. Ta bort svänghjulet och dra fast statorn utan att rubba dess inställning.
6. Sätt dit svänghjulet och muttern. Efterdrag till 50 Nm (5,0 kpm).

TÄNDSPOLE

Byte

1. Ta bort bränsletanken.
2. Frigör tändspolens elanslutningar och ta bort de två fästskruvarna.
3. Byt tändspole.
4. Ditsättning görs i omvänd ordning.

TÄNDKABEL

Byte

1. Ta bort kabelanslutningen från tändstiftet.
2. Gänga av tändstiftanslutningen från tändkabeln.
3. Dra bort gummimuffen på tändkabeln vid tändspolen.
4. Gänga av och ta bort tändkabeln från tändspolen.
5. Sätt dit kabeln i omvänd ordning.

GRUPP 35 BELYSNINGSANORDNINGAR

Konstruktion och funktion

Belysningsystemet får ström från svänghjulstänggenerators belysningspoler. Det skyddas mot överspänning av en spänningsregulator mellan magneten och strömförbrukaren. Batteri finns inte. Belysningsystemet kan till- och frånkopplas med en strömställare som sitter under bränsletanken.

Till belysningsströmkretsarna är kopplade:
 Strålkastare med parkerljus
 Baklykta
 Stopplykta
 Lampa för hastighetsmätare, se Grupp 38

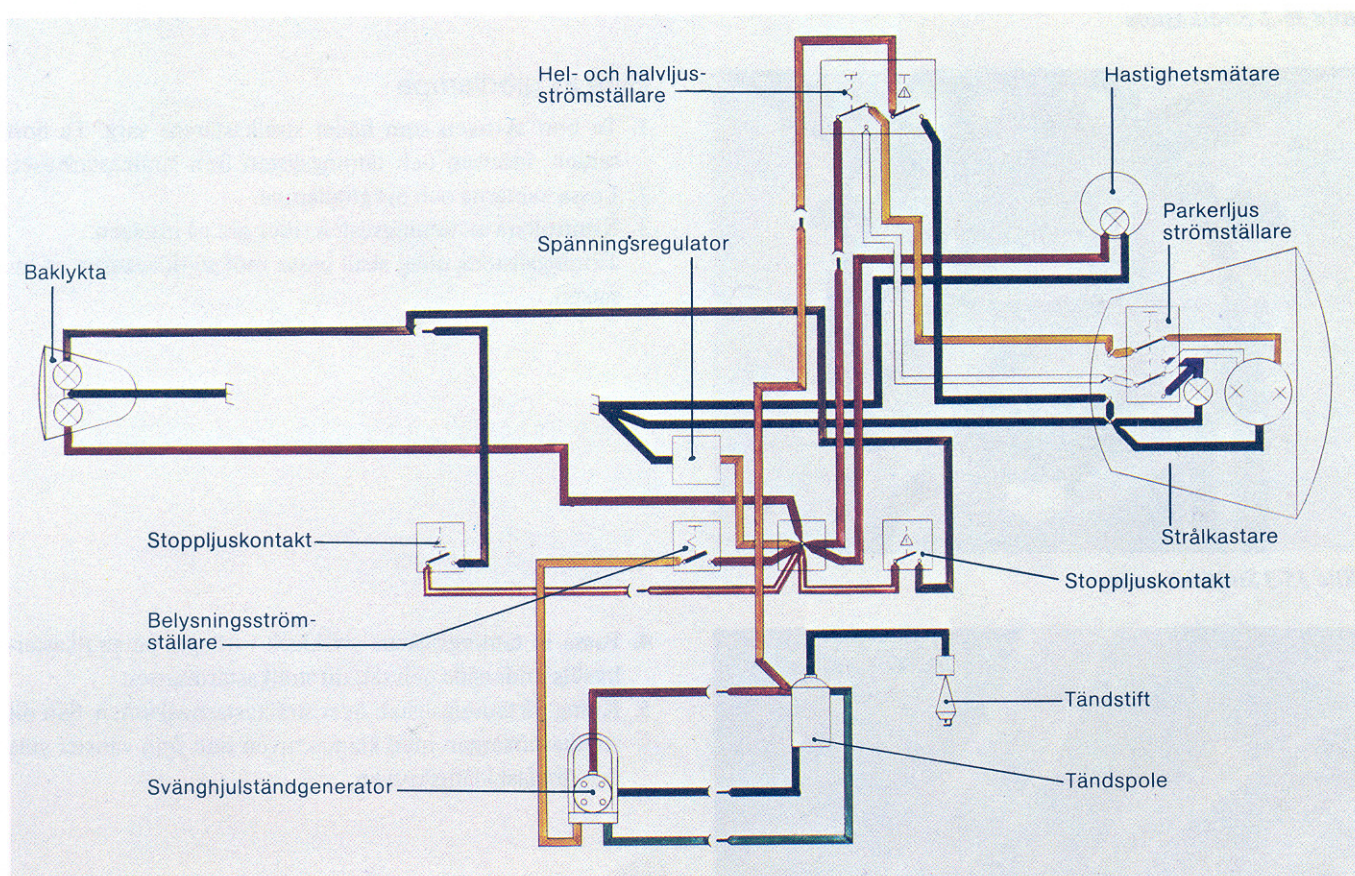


Bild 35-1. Kopplingsschema.

Reparationsanvisningar

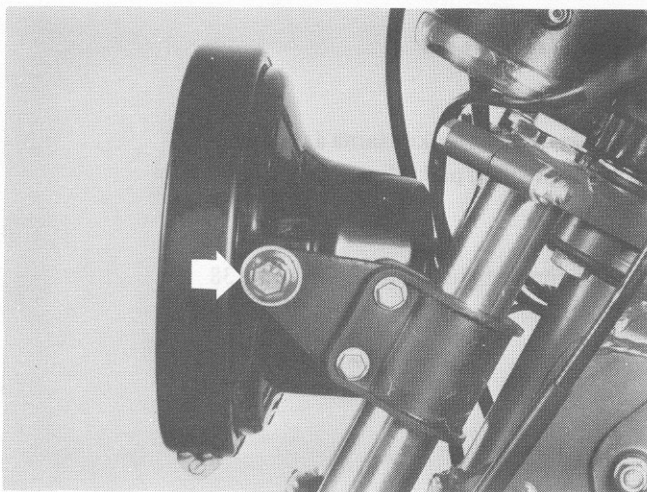


Bild 35-2. Strålkastare

STRÅLKASTARE

Inställning

Ställ motorcykeln 5 m från en skärm eller vägg. Gör ett märke på skärmen (väggen) i höjd med strålkastarglasets mittpunkt. Belasta cykeln och tänd ljuset. Ljuskägglans mitt skall då ligga 2 cm under märket. För halvljuset skall den tydliga gränsen mellan ljus och mörker ligga minst 5 cm under hel-ljusets mittpunkt.

För justering lossas strålkastarens båda fästsruvar.



Bild 35-3 Strålkastarsarg

Byte av glödlampa

1. Ta bort skruven som håller strålkastarens sarg. Ta bort sargen, insatsen och tätningslistan från strålkastarhuset.
2. Lossa kablarna och byt glödlampa.
3. Kontrollera att tätningslistan sitter rätt på insatsen. Tätningslistans uttag skall passa mot styrklackarna på insatsen.

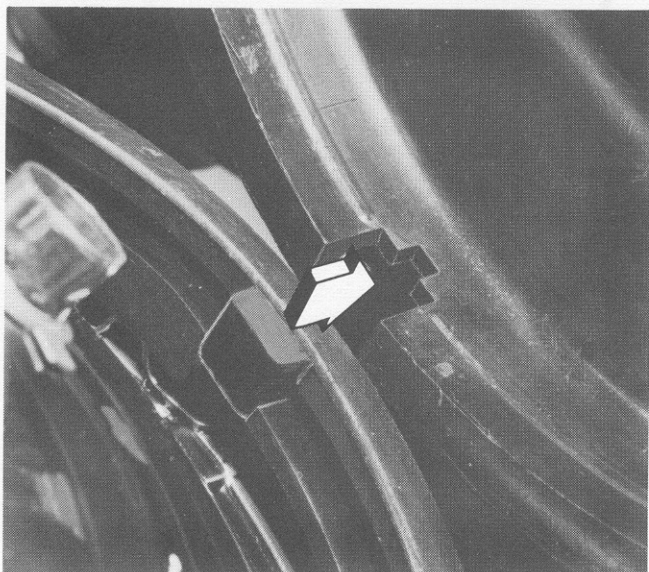


Bild 35-4 Ditsättning av tätningslist

4. Passa in tätningslistens styrklack i uttaget på strålkastarhusets undersida och sätt dit strålkastarinsatsen.
5. Kräng på tätningslistan över strålkastarhuskanten. Sätt dit strålkastarsargen med klämskruven isatt från vänster sida och dra fast klämskruven.

Byte av insats

Se Byte av glödlampa.

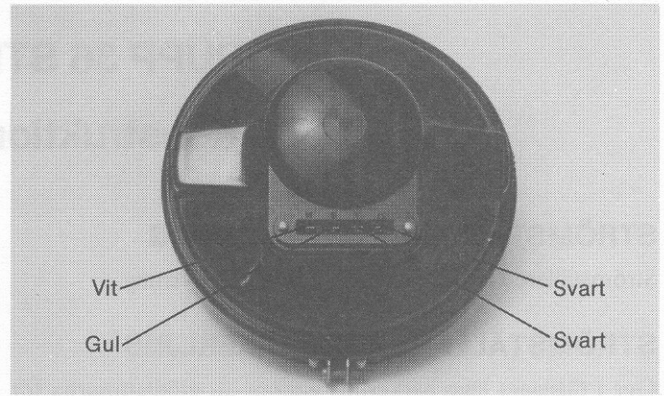


Bild 35-5. Strålkastare med kabelanslutningar

Borttagning och ditsättning av strålkastare

1. Lossa strålkastarens kabelanslutningar.
2. Ta bort de två skruvarna som håller strålkastaren.
3. Ta bort strålkastaren.
4. Sätt dit strålkastaren i omvänd ordning.

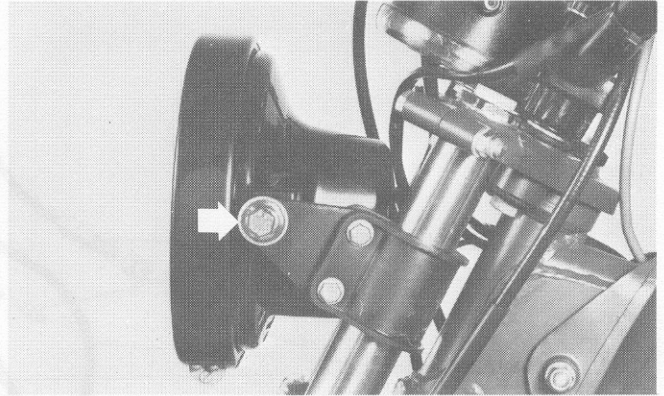


Bild 35-6. Fästskruv

BAKLYKTA

Byte av glödlampa

1. Lossa skruven som håller lyktglaset.
2. Ta bort lyktglaset och byt glödlampa.
3. Sätt dit och dra fast lyktglaset.

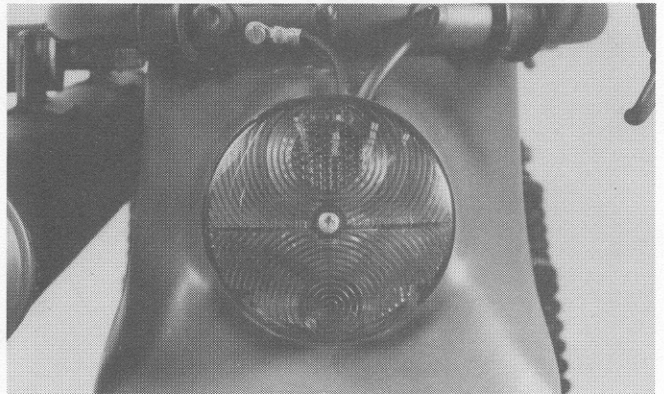


Bild 35-7. Baklykta

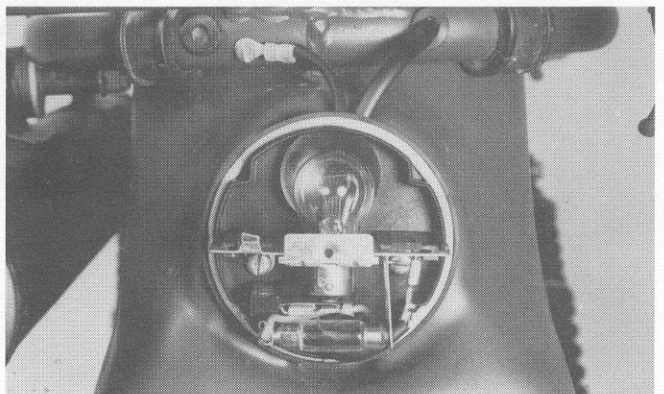


Bild 35-8. Byte av glödlampa

GRUPP 36 STRÖMSTÄLLARE

Konstruktion och funktion

STRÖMSTÄLLARE FÖR BELYSNING

Strömställaren bryter i frånslaget läge all belysning.

STRÖMSTÄLLARE FÖR PARKERLJUS

Ger i tillslaget läge parkerljus genom att glödlamporna för parkerljus och bakljus tänds (då motorn är igång).

STRÖMSTÄLLARE FÖR HELLJUS, HALVLJUS OCH STOPP AV MOTOR

Strömställaren är en kombinerad helljus-, halvljus- och kortslutningsomkopplare.

STOPPLJUSKONTAKT

Stoppljuset regleras av en i framhjulsbromsens handtag placerad stoppljuskontakt samt av en till bakhjulsbromsens pedal ansluten fjäderbelastad stoppljuskontakt.

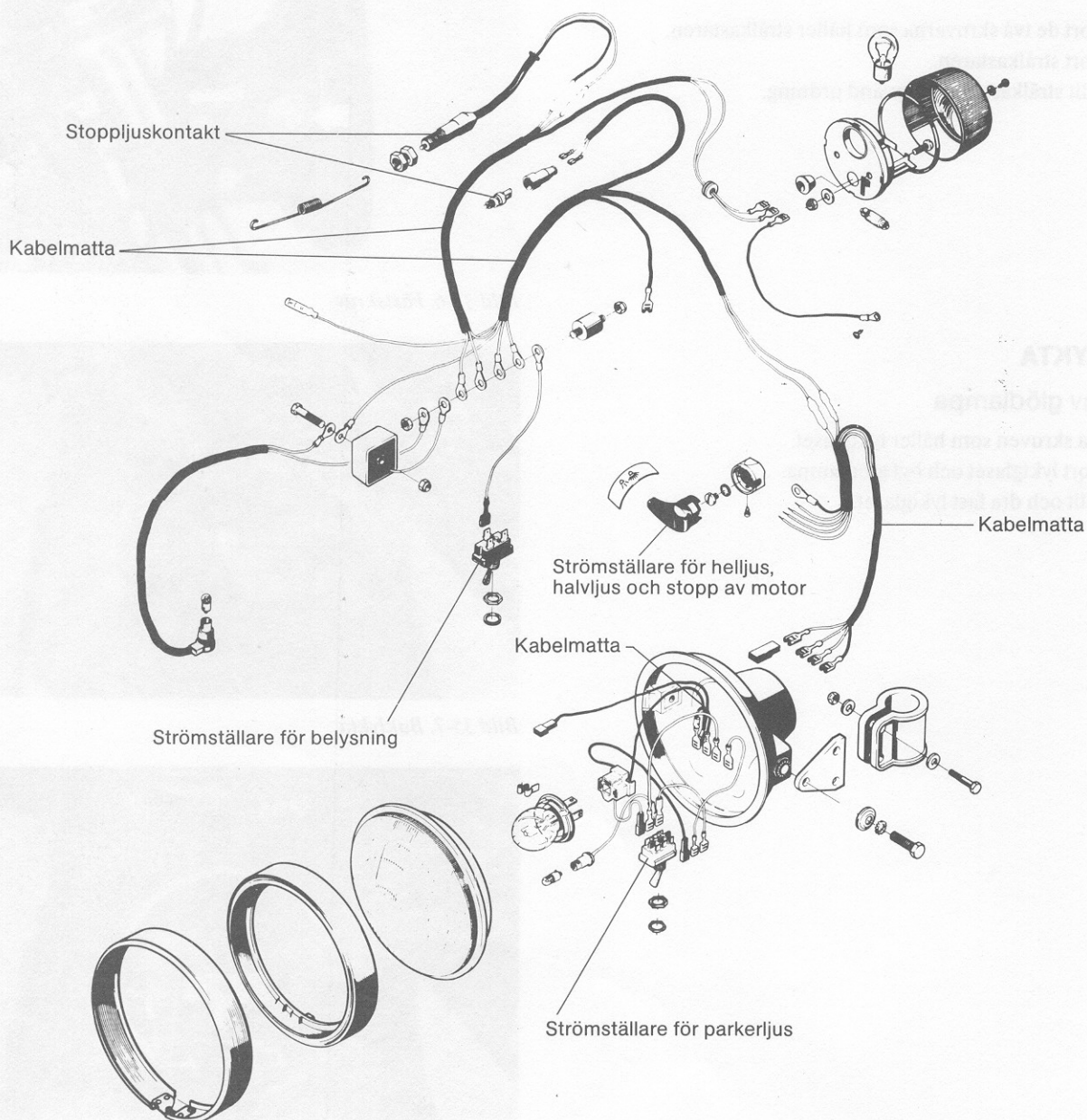


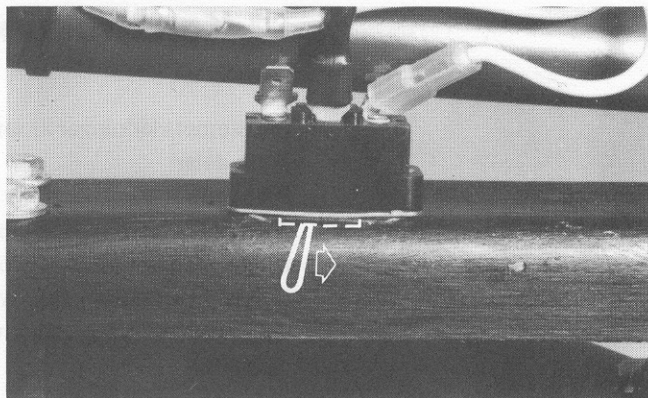
Bild 36-1. Strömställare

Reparationsanvisningar

STRÖMSTÄLLARE FÖR BELYSNING

Byte

1. Ta bort bränsletanken.
2. Lossa anslutningarna från strömställaren.
3. Ta bort strömställaren från snöskyddet.
4. Sätt dit strömställaren i omvänd ordning.

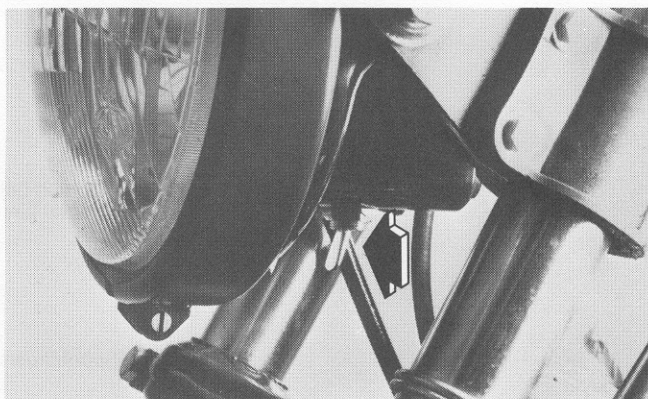


36-2. Strömställare för belysning

STRÖMSTÄLLARE FÖR PARKERLJUS

Byte

1. Ta bort strålkastarinsatsen och lossa kablarna från strömställaren.
2. Lossa och ta bort strömställaren.
3. Sätt dit strömställaren i omvänd ordning.

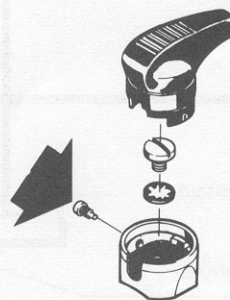


36-3. Strömställare för parkerljus

STRÖMSTÄLLARE FÖR HELLJUS, HALVLJUS OCH STOPP AV MOTOR

Byte

1. Ta bort skruven som håller strömställaren.
2. Lyft upp strömställaren från bromshandtagets hållare.
3. Lossa de fyra skruvarna och ta bort kablarna.
4. Ta bort hållaren för strömställaren.
5. Sätt dit strömställaren i omvänd ordning.



36-4. Hållskruv för strömställare

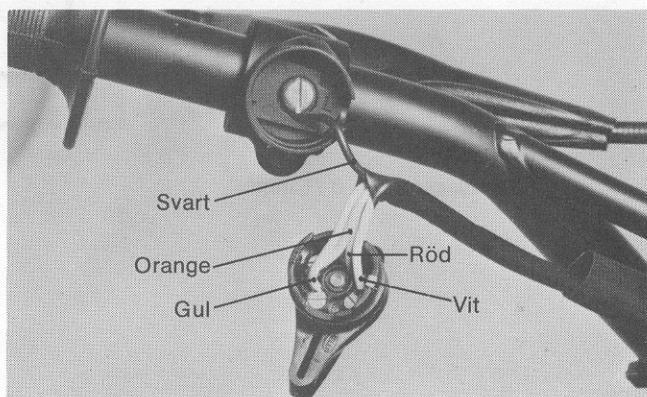
STOPPLJUSKONTAKT

Byte av stoppljuskontakt, framhjulsbroms

1. Lossa och vik upp handtagsskyddet.
2. Ta bort stoppljuskontaktens anslutning.
3. Ta bort och byt stoppljuskontakten.
4. Sätt dit anslutningen och vik över handtagsskyddet.

Byte av stoppljuskontakt, bakhjulsbroms

1. Ta bort bromspedalen.
2. Ta bort fjädern från stoppljuskontakten.
3. Ta bort stoppljuskontakten från fästet på ramen och lossa anslutningen.
4. Byt kontakt och sätt dit den i omvänd ordning.



36-5. Kabelanslutningar

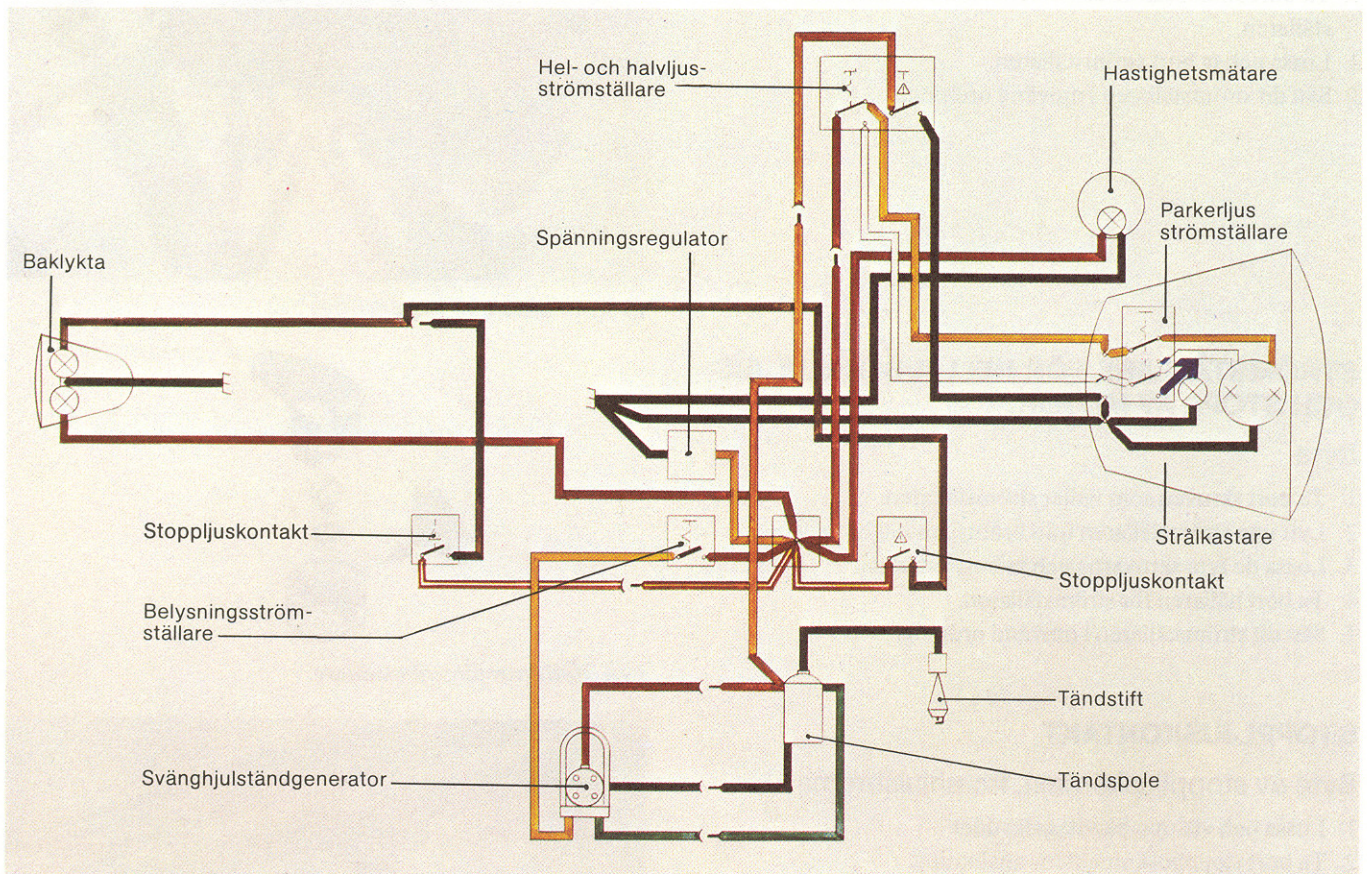
GRUPP 37 LEDNINGAR

Konstruktion och funktion

Elsystemets ledningar är samlade i en kabelmatta som består av tre delar:

- en inuti strålkastaren
- en mellan strömställare och strålkastare
- en mellan strömställare och bakljus.

Del av kabelmattan kan bytas oberoende av varandra. Ledningsarea och färgindelning framgår av kopplingsschemat på bild 37-1.



Ledningsarea: \varnothing 0,75 mm

Bild 37-1. Kopplingsschema

Reparationsanvisningar

Byte av ledningar

Vid byte av elledningar och anslutningar se till att förskriften ledningsarea och ledningsfärg används.

Byte av kabelmatta

1. Ta bort bränsletanken.
2. Frigör kabelmattan från anslutningarna till strålkastaren, ljusomkopplaren, bromsljuskontaktarna, spänningsregulatorn och belysningsströmställaren.
3. Ta bort sadelbryggans bakre kabelgenomföring och förläng bakljuskablarna med snöre eller kabel.
4. Dra ut kabelmattan ur sadelbryggans rör och frigör kabellarna från snöret.
5. Ta bort kabelmattan från ramen.
6. Sätt dit ny kabelmatta och anslut ledningarna enligt kopplingschema.
7. Sätt dit sadelbryggans kabelgenomföring och bränsletanken.

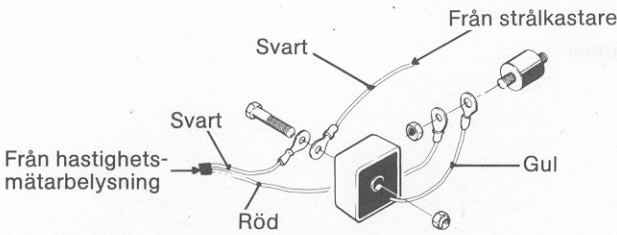


Bild 37-2. Spänningsregulator, koppling

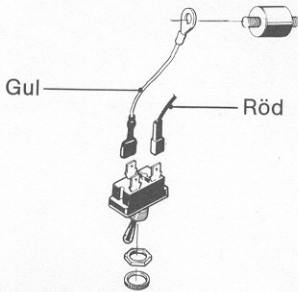


Bild 37-4. Strömställare för belysning, koppling

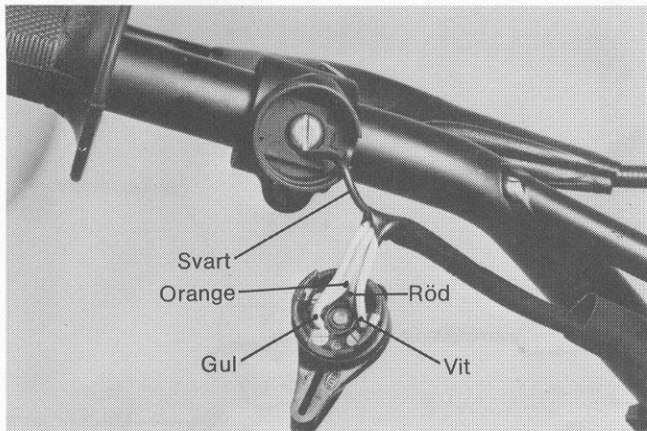


Bild 37-6. Strömställare för helljus, halvljus och stopp av motor, koppling

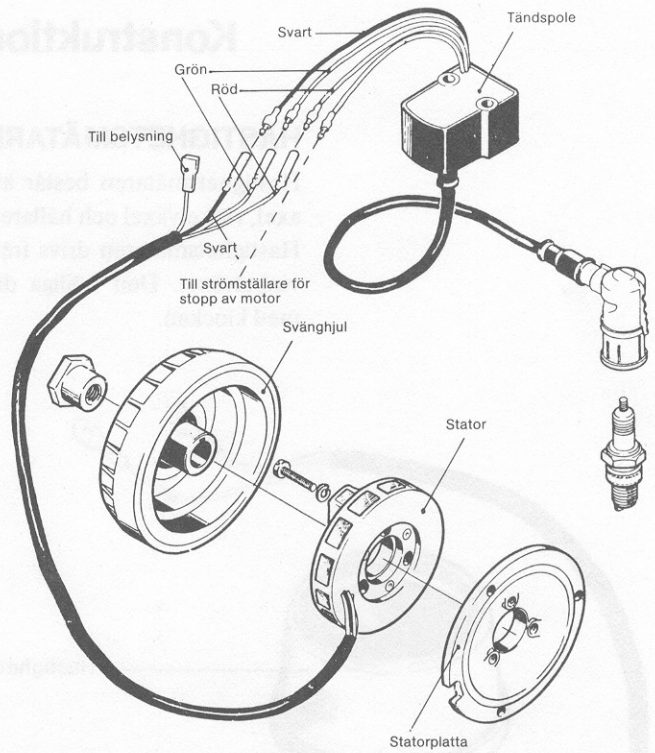


Bild 37-3. Tändmagnet, koppling

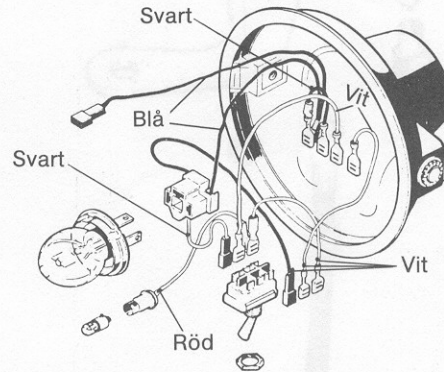


Bild 37-5. Strålkastare, koppling

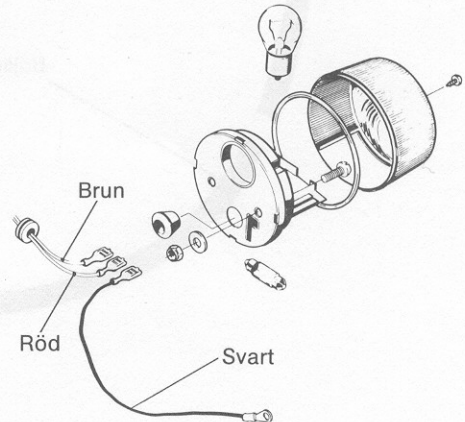


Bild 37-7. Baklykta, koppling

GRUPP 38 INSTRUMENT

Konstruktion och funktion

HASTIGHETSMÄTARE

Hastighetsmätaren består av instrumentklocka, böjlig drivaxel, vinkelväxel och hållare för instrumentklocka.

Hastighetsmätaren drivs från motorns utgående axel till en vinkelväxel. Den böjliga drivaxeln förbinder vinkelväxeln med klockan.

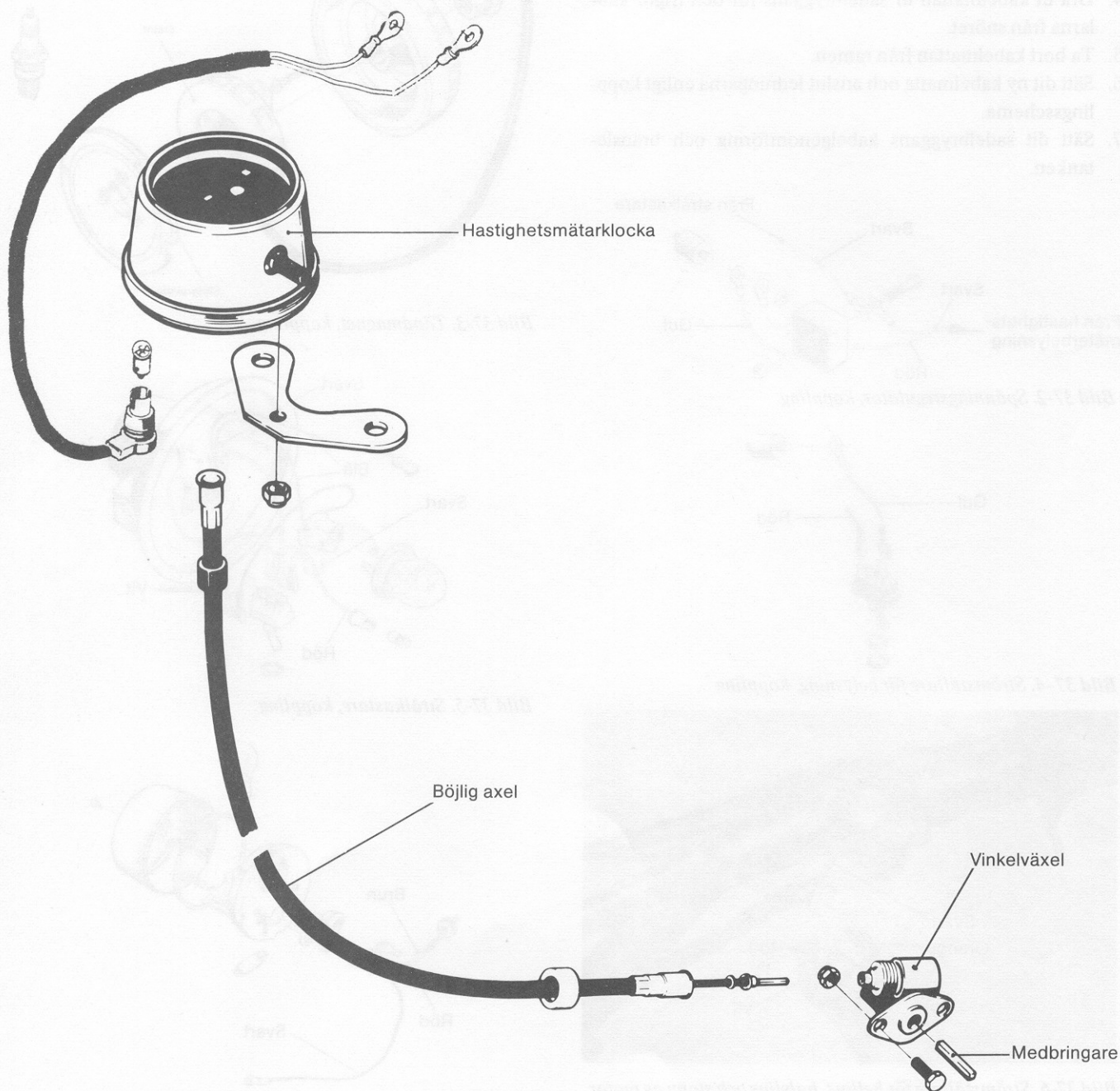


Bild 38-1. Hastighetsmätare

Reparationsanvisningar

HASTIGHETSMÄTARE

Kontroll

Kontroll utförs under körning.

1. Kontrollera att hastighetsmätaren ger jämnt och ryckfritt utslag.
Vid ojämnt visarutslag kontrollera den böjliga axelns anslutningar och att axeln inte är splittrad i höljet. Smörj axeln, se Smörjschema.
2. Kontrollera att väg- och trippmätarna ger utslag och att instrumentbelysningen fungerar.



Bild 38-2. Övre hastighetsmätardrivning

Byte

1. Lossa och ta bort den böjliga axeln, klockan och vinkelväxeln.
2. Ta bort skruven som håller klockan vid styret. Ta bort klockan.
3. Ta bort vinkelväxeln från kedjedrevskåpan.
4. Ta bort medbringaren från motorns utgående axel.
5. Sätt dit hastighetsmätaren i omvänd ordning.

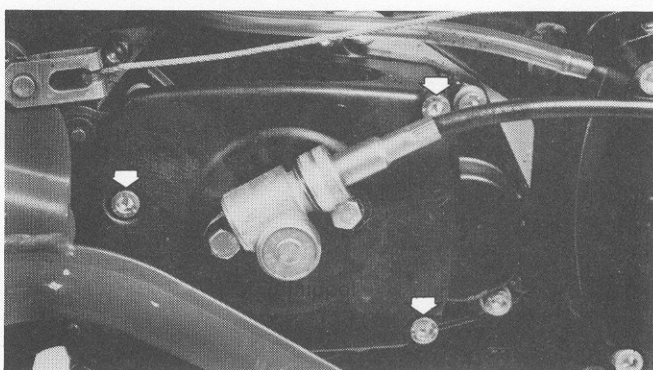


Bild 38-3. Nedre hastighetsmätardrivning

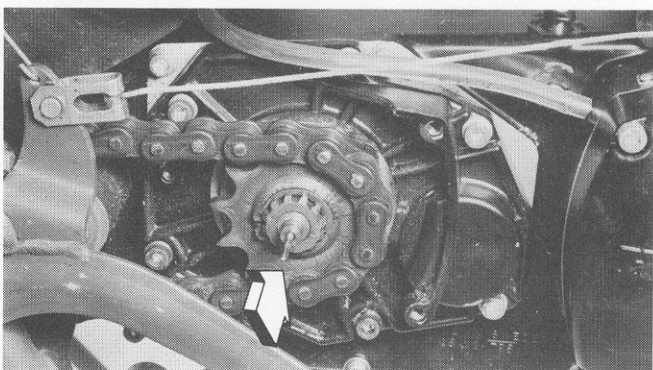


Bild 38-4. Medbringare

Byte av glödlampa

1. Ta bort klockans belysningskabel.
2. Byt glödlampa.
3. Fukta och sätt dit anslutningens gummipropp.

Byte av böjlig axel

1. Lossa och ta bort den böjliga axeln från klockan och vinkelväxeln.
2. Ta bort kedjedrevskåpan och byt medbringare. Sätt dit kedjedrevskåpan.
3. Smörj vinkelväxeln. Torka bort överflödigt fett och sätt dit ny böjlig axel.

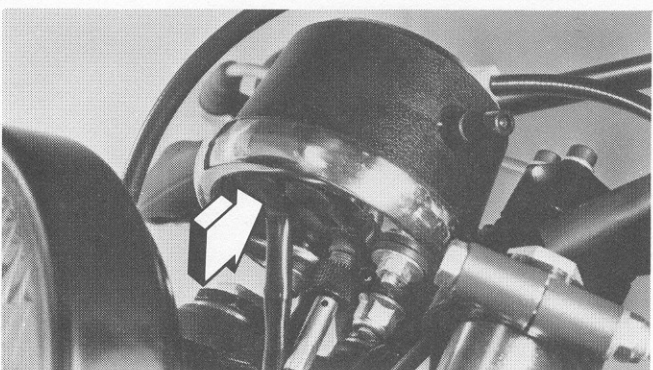


Bild 38-5. Belysningskabel

Grupp 40 Allmänt

Konstruktion och funktion	40:1
Reparationsanvisningar	40:1

Grupp 44 Automatisk växellåda

Konstruktion och funktion	44:1
Kopplingsdel	44:2
Växlingsdel	44:2
Ingående drev	
Utgående drev	44:2
Uppväxling	44:2
Nerväxling	44:2
Inkopplingsanordning	44:3
Reparationsanvisningar	44:4
Växellåda	44:4
Isärtagning	44:4
Kontroll	44:6
Byte 1:a växelns kopplingsback	44:6
Isärtagning av 2:a-4:e växelns kopplingspaket	44:7
Byte av 2:a-4:e växelns kopplingsback	44:8
Byte av teflonbussningar	44:9
Hopsättning av 3:e-4:e växelns kopplingspaket	44:10
Byte av lager	44:10
Isärtagning av utgående axelns växellådspaket	44:11
Hopsättning av utgående axelns växellådspaket	44:12
Hopsättning av växellåda	44:12

Grupp 45 Kedjetransmission

Konstruktion och funktion	45:1
Reparationsanvisningar	45:1
Kontroll av kedjespänning	45:1
Justering av kedjespänning och kontroll av hjulspårning	45:1
Byte av kedja	45:1
Främre kedjedrev	45:2
Bakre kedjedrev	45:2
Främre kedjestyrare	45:2
Bakre kedjestyrare	45:2
Kedjeskydd	45:2

GRUPP 40 ALLMÄNT

Konstruktion och funktion

Kraftöverföringssystemet består av en automatisk växellåda och kedjetransmission

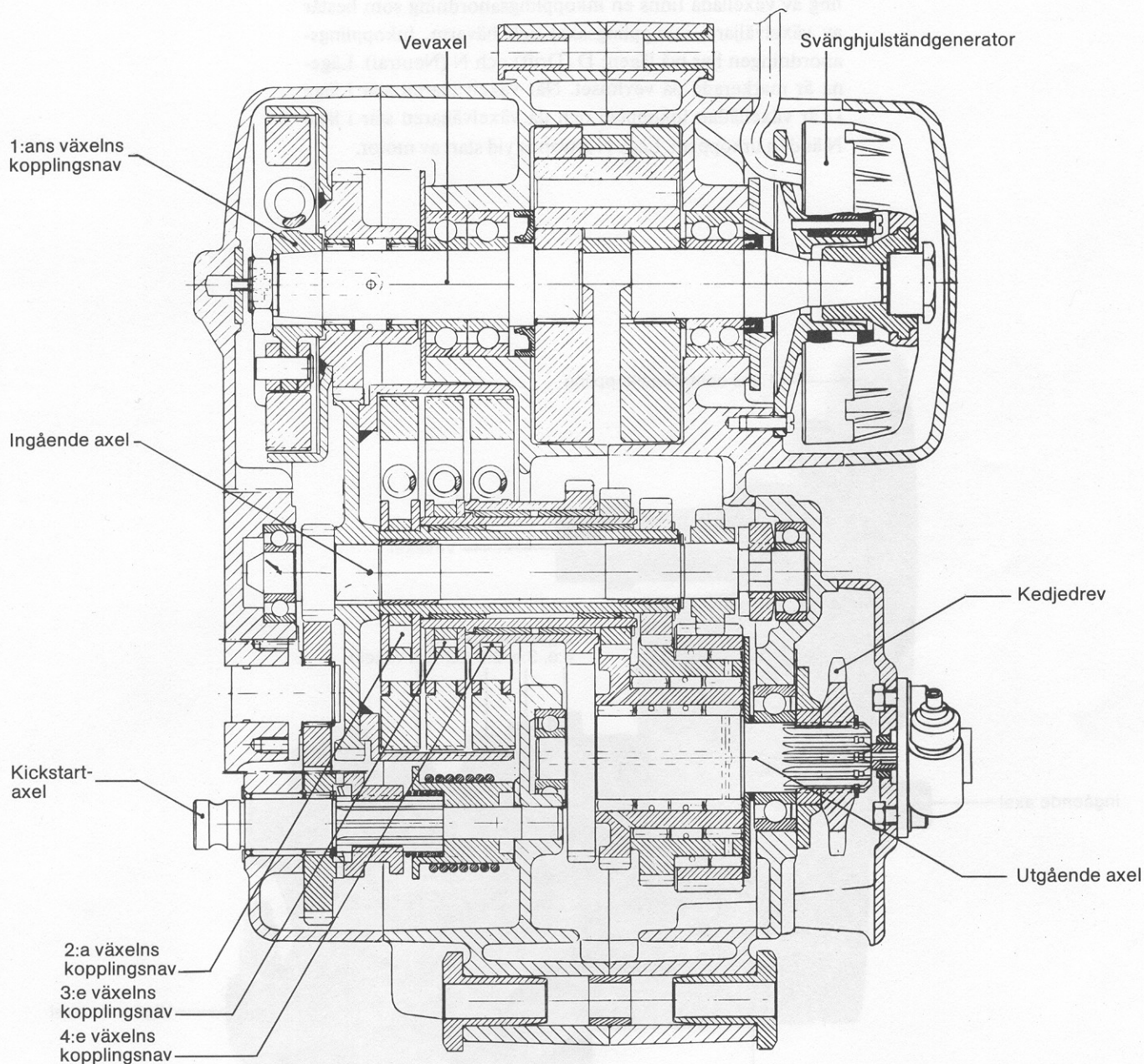


Bild 40-1. Kraftöverföringssystem

Reparationsanvisningar

Motorn behöver inte tas ur ramen för kontroll, byte eller reparation av kraftöverföringssystemet.

GRUPP 44 AUTOMATISK VÄXELLÅDA

Konstruktion och funktion

Den automatiska växellådan består av en kopplingsdel (centrifugalreglerad) och en växlingsdel. För in- och urkoppling av växellåda finns en inkopplingsanordning som består av växelväljare, inkopplingsaxel och hävarm. Inkopplingsanordningen har två lägen: D (Drift) och N (Neutral). Lägena är markerade på vevhuset. När växelväljaren står i läge D är växellådan inkopplad och då växelväljaren står i läge N är den urkopplad. Läge N används vid start av motor.

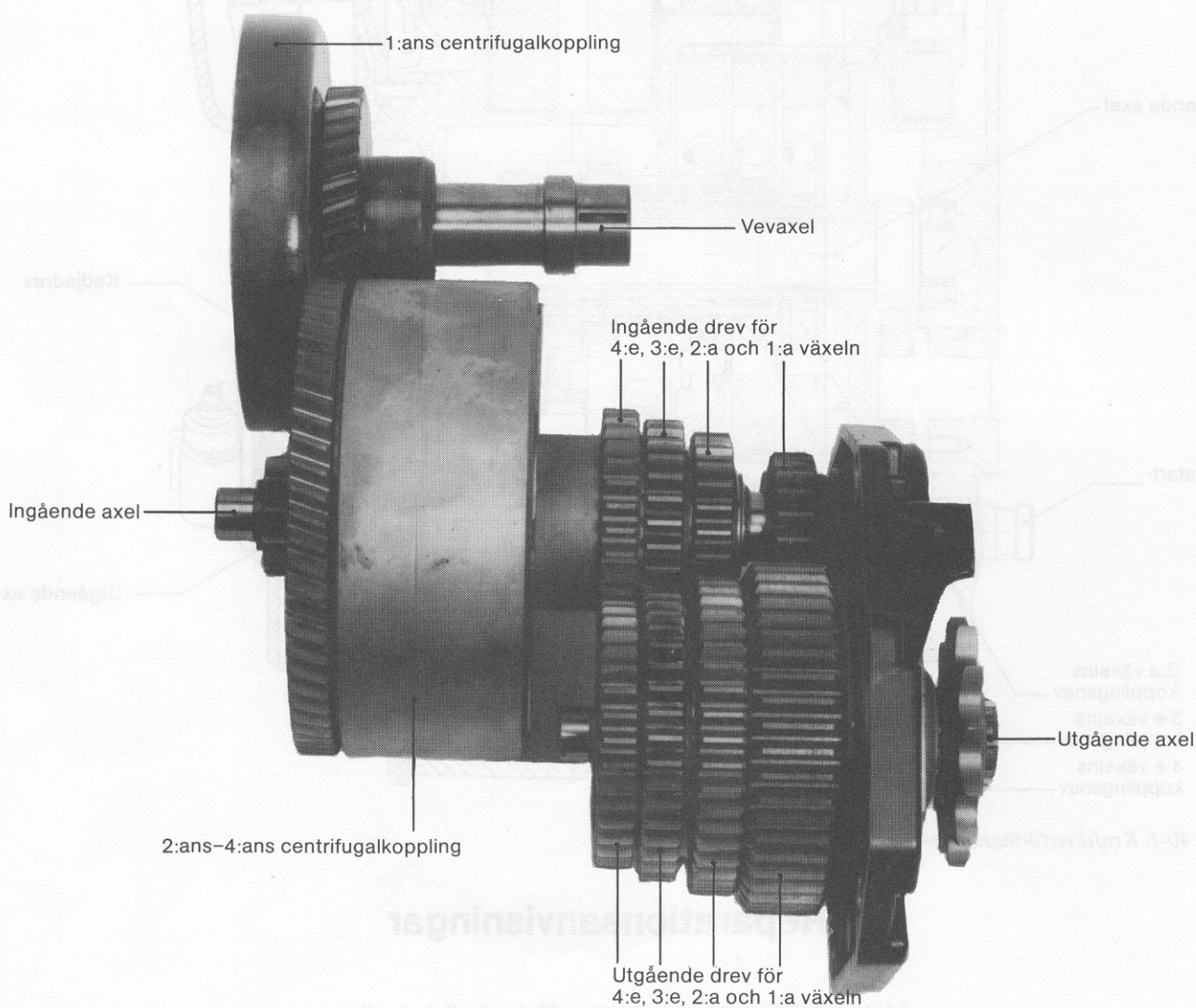


Bild 44-1. Automatisk växellåda

KOPPLINGSDEL

Kopplingsdelen består av vevaxelns kopplingstrumma med 1:a växelns tre kopplingsbackar och ingående axelns kopplingstrumma med 2:a-4:e växlarnas kopplingsbackar. Vid tomgångsvarvtal roterar 1:a växelns kopplingsbackar fritt i vevaxelns kopplingstrumma. När varvtalet ökas överstiger centrifugalkraften kopplingsfjädrarnas kraft och kopplingsbackarna griper tag i kopplingstrumman och drevet överför motorns kraft till ingående axelns kopplingstrumma och 1:a växelns drev.

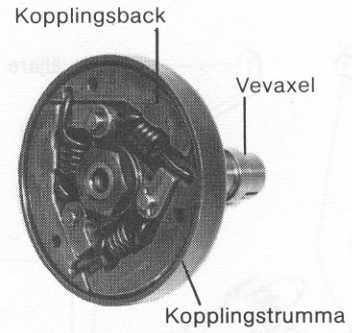


Bild 44-2. Vevaxelns kopplingspaket

VÄXLINGSDEL

Växellådans kugghjul, axlar och koppling är inneslutna i ett växellådshus som är sammanbyggt med motorn. Växellådshuset innehåller olja som stänks runt av kugghjulen och smörjer de olika anliggningsytorna.

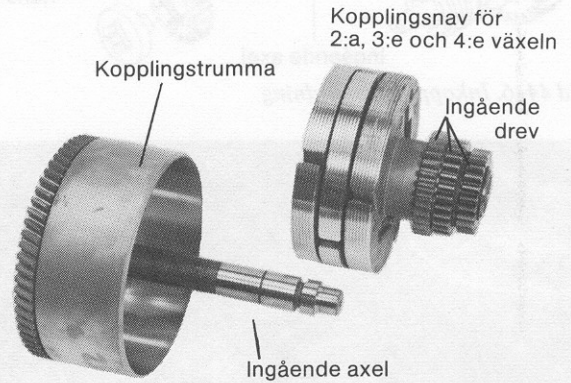


Bild 44-3. Ingående axelns kopplingspaket

INGÅENDE DREV

1:a växelns ingående drev och kopplingstrumman sitter på ingående axeln och 2:a-4:e växlarnas drev sitter på växlarnas centrifugalkopplingar.

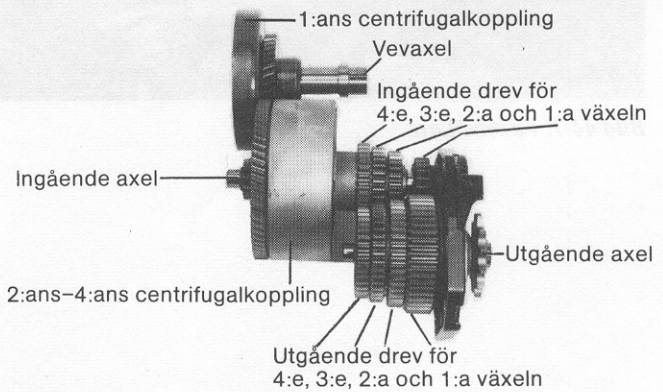


Bild 44-4. Kopplings- och växlingsdel

UTGÅENDE DREV

4:e växelns utgående drev sitter på utgående axeln och 1:a-3:e växlarna har frihjulslager, som överför motorns kraft endast i en riktning.

UPPVÄXLING

När motorns kraft överförs till 1:a växelns utgående drev roterar alla utgående drev med samma hastighet eftersom frihjulslagren är låsta. Utväxlingsförhållandet gör att ingående dreven roterar med olika hastigheter. När motorns varvtal ökas träder 2:a växelns centrifugalkoppling i funktion och kraften överförs till 2:a växelns utgående drev. 2:a växelns har en högre utväxling och utgående drevet roterar med högre hastighet än 1:a växelns drev och frihjulslagret frikopplas. Kraften går över 2:a växelns osv.

NERVÄXLING

Nerväxling sker i omvänd ordning efterhand som motorns varvtal minskas.

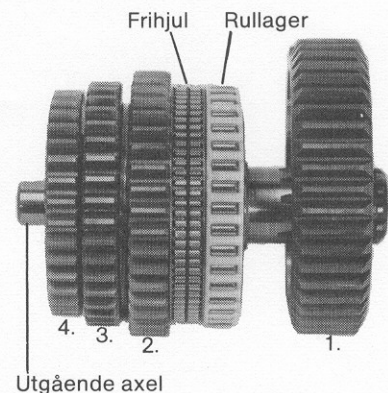


Bild 44-5. Rullager och frihjul

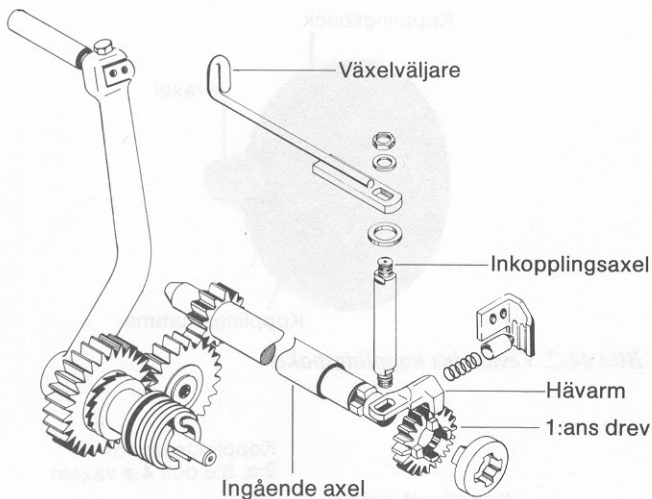


Bild 44-6. Inkopplingsanordning

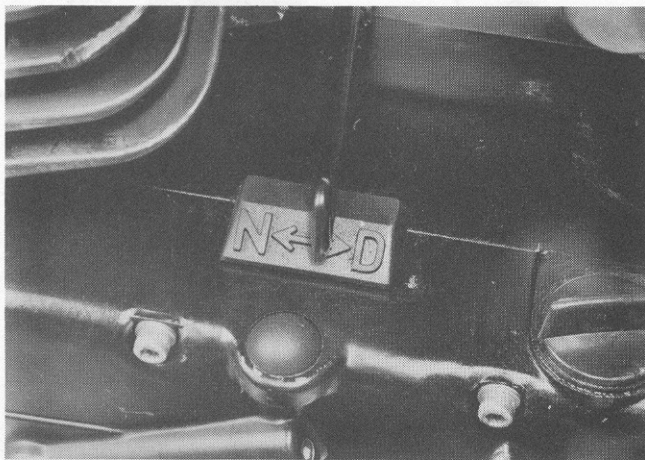


Bild 44-7. Växelväljare

INKOPPLINGSANORDNING

För in- och urkoppling av växellådan finns en inkopplingsanordning som består av växelväljare, inkopplingsaxel och hävarm. Med växelväljaren kan man välja två lägen. När den står i läge D är växellådan inkopplad.

När väljaren förs mot läge D vrids inkopplingsaxeln och hävarmen för 1:a växelns ingående drev till inkopplat läge. Kraften överförs till utgående drevet på utgående axeln.

Inkoppling får göras först när motorn går med tomgångsvarvtal och kopplingstrummans rotation har stannat. Om inkoppling görs innan kopplingstrummans rotation upphört kan skada uppstå på växellådans drev. In- och urkoppling får göras endast vid stillastående.

Reparationsanvisningar

VÄXELLÅDA

Reparationsutrustning:

- 324 Avdragare
- 581 Pressdorn
- 582 Dorn
- 583 Dorn
- 584 Dorn
- 585 Pressdorn
- 586 Pressdorn
- 653 T-nyckel
- 843 Mothållsverktyg
- 847 Draghake
- M3512-048020 Momentnyckel
- M6131-232010 Hylsa 32 mm
- M6290-186010 Avdragare kukko 18
- M6290-211119 Platta kukko 15

Isärtagning

1. Tappa ur växellådsoljan och ta bort transmissionskåpan.
2. Sätt dit mothållsverktyget 843 till vevaxelns kopplingsnav. Lossa axelmuttern. Använd hylsa 32 mm.
3. Ta bort axelmuttern. Dra av kopplingen från vevaxeln. Använd kopplingsavdragaren 324.
4. Ta bort kopplingstrumman.

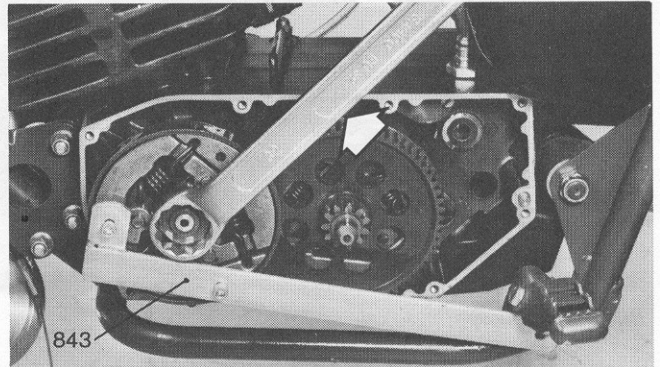


Bild 44-9 Borttagning av axelmutter

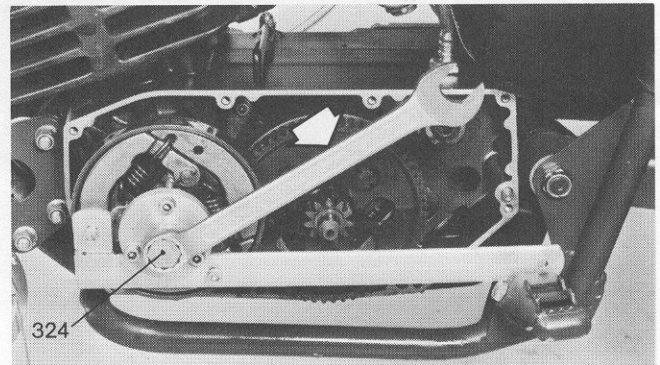


Bild 44-10. Borttagning av I:ans koppling

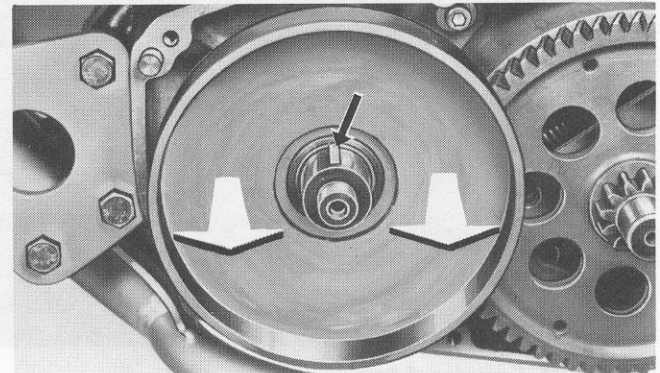


Bild 44-11. Borttagning av kopplingstrumma

5. Ta bort kilen och de två nållagren med brickor samt frihjulet vid behov.

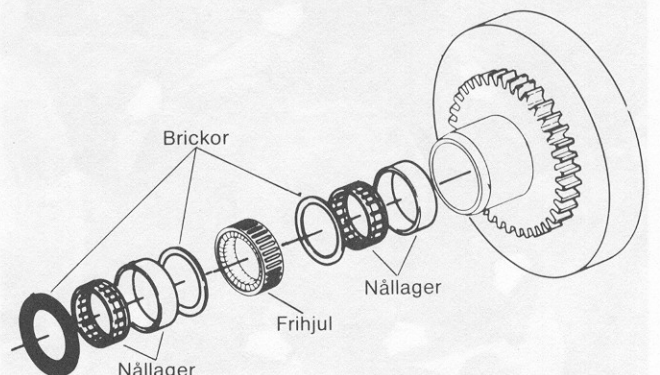


Bild 44-12. Frihjul och nållager

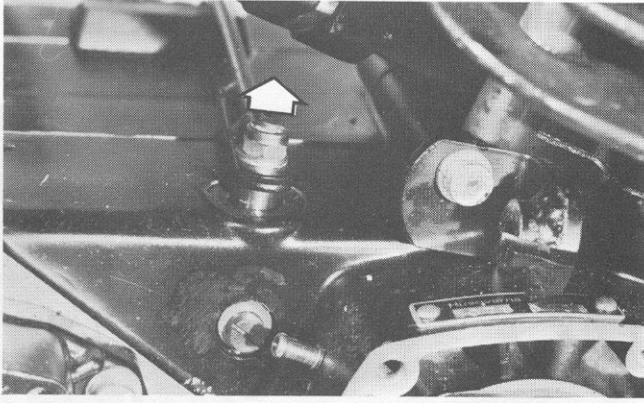


Bild 44-13. Inkopplingsaxel

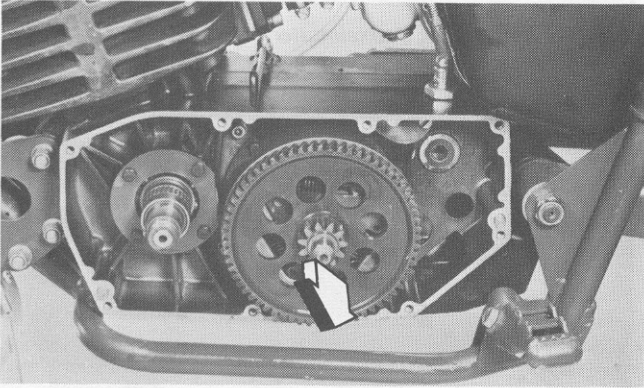


Bild 44-14. Ingående axelns kopplingspaket

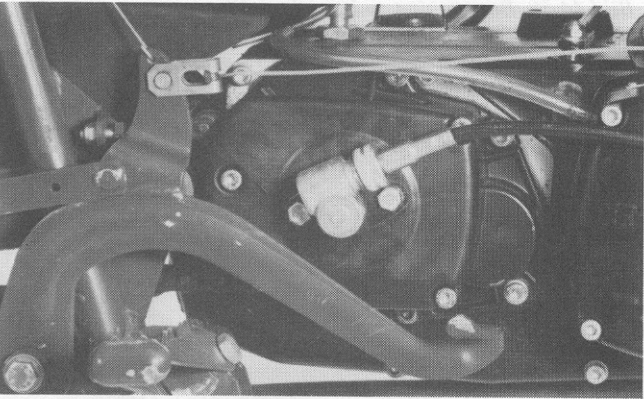


Bild 44-15. Kedjedrevskåpa

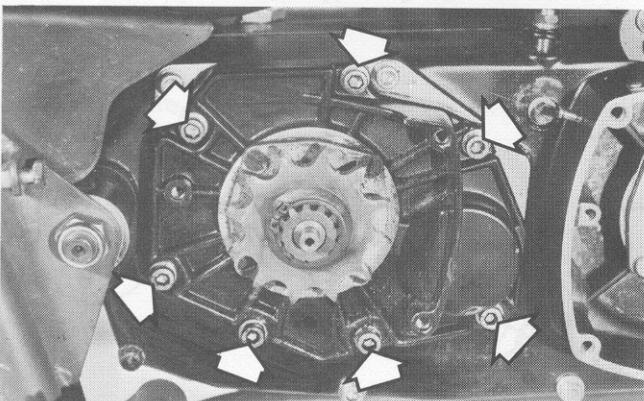


Bild 44-16. Växellådslock

6. Lossa inkopplingsaxelns stoppskruv och dra axeln uppåt.

7. Håll axeln i upplyft läge och dra ut ingående axeln och kopplingspaketet.

8. Ta bort kedjedrevskåpan och medbringaren för hastighetsmätarens drivkabel.

9. Lossa bakhjulet och minska kedjespänningen. Lägg av kedjan från drevet.
10. Ta bort växellådslockets sju skruvar och ta ut utgående axelns växellådspaket.

Kontroll

1. Kontrollera att nållager, frihjulslager och kopplingstrumma är oskadade.
2. Kontrollera kopplingsbackarnas förslitning. Spåren i kopplingsbackarna kan vid kraftig förslitning bli igensatta. Spåren rensas med bågfilmsblad.

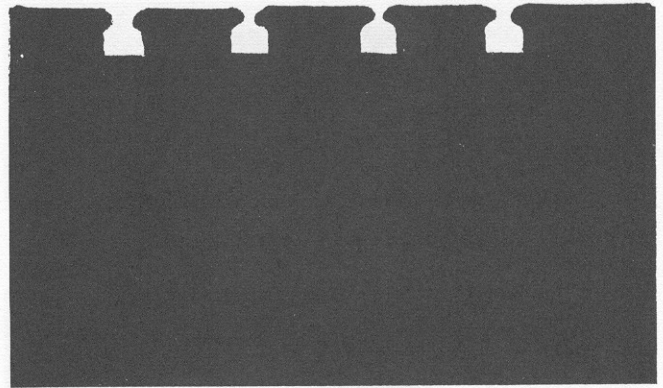


Bild 44-17. Igensatta spår i kopplingsback

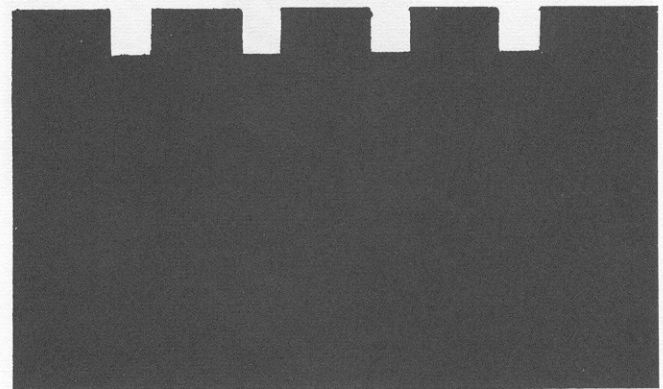


Bild 44-18. Rensade spår i kopplingsback

Byte av 1:a växelns kopplingsback

1. Spänn upp kopplingspaketet i den kopplingsback vars fjäder skall tas bort. Haka av fjädrarna. Använd draghake 847.

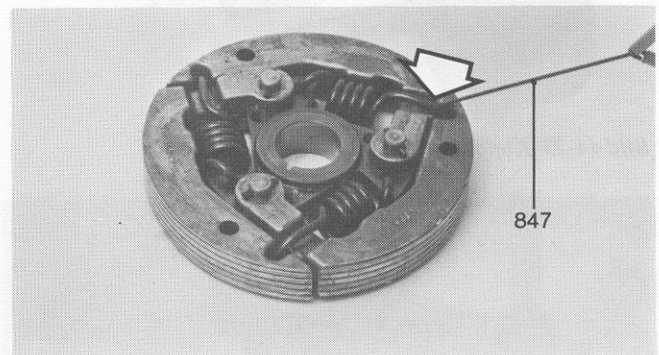


Bild 44-19. Kopplingsfjädrar

2. Ta bort de tre rörpinnarna som håller tapparna på vilka backarna är lagrade. Pressa ur tapparna.
3. Ta bort kopplingsbackarna.

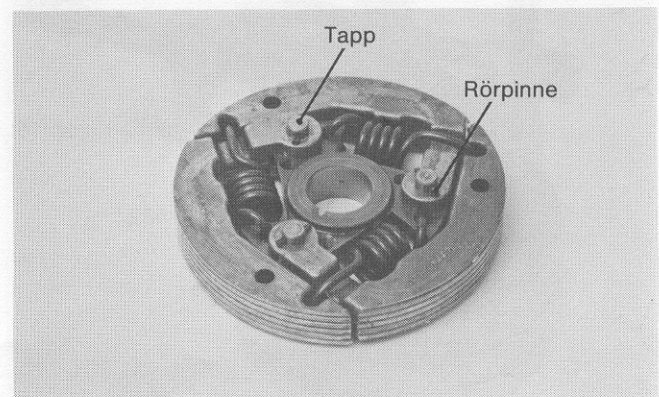


Bild 44-20. Tappar och rörpinnar

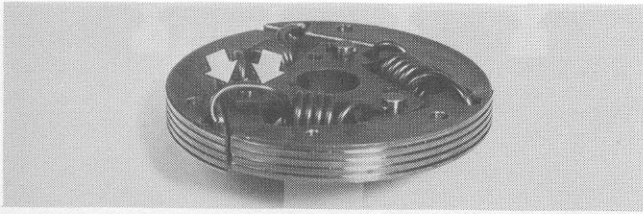


Bild 44-21. Kopplingsfjädrar

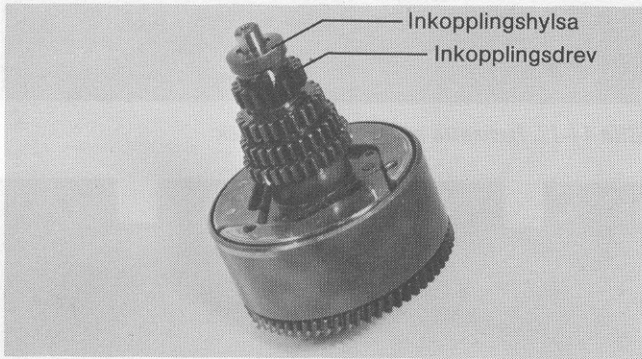


Bild 44-22. Kopplingspaket

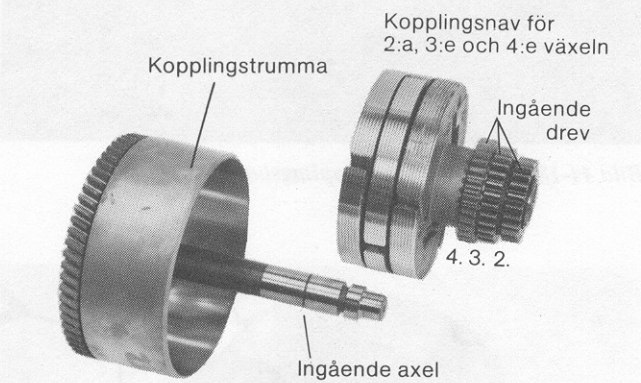


Bild 44-23. Kopplingstrumma

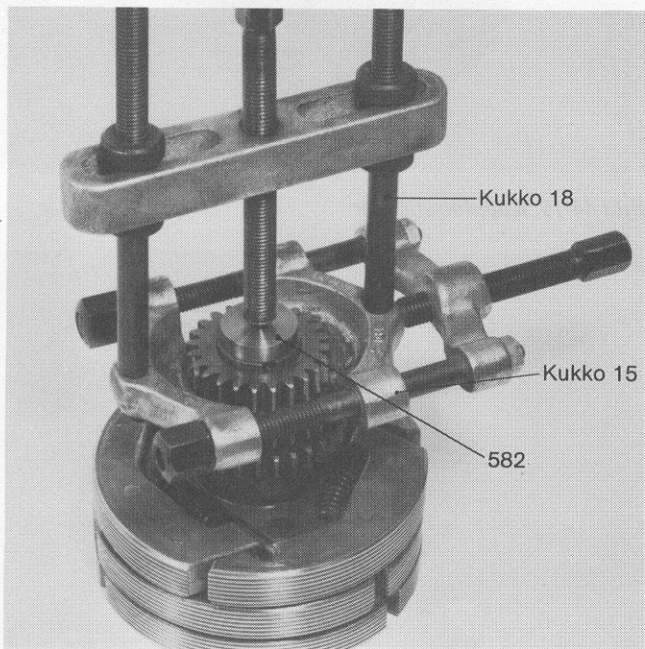


Bild 44-24. Borttagning av 2:ans drev

4. Knacka dit tappen i kopplingsbackens ena skänkel.
5. Passa in backen mot kopplingscentrum och knacka tappen tills styrning nås.
6. Pressa in tappen under backen. Använd pressdorn

Isärtagning av 2:a–4:e växelnas kopplingspaket

1. Ta bort inkopplingshylsa och 1:ans inkopplingsdrev.
2. Ta bort låsring, bricka och kopplingspaketet från ingående axeln.

3. Ta bort ingående axeln och kopplingstrumman.

4. Ta bort låsringen och 2:ans drev. Använd avdragare kukko 18, platta kukko 15 och dorn 582.

4. Ta bort kilen och 2:ans centrifugalkoppling.

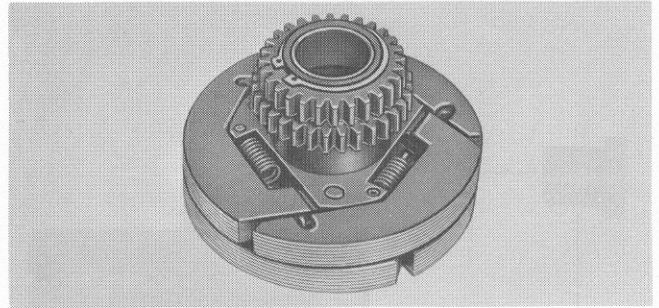


Bild 44-25. 3:ans-4:ans kopplingsnav med drev

5. Ta bort låsringen och 3:ans drev. Använd avdragare kukko 18 och dorn 583.

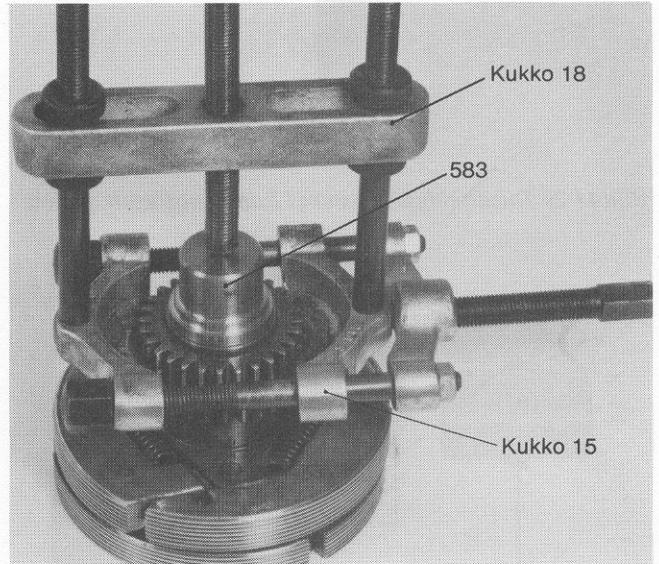


Bild 44-26. Borttagning av 3:ans drev

6. Ta bort kilen och lyft bort 4:ans centrifugalkoppling.

Byte av 2:a-4:e växelns kopplingsback

1. Haka ur och ta bort kopplingsfjädrarna från kopplingsnaven. Använd draghake 847.
2. Knacka ut låsstiften och tapparna som håller backarna vid kopplingsnavet. Använd en dorn 2 mm.
3. Ta bort kopplingsbackarna.
4. Placera backen i ett skruvstycke och ta bort fjädrarna. Använd draghake 847.
5. Sätt dit backar, tappar och låsstift.
6. Sätt dit fjädrarna. Använd draghake 847.

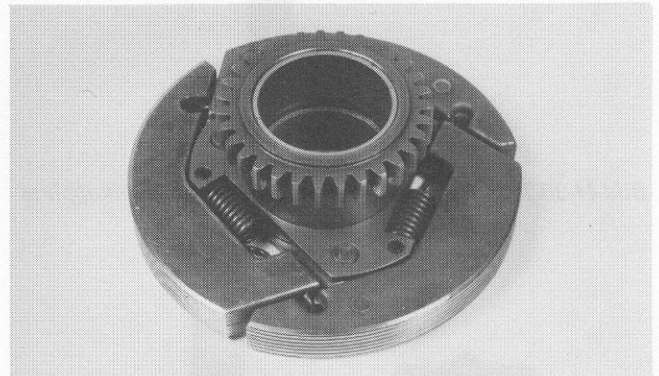


Bild 44-27. 4:ans drev med kopplingsbackar

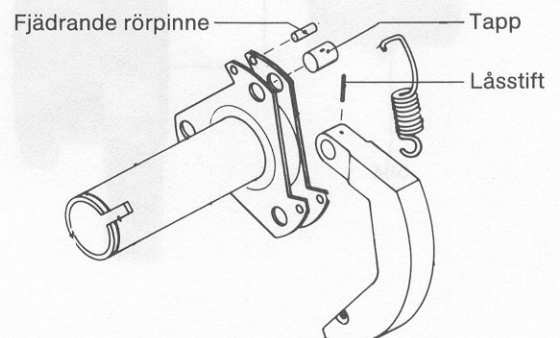
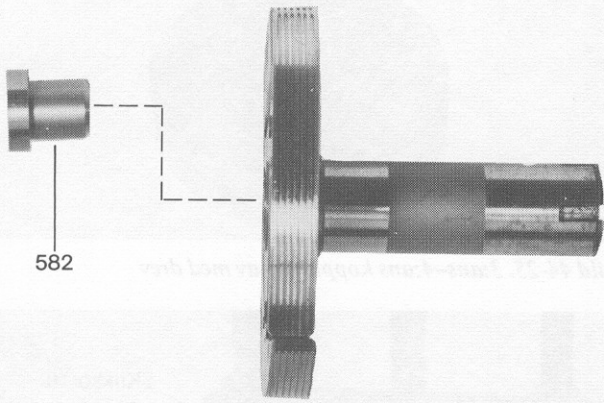


Bild 44-28. Borttagning av tapp

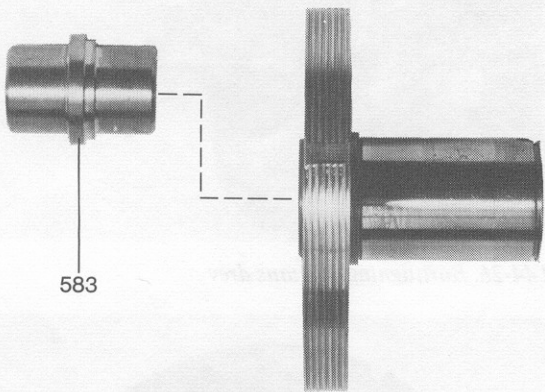


Byte av teflonbussningar

Ta bort bussningarna. Använd dorn och hammare.

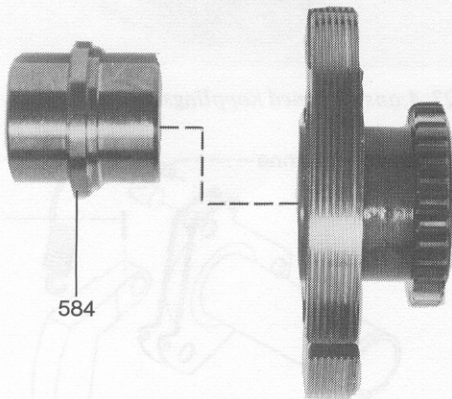
Pressa dit bussningarna till i jämnhöjd med axeländen. Använd dorn 582.

Bild 44-29. Ditsättning av bussning i 2:ans centrifugalkoppling



Pressa dit bussningarna i 3:ans centrifugalkoppling till ett djup av 3,7 mm i navet och 1,2 mm i axeln. Använd dorn 583.

Bild 44-30. Ditsättning av bussning i 3:ans centrifugalkoppling



Pressa dit bussningarna i 4:ans centrifugalkoppling till ett djup av 1,2 mm i navet och 3,4 mm i axeln. Använd dorn 584.

Axel som inte roterar fritt i bussningen skall bytas ut.

Bild 44-31. Ditsättning av bussning i 4:ans centrifugalkoppling.

Hopsättning av 2:a–4:e växelns kopplingspaket

1. Sätt dit 4:ans centrifugalkoppling på 3:ans axel och sätt dit kilen.
2. Pressa dit 3:ans drev och sätt dit låsringen. Använd dorn 585.
3. Sätt dit 2:ans centrifugalkoppling och kilen.
4. Pressa dit 2:ans drev och sätt dit låsringen. Använd dorn 586.
5. Sätt dit ingående axeln med kopplingstrumma.
6. Sätt dit bricka och låsring på ingående axeln.
7. Sätt dit 1:ans inkopplingsdrev och inkopplingshylsan.

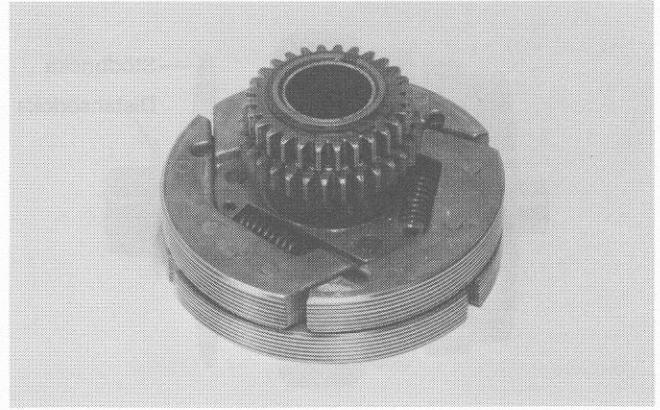


Bild 44-32. 3:ans drev och låsring

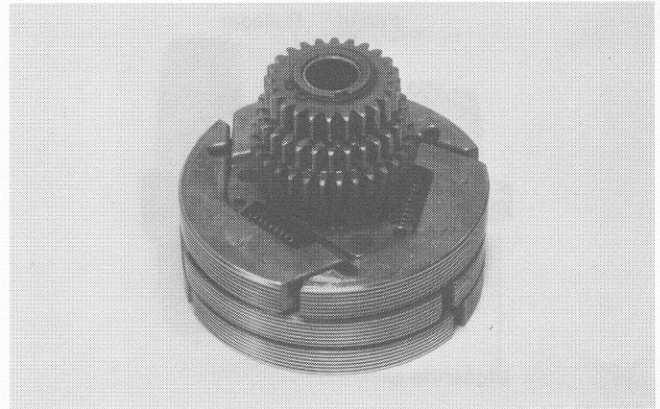


Bild 44-33. 2:ans–4:ans centrifugalkopplingar

Byte av lager

Växellådan har fyra kullager. Växellådsåpans och transmissionsåpans lager tas bort och sätts dit genom uppvärmning av kåporna till 225 °C.

Dela vevhuset och byt utgående axelns lagring enligt ovan.

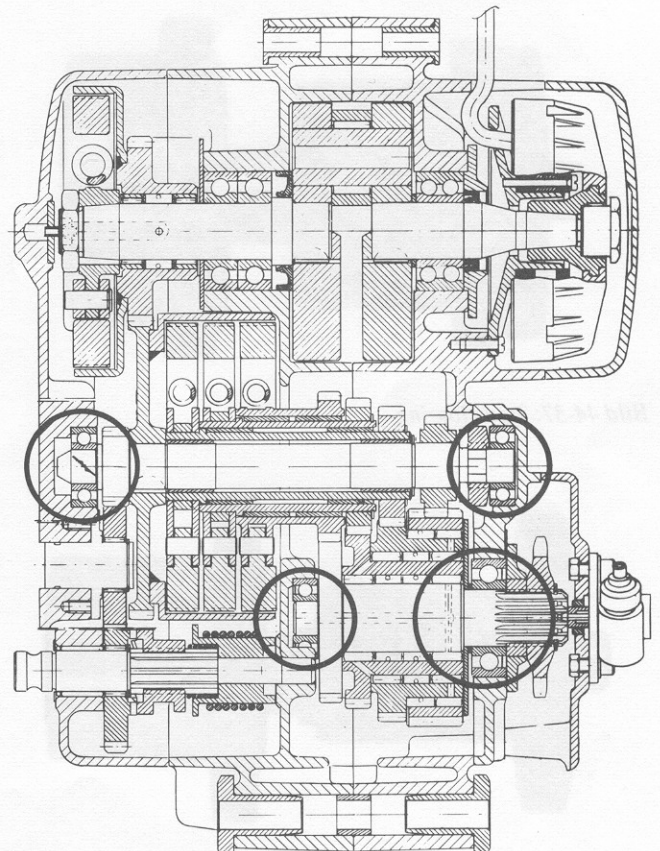


Bild 44-34. Växellådans kullager

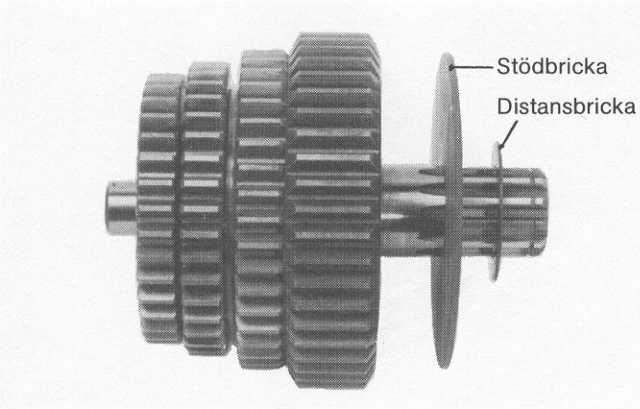


Bild 44-35. Distansbricka och stöbricka

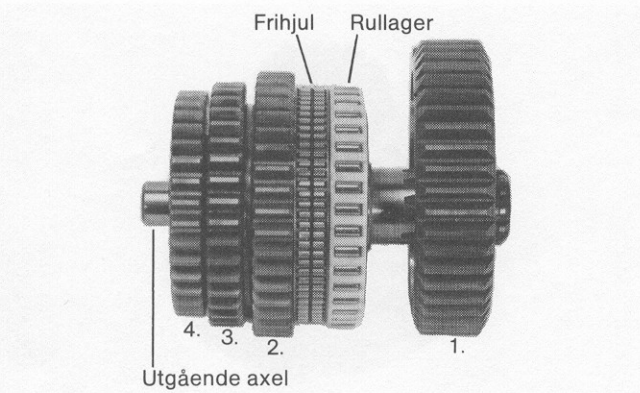


Bild 44-36. 1:ans lagring

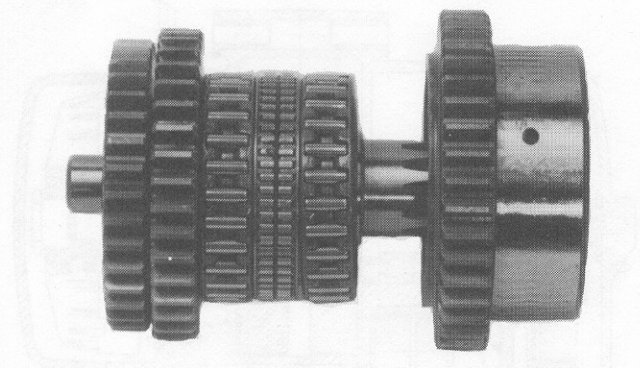


Bild 44-37. 2:ans lagring

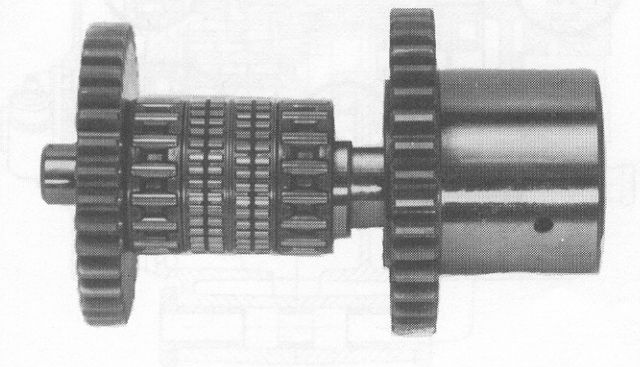


Bild 44-38. 3:ans lagring

Isärtagning av utgående axelns växlingspaket

1. Ta bort låsringen som håller kedjedrevet.
2. Ta bort kedjedrevet och växellådsåpan från utgående axeln.
3. Ta bort distansbrickan och stöbrickan.
4. Ta bort 1:ans drev genom att vrida drevet moturs.
5. Ta bort rullagret och frihjulet.
6. Ta bort 2:ans drev, rullager och frihjul.
7. Ta bort 3:ans drev, rullager och frihjul.

Hopsättning av utgående axelns växlingspaket

Hopsättning utförs i omvänd ordning mot isärtagning.

Alla frihjul på utgående axeln sätts dit med frihjulstapparna vända enligt bild 44-39. Rullagerhållaren till 1:ans drev vänds med den utvändiga öppningen för rullarna utåt.

OBS! Oljeskårororna på 1:ans drev samt stöbrickans urfasning för axeln skall vara vända inåt.

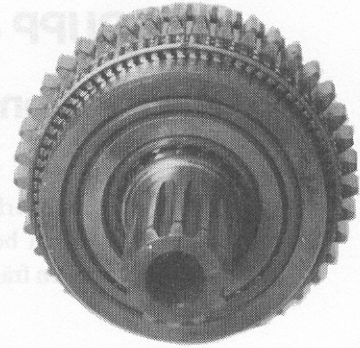


Bild 44-39. Ditsättning av frihjul

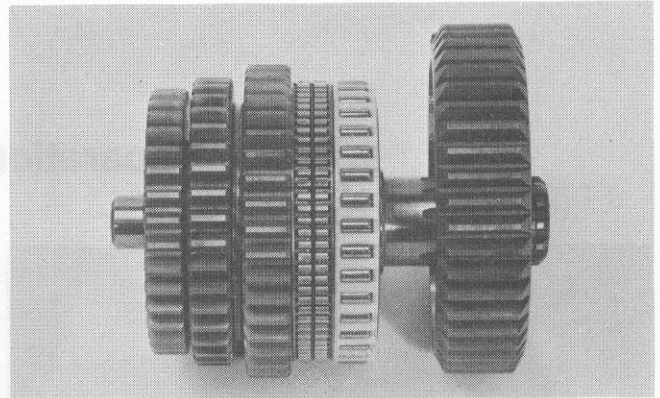


Bild 44-40. Ditsättning av rullagerhållare till 1:ans drev

Hopsättning av växellåda

1. Sätt dit växlingspaket och växellådslock med packning.
2. Lägg drivkedjan på drevet och sätt dit medbringaren till hastighetsmätarens drivkabel. Sätt dit kedjedrevskåpan.
3. Sätt dit ingående axeln och kopplingspaketet. Tryck ner inkopplingsaxeln och dra fast stoppskruven.
4. Sätt dit kopplingstrumman och lagringen på vevaxeln. Kontrollera att frihjulstapparna är vända åt rätt håll.
5. Sätt dit 1:ans kil och kopplingsnav med backar.
6. Sätt dit axelmuttern. Använd hylsa 32 mm. Åtdragningsmoment 90 Nm (9,0 kpm).
7. Sätt dit transmissionskåpa med packning och fyll på olja.

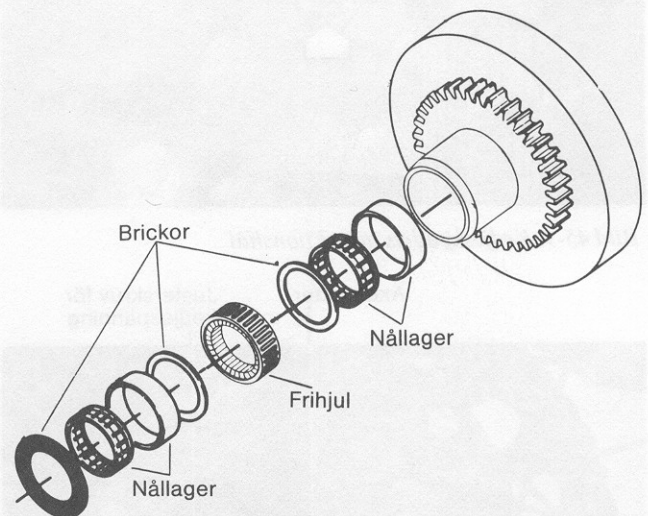


Bild 44-41. Kopplingstrummans lagring på vevaxeln

GRUPP 45 KEDJETRANSMISSION

Konstruktion och funktion

Kedjan överför kraften från växellådans kedjedrev till bakhjulet och består av 110 länkar. Kedjans undre part löper genom en främre och en bakre kedjestyrare.

Reparationsanvisningar

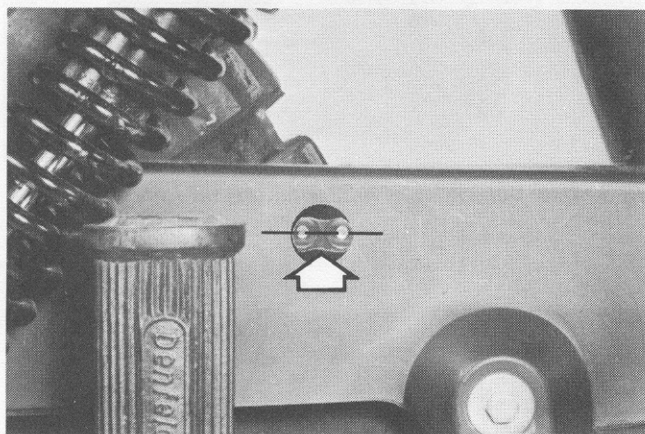


Bild 45-1. Kedjeskyddets inspektionshål

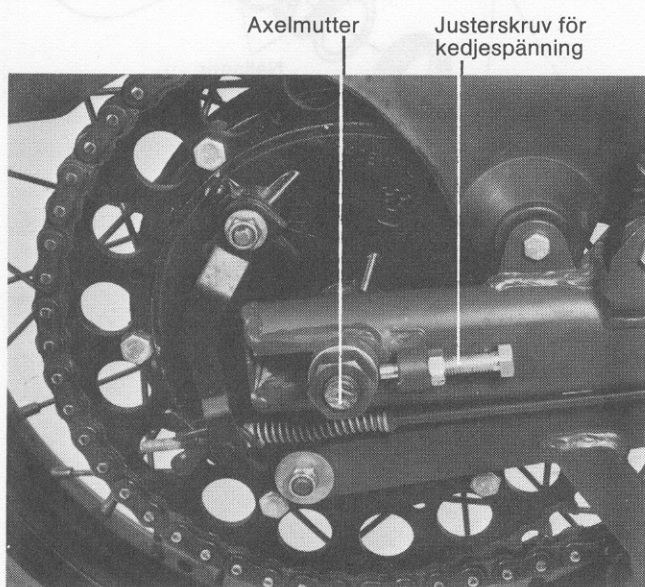


Bild 45-2. Justering av kedjespänning

Kontroll av kedjespänning

Ställ motocykeln obelastad på parkeringsstödet och kontrollera kedjans sträckning genom kedjeskyddets inspektionshål. Kedjan skall kunna tryckas upp till i höjd med inspektionshålet.

Justering av kedjespänning och kontroll av hjulspårning

1. Lossa högra axelmuttern.
2. Spänn kedjan genom att skruva in justerskruvarna lika på båda sidor. Om kedjan är för hårt spänd, skruva ut justerskruvarna.
3. Kontrollera kedjespänningen och hjulspårningen.
4. Dra fast axelmuttern.
5. Kontrollera bakhjulsbromsen.

Byte av kedja

1. Ta bort kedjedrevskåpan och bromspedalen.
2. Lägg av drivkedjan från bakre drevet och ta bort bakhjulet.
3. Ta bort stötdämparna från bakgaffelns stötdämparfästen.
4. Ta bort bakre kedjestyrarens undre skruv.
5. Ta bort kedjeskyddets undre fästskruv.
6. Ta bort bakgaffeln och byt kedja.
7. Sätt dit kedjan i omvänd ordning.

FRÄMRE KEDJEDREV**Byte**

1. Ta bort bakhjulsaxelns högra mutter och distans.
2. Lägg av kedjan från bakre kedjedrevet.
3. Ta bort kedjedrevskåpan.
4. Ta bort kedjedrevets låsring.
5. Lyft av kedjan från drevet.
6. Ta bort drevet.

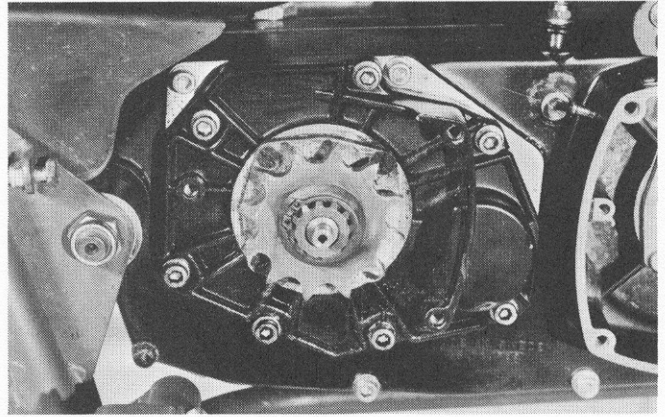


Bild 45-3. Främre kedjedrev

BAKRE KEDJEDREV**Byte**

1. Ta bort bakhjulet.
2. Lossa och ta bort de sex skruvarna som håller kedjedrevet på hjulnavet.
3. Ta bort kedjedrevet.
4. Ditsättning sker i omvänd ordning.

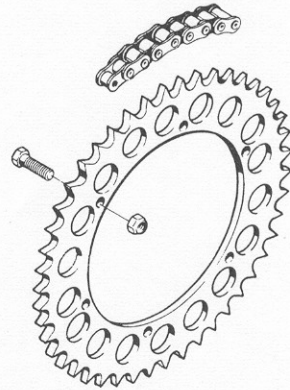


Bild 45-4. Bakre kedjedrev

FRÄMRE KEDJESTYRARE**Byte**

Lossa och ta bort skruven som håller bromspedalen och kedjestyraren. Ditsättning sker i omvänd ordning.

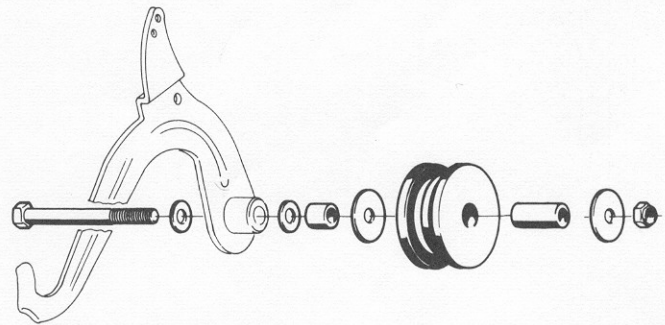


Bild 45-5. Främre kedjestyrare

BAKRE KEDJESTYRARE**Byte**

Lossa och ta bort de två skruvarna som håller kedjestyraren. Ta bort kedjestyraren. Ditsättning sker i omvänd ordning.

KEDJESKYDD**Byte**

Ta bort de fyra skruvarna som håller kedjeskyddet på bakgaffeln. Ta bort kedjeskyddet och byt ut det.

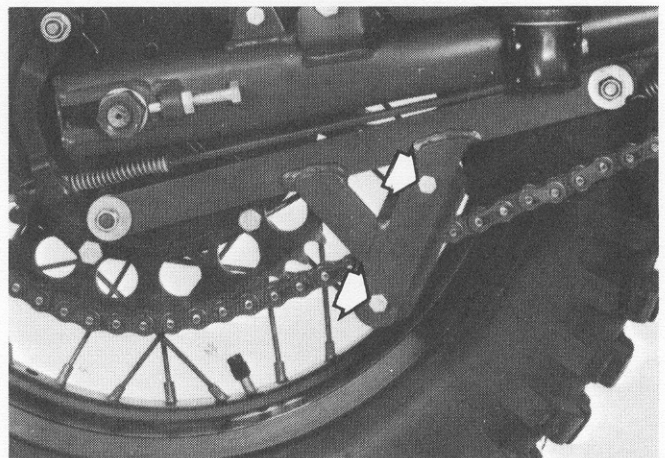


Bild 45-6. Bakre kedjestyrare

Grupp 50 Allmänt

Konstruktion och funktion 50:1

Grupp 51 Bromsbackar och belägg

Konstruktion och funktion 51:1

Reparationsanvisningar 51:1

Framhjulsbroms 51:1

Justering 51:1

Byte av bromsbackar 51:2

Byte av bromsexcenter 51:2

Byte av bussning i bromssköld 51:2

Bakhjulsbroms 51:3

Justering 51:3

Byte av bromsbackar 51:3

Byte av bromsexcenter 51:3

Byte av bussning i bromssköld 51:3

Grupp 53 Mekanisk färdbröms

Konstruktion och funktion 53:1

Reparationsanvisningar 53:1

Framhjulsbroms 53:1

Justering 53:1

Byte av bromshandtag 53:1

Byte av vajer 53:1

Bakhjulsbroms 53:2

Justering 53:2

Byte av bromshandtag 53:2

Byte av vajer 53:2

Borttagning och ditsättning av bromspedal 53:2

GRUPP 51 ALLMÄNT

Konstruktion och funktion

Motorcykeln har framhjuls- och bakhjulsbroms, som båda är mekaniska.

Framhjulets broms påverkas genom en vajer som är kopplad till styrets högra bromshandtag. Bakhjulets broms påverkas antingen genom en bromsstång som är ansluten till bromspedalen på höger sida eller genom en vajer som är kopplad till styrets vänstra bromshandtag.

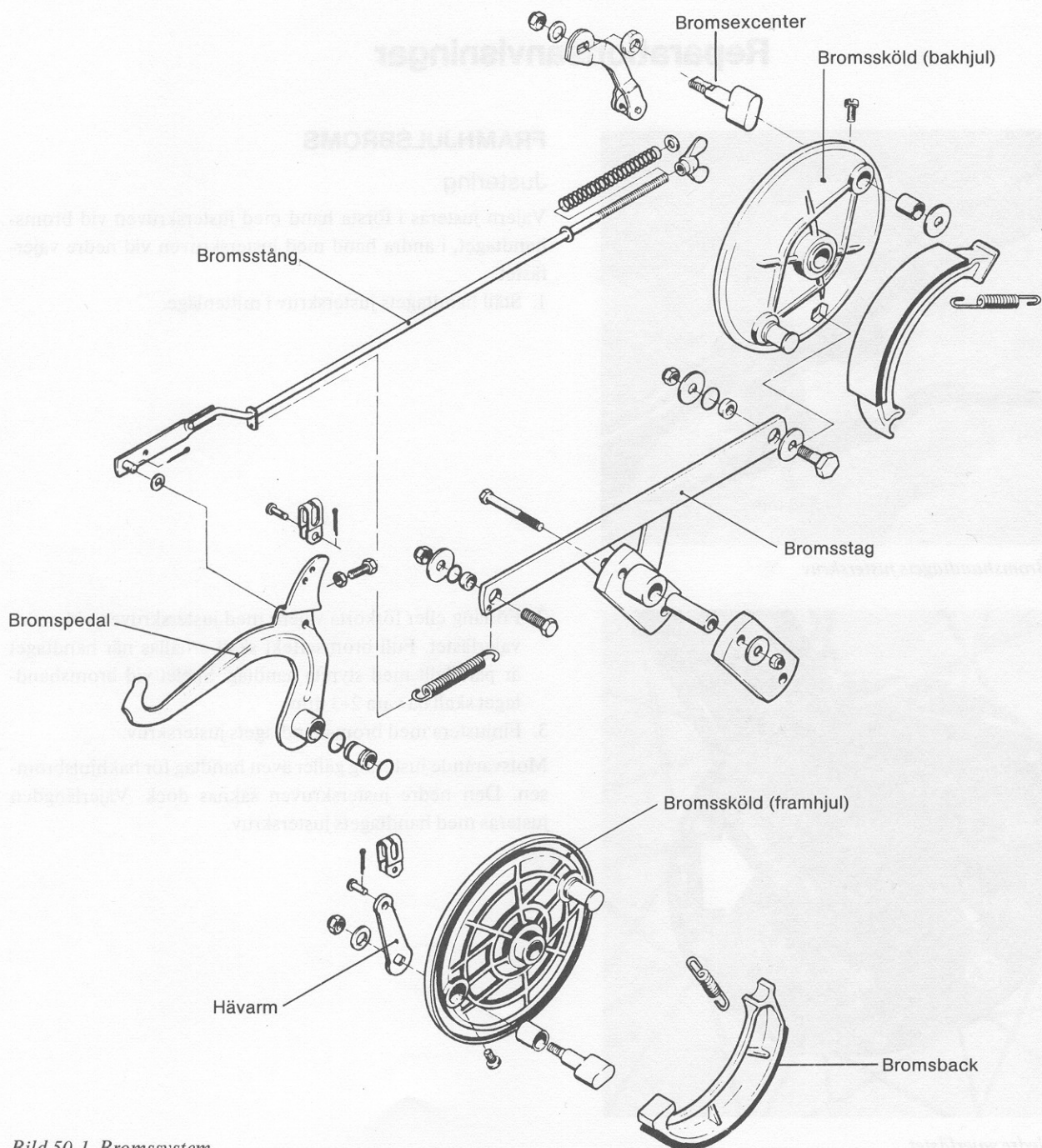


Bild 50-1. Bromssystem

GRUPP 51 BROMSBACKAR OCH BELÄGG

Konstruktion och funktion

Bromsbackarna har limmade bromsbelägg och passar till både framhjuls- och bakhjulsbromsen. Med en i bromsskolden lagrad bromsexcenter reglerar man bromsbackarnas anläggning mot bromstrumman.

Reparationsanvisningar



Bild 51-1. Bromshandtagets justerskruv

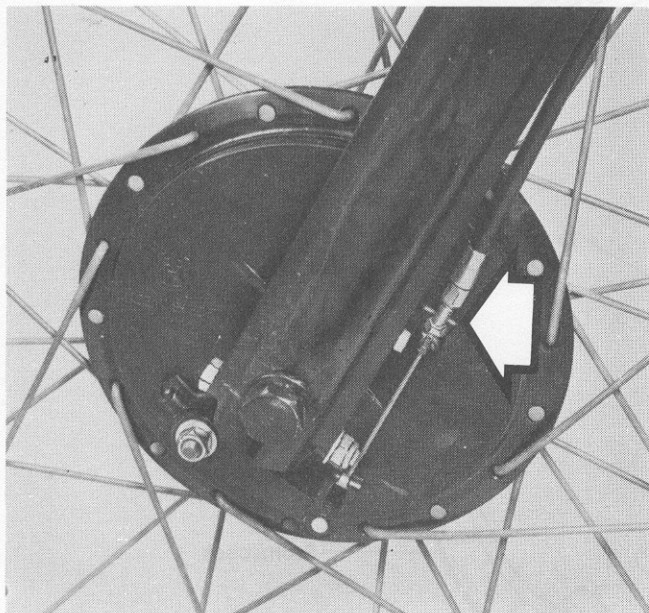


Bild 51-2. Nedre vajerfästet

FRAMHJULSBROMS

Justering

Vajern justeras i första hand med justerskraven vid bromshandtaget, i andra hand med justerskraven vid nedre vajerfästet.

1. Ställ handtagets justerskruv i mittenläge.

2. Förläng eller förkorta vajern med justerskraven vid nedre vajerfästet. Full bromseffekt skall erhållas när handtaget är parallellt med styrets handtag. Spelet vid bromshandtaget skall då vara 2-3 mm.

3. Finjustera med bromshandtagets justerskruv.

Motsvarande justering gäller även handtag för bakhjulsbromsen. Den nedre justerskraven saknas dock. Vajerlängden justeras med handtagets justerskruv.

Byte av bromsbackar

Bromsbackarna bör bytas då bromsbeläggen slitits ner till 1,5 mm.

1. Ta bort hjulet och bromsskölden.
2. Lyft upp bromsbackarna från bromsskölden och ta bort fjädrarna.

3. Sätt dit fjädrarna i de nya bromsbackarna och tryck ner backarna i skölden.

Se till att inte fett eller olja kommer i kontakt med bromsbanden.

4. Sätt dit bromssköld och hjul.
5. Justera bromsen. Se Justering.

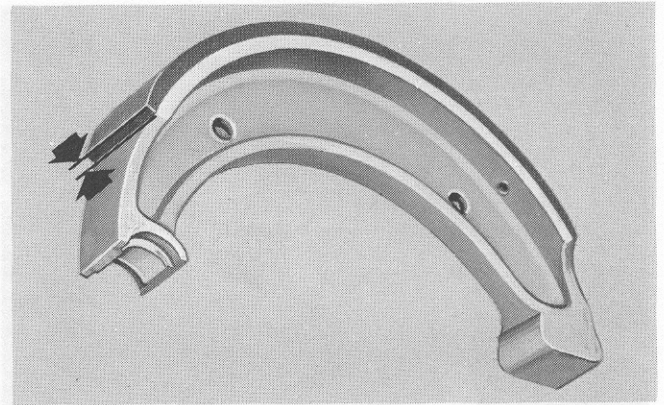


Bild 51-3. Bromsback

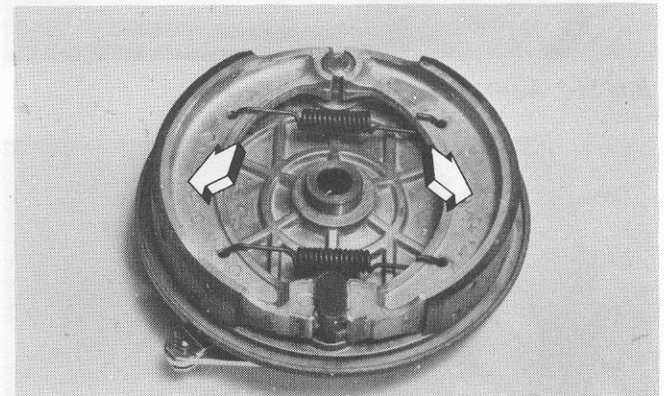


Bild 51-4. Ditsättning av bromsbackar

Byte av bromsexcenter

1. Ta bort bromsskölden.
 2. Ta bort bromsbackarna.
 3. Ta bort muttern som håller bromshävaren.
 4. Ta bort brickan och hävaren.
 5. Byt bromsexcenter och sätt ihop den i omvänd ordning.
- Gäller även för bakhjulsbromsens excenter.

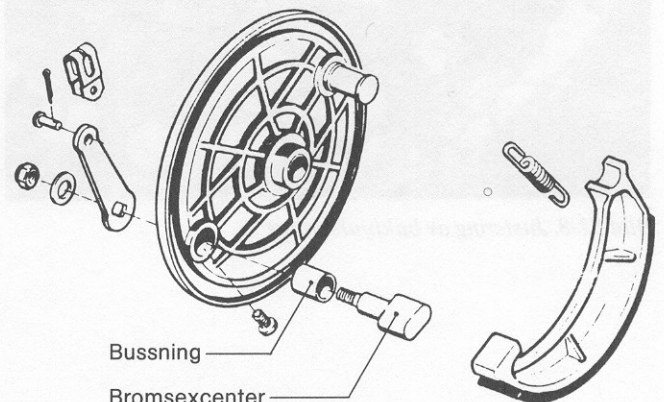


Bild 51-5- Bromsexcenter

Byte av bussning i bromssköld

Reparationsutrustning

581 Dorn

1. Ta bort bromsskölden.
2. Ta bort bromsbackar och bromsexcenter.
3. Knacka ut bussningen. Använd dorn 581.
4. Pressa in den nya bussningen i bromsskölden och sätt dit den i motsatt ordning.

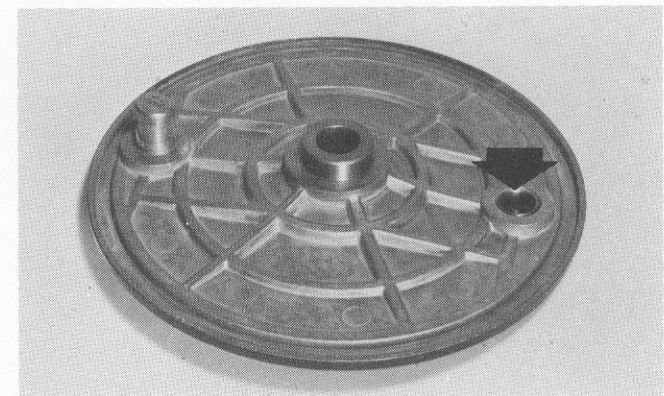


Bild 51-6. Bromsexcenterbussning

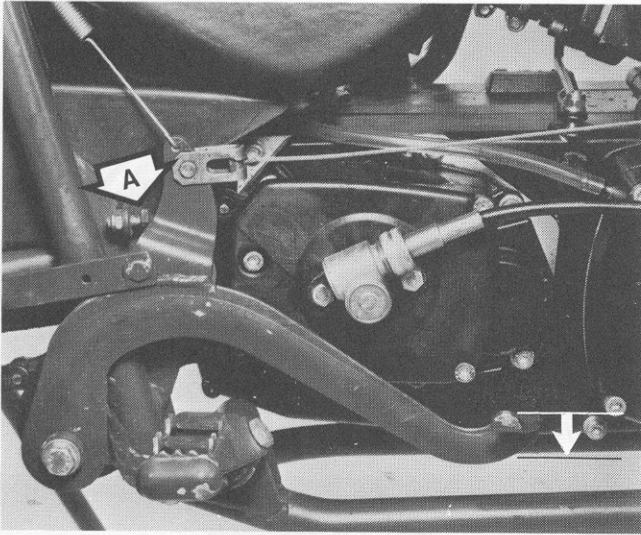


Bild 51-7. Justering av bromspedal

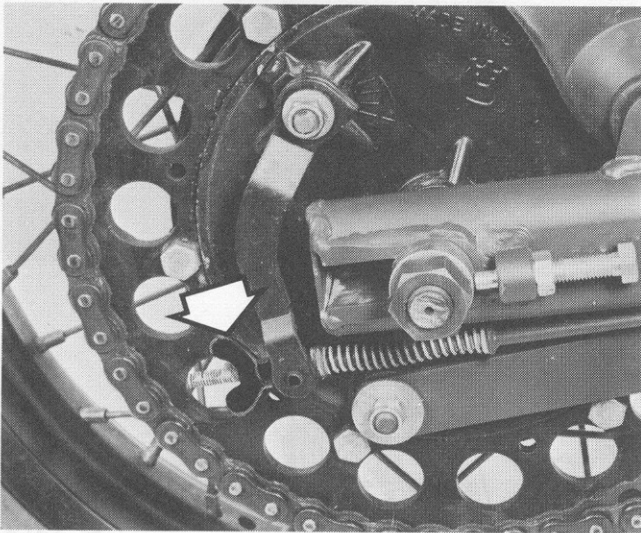


Bild 51-8. Justering av bakhjulsbroms

BAKHJULSBROMS

Justering

1. Bromspedalens övre läge justeras med justerskruven A. Spelet vid pedalens främre del skall vara minst 15 mm.

2. Justera bromsen med bromsstångens vingmutter. Kontrollera att bromspedalen är lätt åtkomlig.
3. Justera bakhjulsbromsens handbromsvajer. Se Framhjulsbroms Justering.

Byte av bromsbackar

Se Framhjulsbroms Byte av bromsbackar.

Byte av bromsexcenter

Se Framhjulsbroms.

Byte av bussning i bromssköld

Se Framhjulsbroms.

GRUPP 53 MEKANISK FÄRDBROMS

Konstruktion och funktion

Färdbromsen består av framhjuls- och bakhjulsbroms. Framhjulets broms påverkas genom en vajer som är kopplad till styrets högra bromshandtag. Bakhjulets broms påverkas antingen genom en bromsstång som är ansluten till bromspedalen på höger sida eller genom en vajer som är kopplad till styrets vänstra handtag. Bakhjulsbromsen kan ansättas med handtaget och pedalen oberoende av varandra.

Reparationsanvisningar

FRAMHJULSBROMS

Justering

Se Grupp 51.

Byte av bromshandtag

1. Ta bort gashandtaget och stoppljuskontakten från bromshandtaget.
2. Ta bort bromsvajern.
3. Lossa handtagets klämskruv och ta bort handtaget.
4. Sätt dit nya bromshandtaget i omvänd ordning mot borttagning.
5. Justera bromsen.

Byte av vajer

1. Ta bort vajern från handtaget.
2. Ta bort nedre justerskruven från bromsskölden och haka ur vajern från bromshävarmen.
3. Ta bort vajern.
4. Sätt dit nya vajern i omvänd ordning mot borttagning.
5. Justera bromsen.



Bild 53-1. Bromshandtag

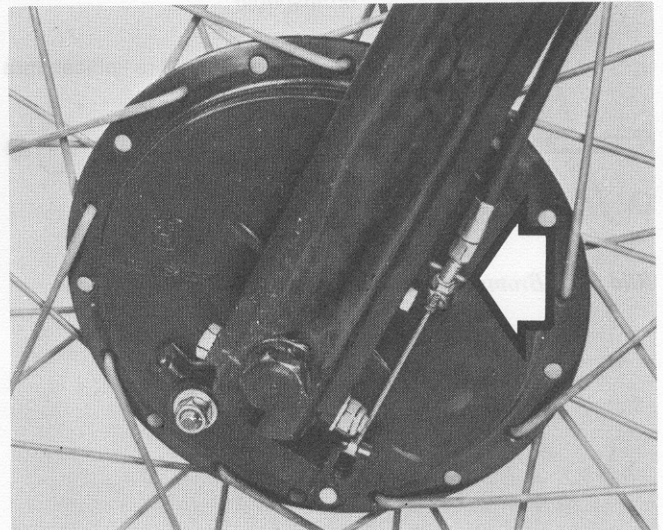


Bild 53-2. Bromssköld med vajerfäste

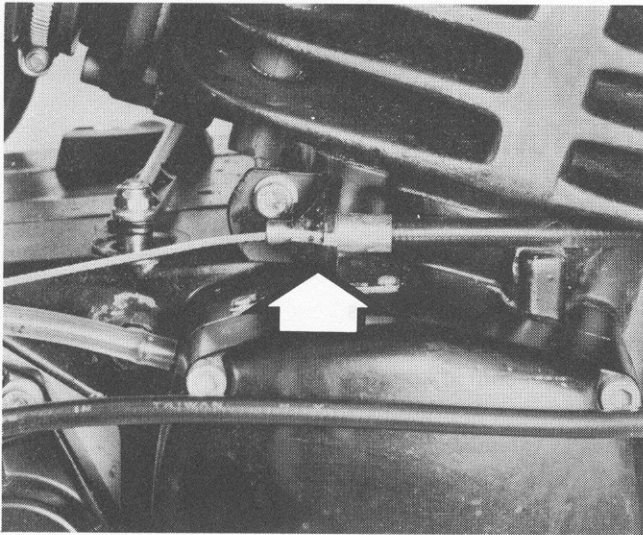


Bild 53-3. Nedre vajerfäste

BAKHJULSBROMS

Justering

Se Grupp 51.

Byte av bromshandtag

1. Ta bort gummihandtaget.
2. Ta bort bromsvajern från handtaget.
3. Lossa klämskruven och ta bort handtaget.
4. Sätt dit handtaget i omvänd ordning mot borttagning.
5. Justera bromsen.

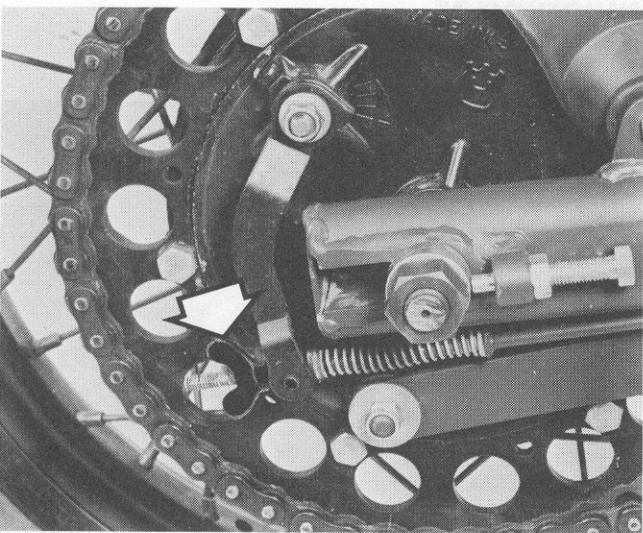


Bild 53-4. Bromsstängens vingmutter

Byte av vajer

1. Ta bort vajern från handtaget.
2. Ta bort vajern från vevhuset och haka ur vajern från bromspedalens vajerbygel.
3. Ta bort vajern.
4. Ditsättning utförs i omvänd ordning.
5. Fäst vajern vid ramen med buntband.
6. Justera bromsen.

Borttagning och ditsättning av bromspedal

1. Ta bort bromsstängens vingmutter.
2. Lossa returfjäders från bromsstäng.
3. Ta bort skruven och bussningen som håller pedalen och främre kedjestyren.
4. Ta bort fjädern för stoppljuskontakten från pedalen.
5. Ta bort bromsvajern från pedalens vajerbygel.
6. Ta bort saxpinnen som håller bromsstäng vid pedalen.
7. Ta bort bromsstäng och hävarmsreturfjäders.
8. Sätt dit pedal och bromsstäng i omvänd ordning mot borttagning.
9. Justera bromsen.

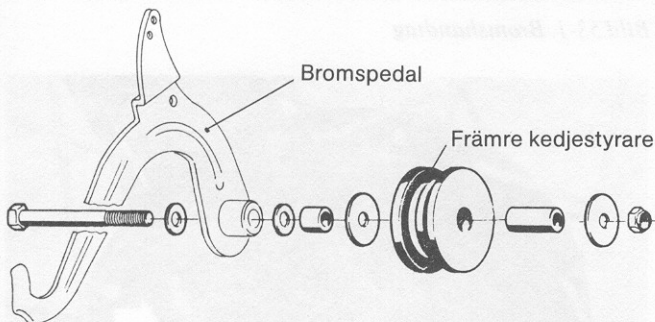


Bild 53-5. Bromspedal och främre kedjestyren

Grupp 60 Allmänt

Konstruktion och funktion 60:1

Grupp 62 Framgaffel

Konstruktion och funktion 62:1

Reparationsanvisningar 62:2

Gaffelben

Kontroll och justering 62:2

Borttagning 62:3

Isärtagning 62:3

Hopsättning 62:4

Ditsättning 62:4

Gaffelkrona

Borttagning och ditsättning 62:4

Grupp 64 Styrsystem

Konstruktion och funktion 64:1

Reparationsanvisningar 64:2

Styre

Byte 64:2

Styrhållare

Byte av dämpbussningar 64:2

Styrlager

Justering 64:2

Byte 64:3

Styrstopp

Byte 64:4

GRUPP 60 ALLMÄNT

Konstruktion och funktion

Styrsystemet består av framgaffel med hydraulisk teleskopdämpning. Framgaffeln är vridbar i ramens styrlager. Styret, som sitter på gaffelplåten, är festsatt med två vibrationsdämpade styrehållare.

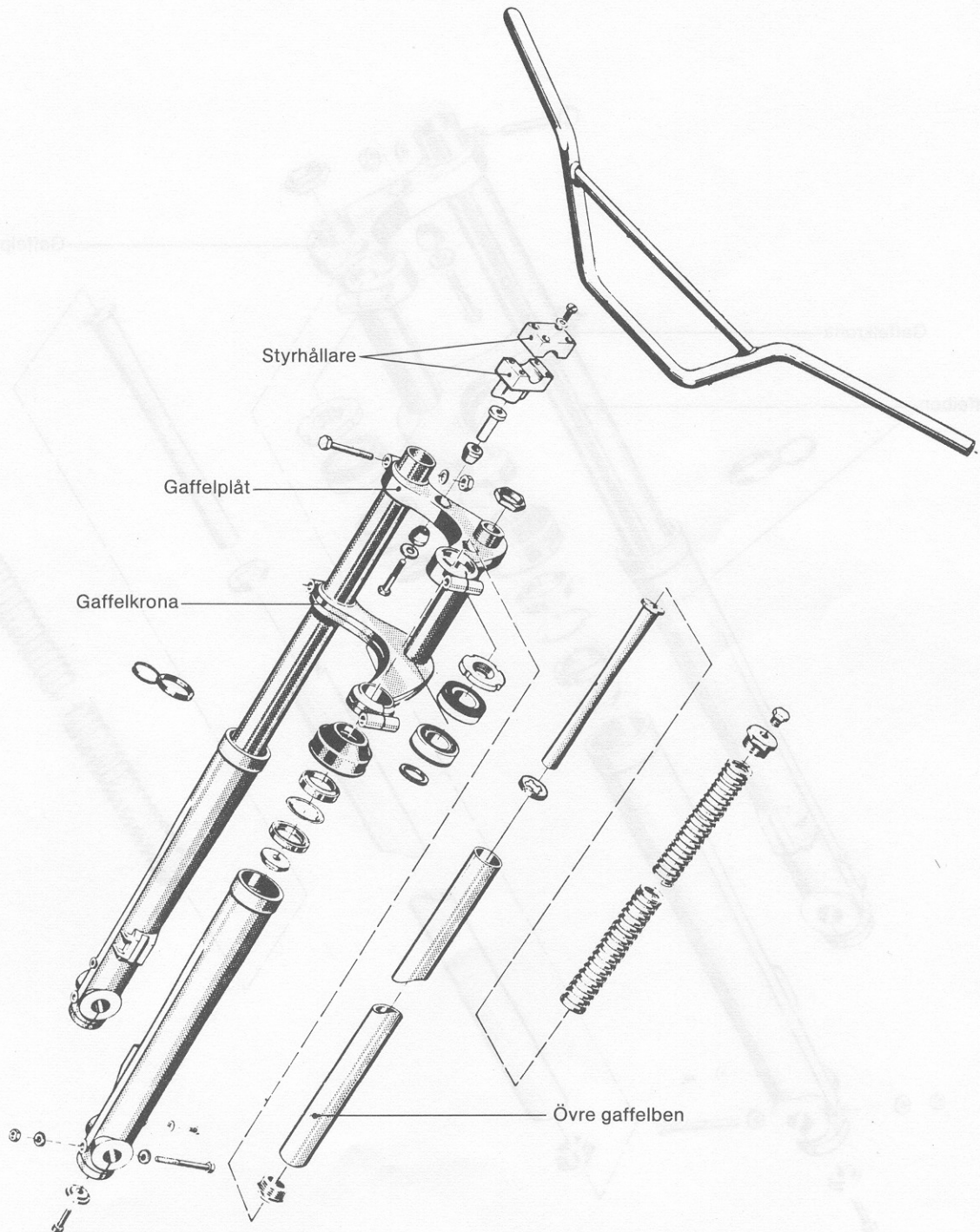


Bild 60-1. Framgaffel och styrsystem

GRUPP 62 FRAMGAFFEL

Konstruktion och funktion

Framgaffeln är en teleskopgaffel med spiralfjädrar och oljestötdämpare. Varje gaffelben innehåller olja. Gaffelkronan är lagrad i ramens styrhuvud med koniska rulllager.

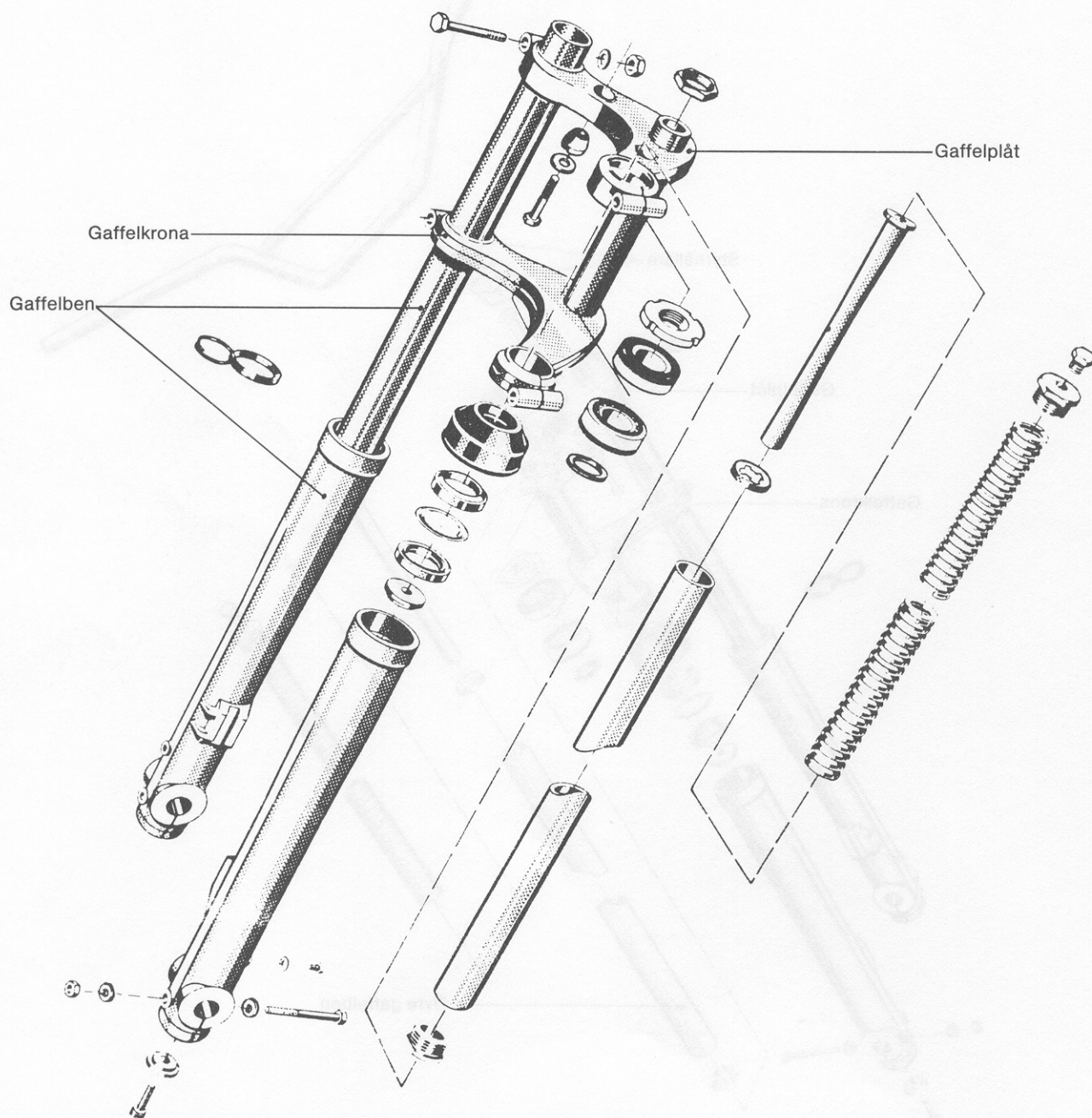


Bild 62-1. Gaffelben, gaffelkrona och gaffelplåt

Reparationsanvisningar

GAFFELBEN

Kontroll och justering

1. Kontrollera att ingen olja läcker vid gaffelbenets tätningsringar.
2. Kontrollera att inte gaffelbenen är krökta.
3. Kontrollera att gaffelbenen är parallella.



Bild 62-2. Gaffelbenens parallellitet



Bild 62-3. Klämskruvar

4. Vid behov utför justering enligt följande:
Lossa klämskruvarna på gaffelplåten.
5. Vrid gaffelbenen så att de blir parallella.

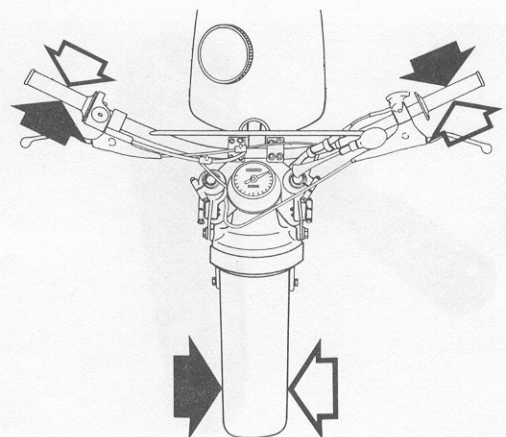


Bild 62-4. Justering av gaffelben

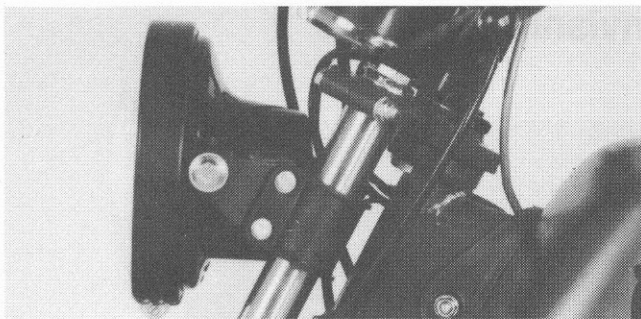


Bild 62-5. Strålkastarhållarfäste



Bild 62-6. Påfyllnings- och avtappingsproppar

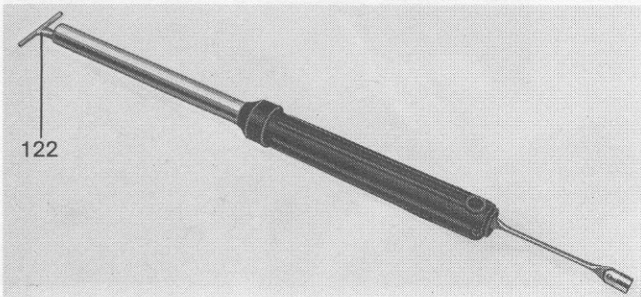


Bild 62-7. Borttagning av dämpspindel

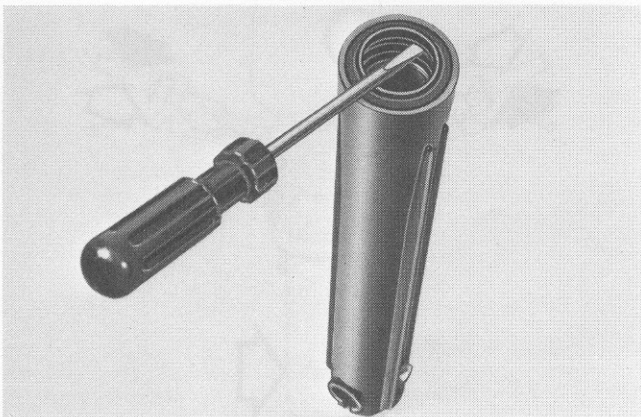


Bild 62-8. Borttagning av tätningsring

Borttagning

1. Ta bort framhjulet.
2. Lossa strålkastarhållarens klämskruvar.
3. Lossa gaffelplåtens och gaffelkronans klämskruvar och ta bort gaffelbenet.

Isärtagning

Reparationsutrustning

122 Hållnyckel

179 Dorn

M6136-165010 U-ringnyckel 32 mm

1. Ta bort undre gaffelbenets klämskruv.
2. Ta bort påfyllnings- och oljeavtappingspropparna och tappa ur oljan.
3. Ta bort toppskruven och lyft ur fjädern. Använd U-ringnyckel 32 mm.

4. Sätt i hållnyckel 122 i övre gaffelbenet och håll fast dämpspindeln.
 5. Lossa undre gaffelbenets hållskruv och ta bort övre gaffelbenet från det undre.
 6. Ta bort dämpspindeln från övre gaffelbenet.
- Obs! Lossa inte gaffelbenets bottenventil.

7. Ta bort avstrykaren och bänd ur övre tätningen. Använd en skruvmejsel.
8. Ta bort stöbrickan och undre tätningen.
9. Ta bort undre gaffelbenets tätningsbricka.

Hopsättning

1. Sätt dit undre gaffelbenets tätningsbricka med den plana ytan uppåt.
2. Sätt dit undre tätningen med textsidan uppåt och lägg i stödbrickan.
3. Sätt dit övre tätningen. Använd dorn 179.
4. Sätt dit dämpspindelns i övre gaffelbenet.
5. Smörj tätningsringarna och sätt ihop gaffelbenen. Sätt dit avstrykaren.

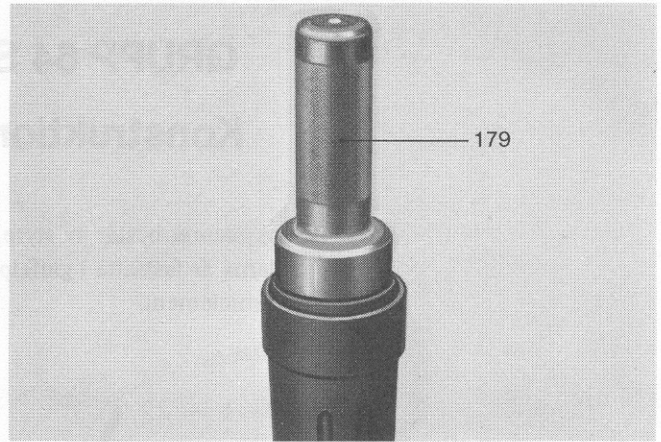


Bild 62-9. Ditsättning av tätningsring

6. Dra fast dämpspindelns hållskruv i undre gaffelbenet. Använd 122 hållnyckel.
7. Sätt i gaffelfjädern och sätt dit avtappningsproppen.
8. Sätt dit gaffelbenets toppskruv och påfyllningsproppen. Använd U-ringnyckel 32 mm.

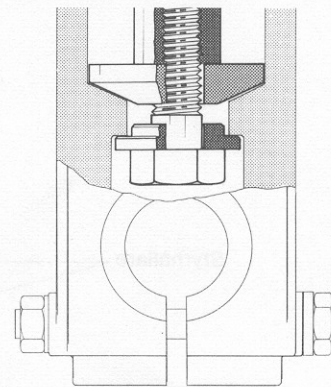


Bild 62-10. Hållskruv för dämpspindel

Ditsättning

Ditsättning utförs i omvänd ordning mot borttagning.
Fyll på olja.

GAFFELKRONA

Borttagning och ditsättning

Reparationsutrustning

- 653 T-nyckel
- M6136-165010 U-ringnyckel 32 mm
- M6133-078010 Haknyckel

1. Ta bort framhjulet.
2. Ta bort styrhållarskruvarna och lyft bort styret.
3. Ta bort gaffelkronans slutmutter och ta bort gaffelplåten. Använd U-ringnyckel 32 mm.
4. Dra ur kabelanslutningarna från strålkastaren och ta bort gaffelbenen.
5. Ta bort framskärmen.
6. Ta bort styrlagermuttern. Använd 4108 haknyckel.
7. Ta bort gaffelkronan från ramens styrhuvud.

OBS! Vid byte av gaffelkrona kan det undre styrlagret inte tas bort utan åverkan på lagrets tätning varför lagret måste bytas ut mot nytt, se Byte av styrlager s 64:2.

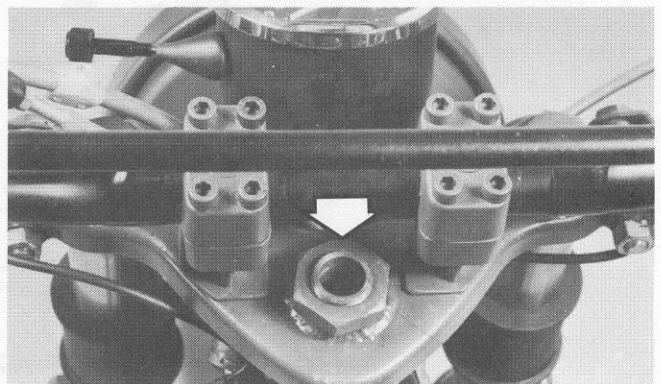


Bild 62-11. Gaffelkronans slutmutter

Ditsättning

Ditsättning görs i omvänd ordning mot borttagning, men gaffelplåten måste sättas dit före gaffelkronan.

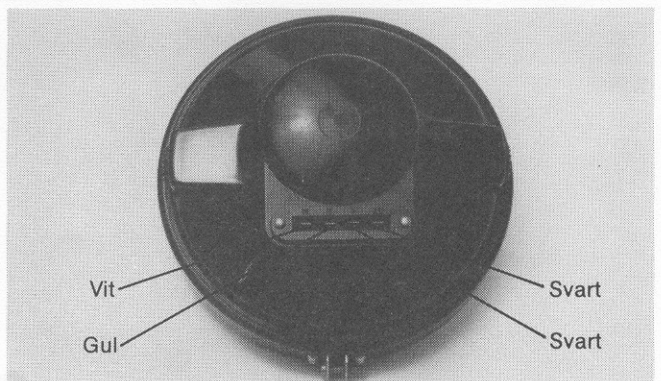


Bild 62-12. Elanslutning för strålkastare

GRUPP 64 STYRSYSTEM

Konstruktion och funktion

Styrsystemet består av styre, styrhållare och styrlager. Styrhållarna är festsatta i gaffelplåten med vibrationsdämpande gummielement.

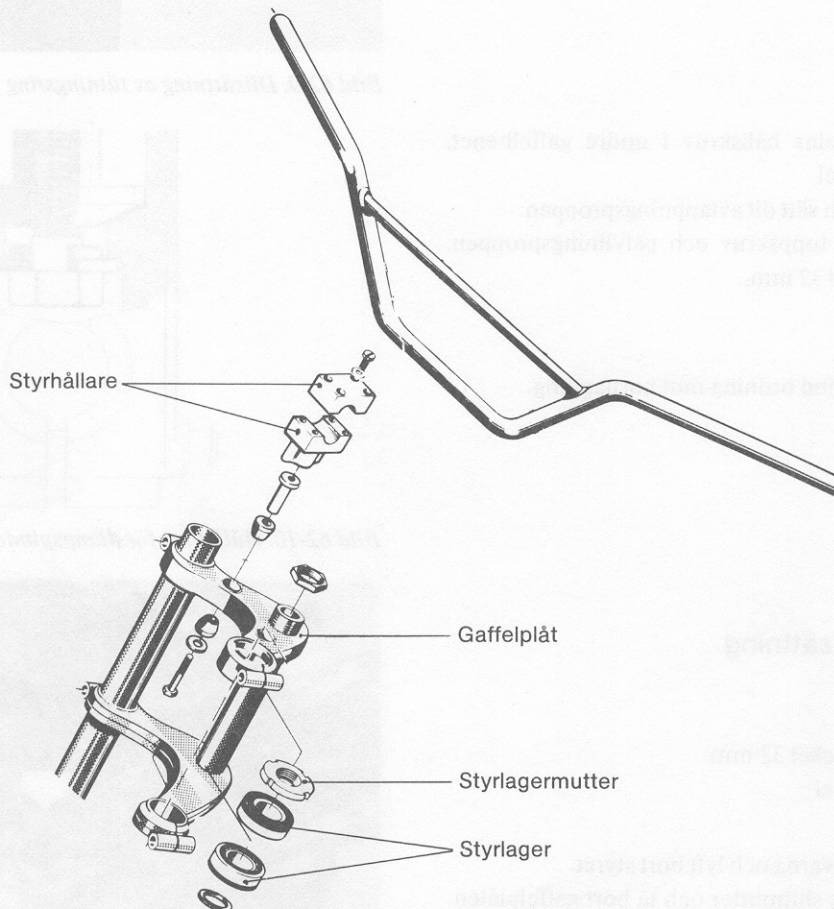


Bild 64-1. Styre, styrhållare, gaffelplåt och styrlager

Reparationsanvisningar

STYRE

Byte

Reparationsutrustning

653 T-nyckel

1. Ta bort styrets gummihandtag och gashandtaget.
2. Dela kabelmattan för ljusomkopplaren vid kontaktstycket.
3. Ta bort signalhornet.
4. Lossa vajerändarna från bromshandtagen.
5. Lossa klämskruvarna och ta bort bromshandtagen.
6. Ta bort styrhållarens åtta skruvar och övre styrhållarhalvorna.
7. Sätt dit styret i omvänd ordning.

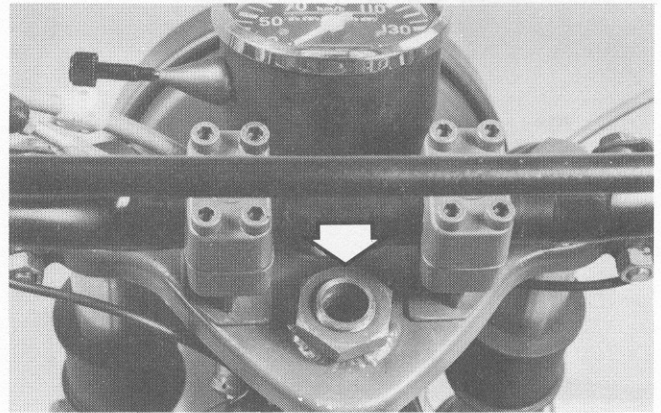


Bild 64-2. Styrhållare

STYRHÅLLARE

Byte av dämpbussningar

1. Ta bort de två styrhållarskruvarna och lyft bort styre och styrhållare.
2. Driv ur distanshylsan och byt dämpbussningarna.
3. Sätt dit styre och styrhållare.

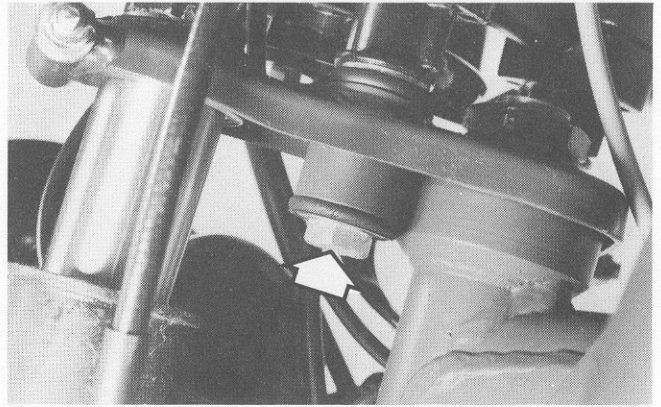


Bild 64-3. Styrhållarskruvar

STYRLAGER

Justering

Reparationsutrustning

M6133-078010 Haknyckel

M6136-165010 U-ringnyckel 32 mm

1. Ta bort gaffelplåtens slutmutter.
2. Lossa plåtens klämskruvar och ta bort styre med styrhållare och gaffelplåt.
3. Dra åt styrlagermuttern tills inget spel kan kännas i styrehuvudets lagring då gaffelbenens nedre del förs framåt och bakåt. Använd haknyckel. Lagringen får inte kärva vid styrlagslag.
4. Sätt dit styre med styrhållare och gaffelplåt.
5. Sätt dit slutmuttern och dra fast klämskruvarna.

Obs! Om glapp kvarstår och lagringen kärvar måste styrlagringen bytas.

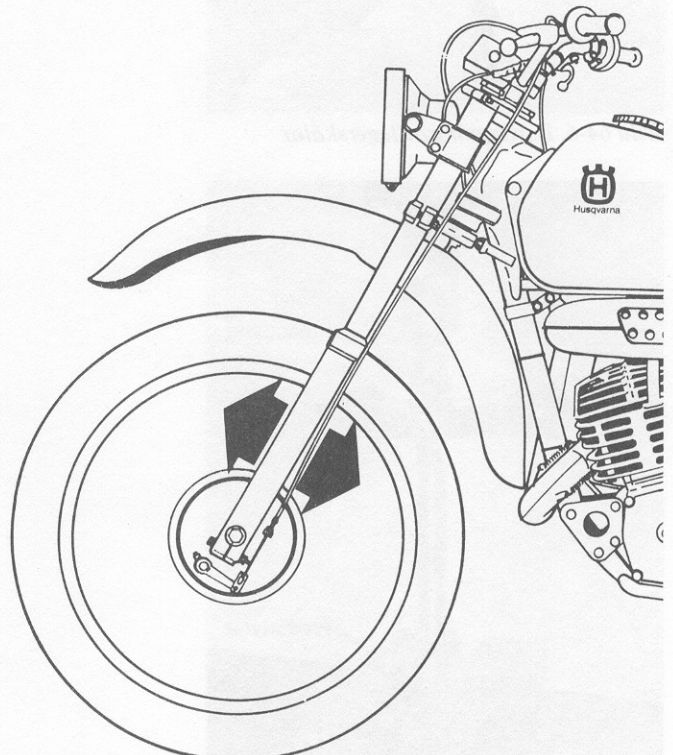


Bild 64-4. Kontroll av styrlagerglapp

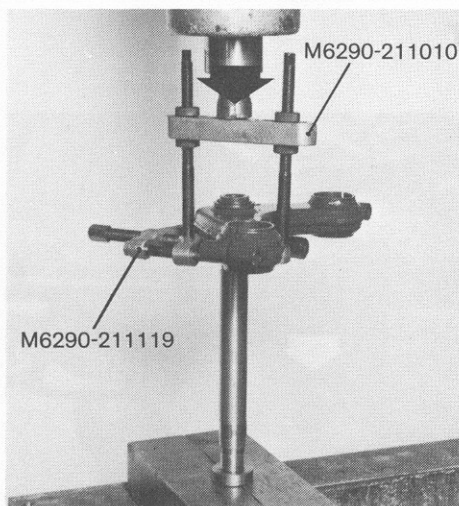


Bild 64-5. Borttagning av undre styrlager

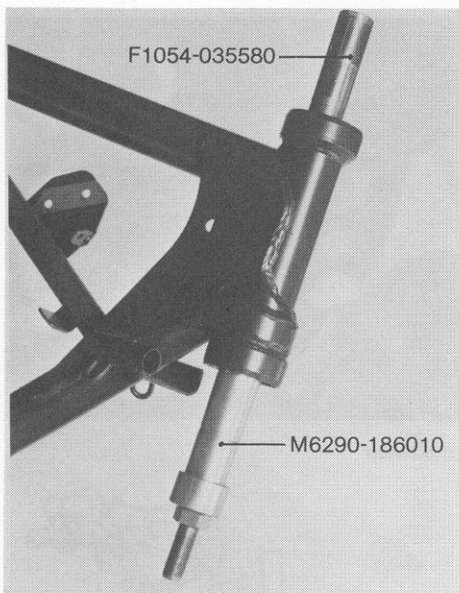


Bild 64-6. Borttagning av lagerskålar

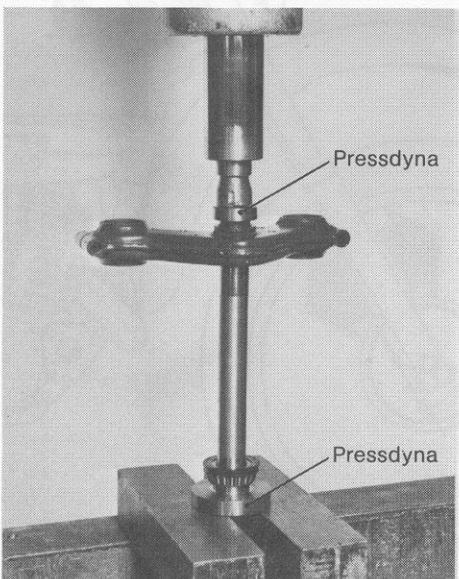


Bild 64-7. Ditpressning av styrlager

Byte

Gaffelkronan är borttagen.

Reparationsutrustning

587 Dorn

588 Pressdyna

589 Pressdyna

M 6290-211010 Avdragare kukko 18

M6290-211119 Platta kukko 15

M6290-186010 Avdragare 21/6

F1054-035580 Dorn 28x300 mm

1. Pressa bort det undre lagret på gaffelkronans styrlolpe.
Använd avdragare kukko nr 18.

2. Ta bort lagerskålarna. Använd expanderande hylsa kukko nr 21/6 och dorn 28x300.

3. Sätt dit nya lagerskålar i ramens styrlolpe. Använd dorn 587.

4. Pressa dit nytt styrlager på styrlolpen. Använd pressdynorna 588 och 589.

5. Sätt dit övre styrlagret i styrlolpans lagerskål.

STYRSTOPP

Byte

1. Ta bort de två styrstoppen och de två brickorna.
2. Byt styrstoppen. Fukta styrstoppen i vatten före ditsättningen.

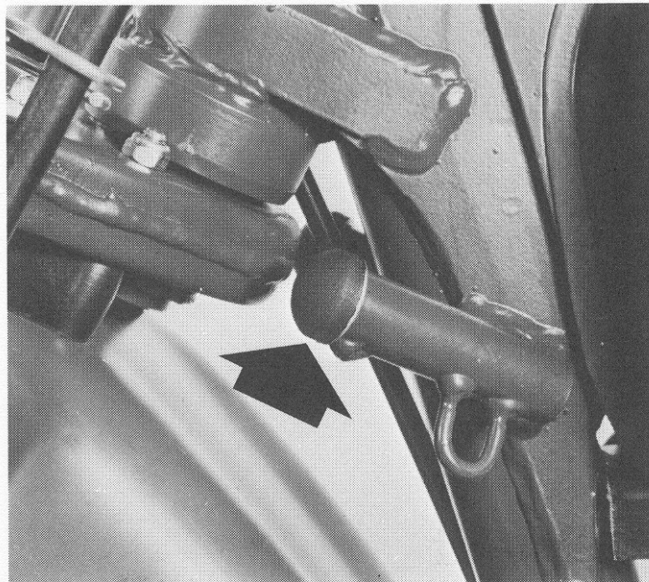


Bild 64-8. Styrstopp

<i>Grupp 70 Allmänt</i>	
Konstruktion och funktion	70:1
<i>Grupp 71 Ram</i>	
Konstruktion och funktion	71:1
Reparationsanvisningar	71:2
Uppmätning av ram	71:2
Svetsföreskrifter	71:2
Riktning och reparation av ram	71:2
<i>Grupp 76 Stötdämpare och bakgaffel</i>	
Konstruktion och funktion	76:1
Reparationsanvisningar	76:2
Stötdämpare	76:2
Borttagning	76:2
Isärtagning	76:2
Hopsättning	76:3
Kontroll av stötdämpare	76:3
Ditsättning	76:3
Bakgaffel	76:4
Borttagning	76:4
Byte av lager	76:4
Ditsättning	76:4
<i>Grupp 77 Hjul och nav</i>	
Konstruktion och funktion	77:1
Framhjul	77:1
Bakhjul	77:1
Reparationsanvisningar	77:3
Framhjul	77:3
Borttagning	77:3
Byte av eker	77:3
Byte av framhjulslager	77:3
Ditsättning	77:3
Bakhjul	77:4
Borttagning	77:4
Byte av bakhjulslager	77:4
Ditsättning	77:4

GRUPP 70 ALLMÄNT

Konstruktion och funktion

Ramen består av enkla krommolybdenstålrör. I ramens bakre del är bakgaffeln lagrad. Den är en svingarmsgaffel och baktill förenad med ramen genom en kombinerad fjäder- och gasstötdämpare.

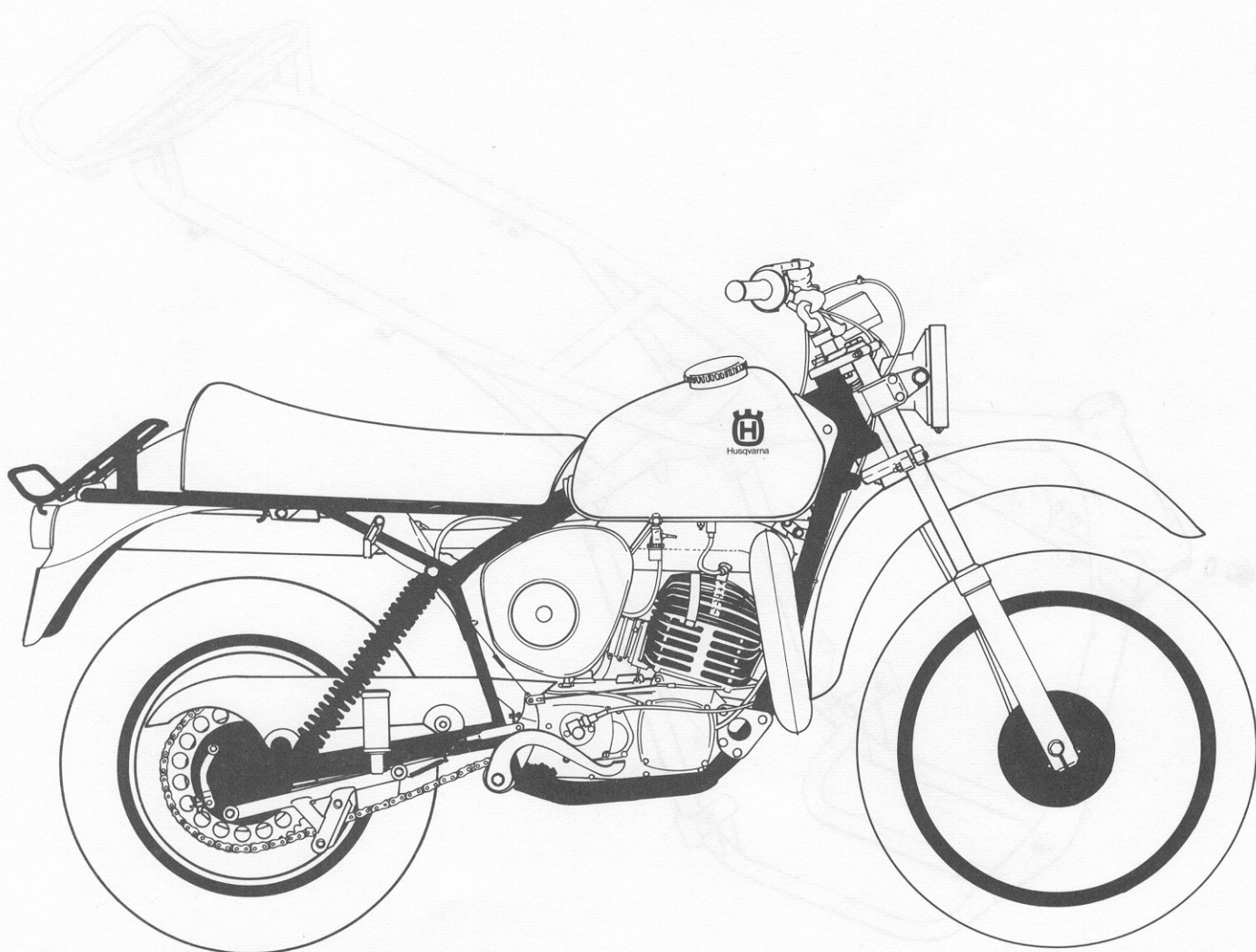


Bild 70-1. Ram, bakgaffel och stötdämpare

GRUPP 71 RAM

Konstruktion och funktion

Ramen är tillverkad av krommolybdenstålrör. Den är förstärkt vid styrhuvud och stötdämparfäste. På ramen finns fästanordningar.

Bakgaffeln är lagrad vid ramens bakre del genom bakre motorfästet.

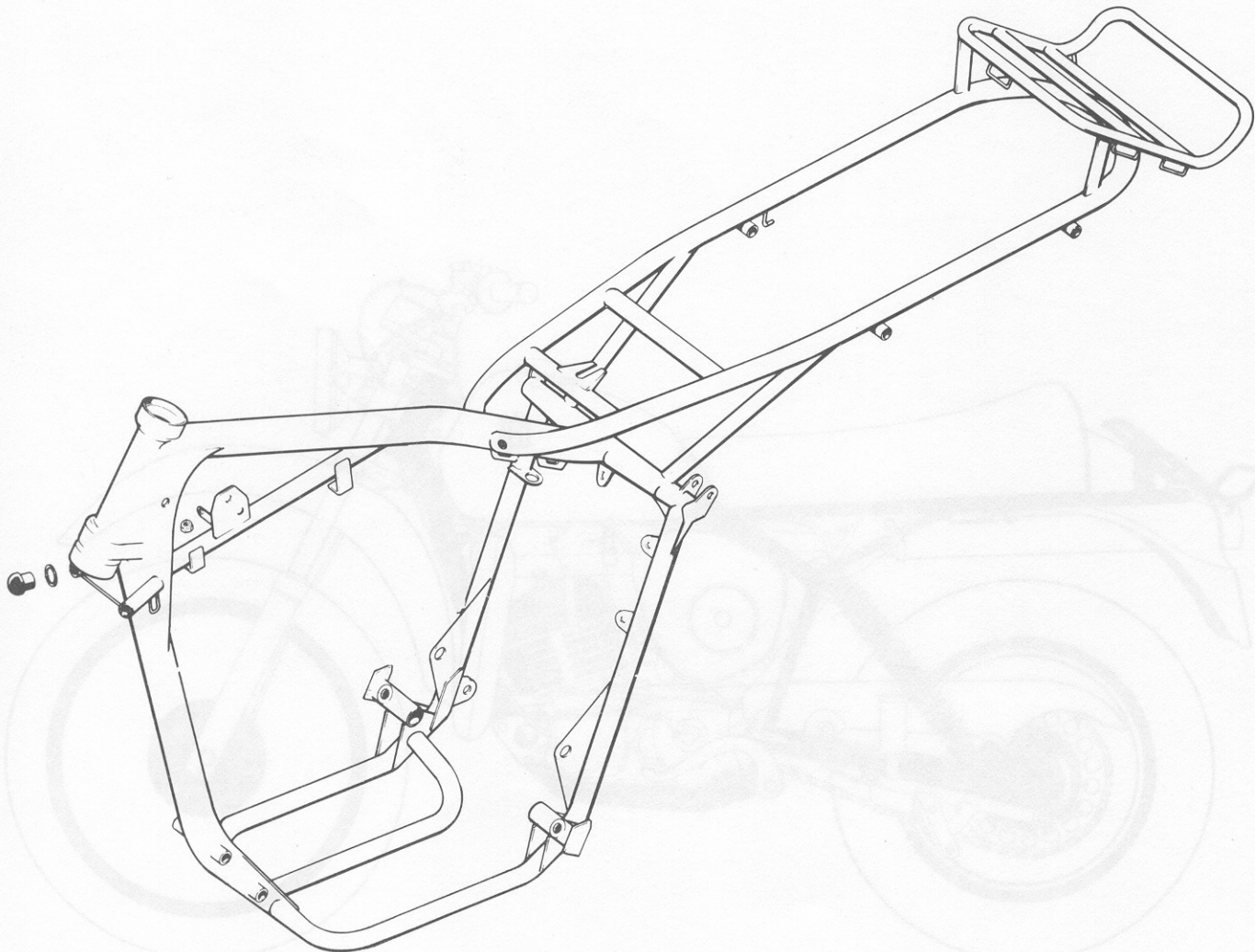


Bild 71-1. Ram med fästanordningar

Reparationsanvisningar

RAM

Uppmätning

Reparationsutrustning

F1051-100260 Kontrollverktyg

F1053-021440 Centrerdorn

1. Ta bort styrhållarhalvorna och lyft bort styret.
2. Placera F1053-021440 centrerdorn i gaffelkronans rör och dra åt expandern.
3. Placera kontrollverktygets fäste på centrerdornen och dra fast skruvarna.
4. Sätt fast linjalen vid fästet.
5. Mät med en stålskala upp avståndet från linjalen till mät-punkterna enligt bild 71-3. Skillnaden får vara ± 1 mm.

Svetsföreskrifter

Ramen är på vissa ställen värmebehandlad. Undvik att svetsa på dessa ställen. Se bild 71-4.

Vid reparation med svets använd svetstråd OK Autrod 12.51.



Bild 71-2. Kontrollverktyg

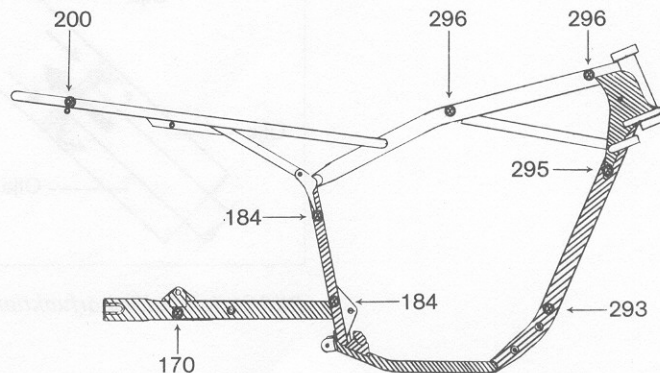


Bild 71-3. Mätpunkter

Riktning och reparation

Riktning av ramen med hjälp av uppvärmning skall undvikas. Kallriktad ram som är skev.

Reparation av ram skall omfatta endast mindre reparationer såsom fastsättning av fästören m m.

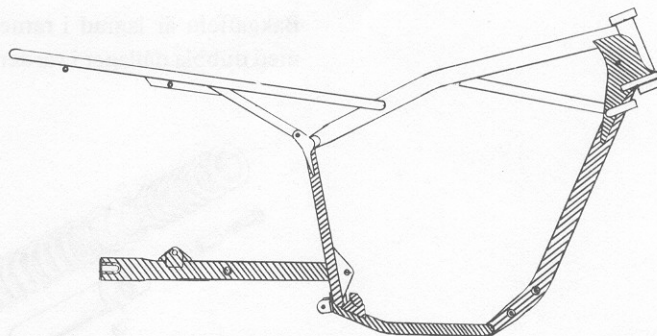


Bild 71-4. Värmebehandlade zoner

GRUPP 76 STÖTDÄMPARE OCH BAKGAFFEL

Konstruktion och funktion

Stötdämparen består av en kombinerad gas- och oljestötdämpare med fjädrar. Dämpsytetmet arbetar i olja uppblandad med en viss gasvolym som bestämmer trycket i dämparen.

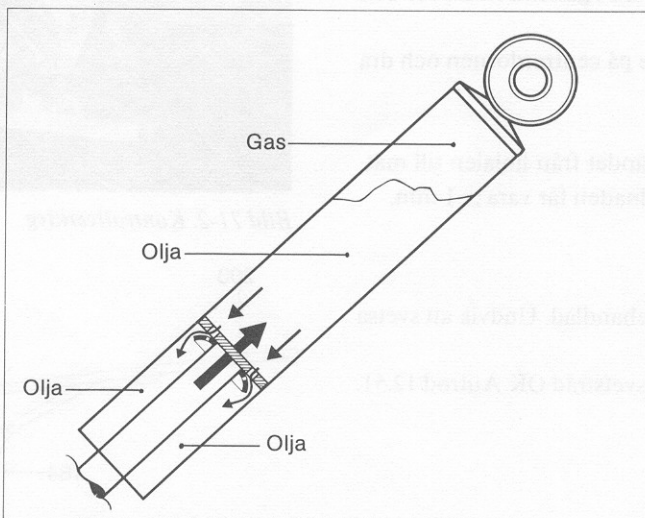


Bild 76-1. Stötdämparfunktion

Bakgaffeln är lagrad i ramen och motorns bakre fästpunkt med dubbla nållager i vardera gaffelfästet.

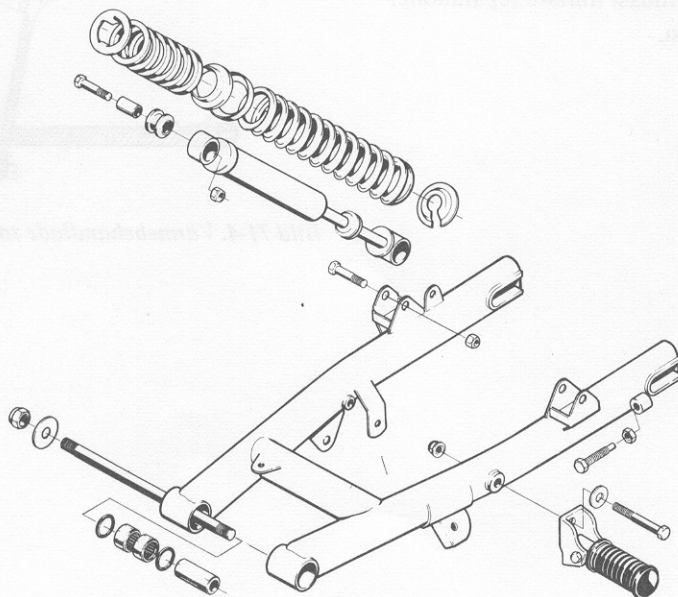


Bild 76-2. Bakgaffel med nållager

Reparationsanvisningar

STÖTDÄMPARE

Borttagning

1. Ta bort skruven som håller stötdämparen vid nedre stötdämparfästet.
2. Ta bort skruven i övre fästet.
3. Ta bort stötdämparen.

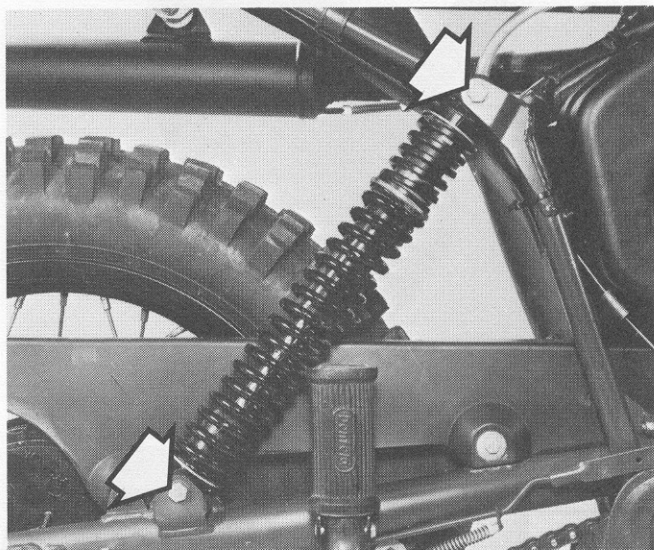


Bild 76-3. Stötdämparfästen

Isärtagning

1. Pressa den långa stötdämparfjäders neråt och ta bort fjäderns låsbricka.
2. Släpp upp och ta bort fjädern, mellanbrickan och den korta fjädern.

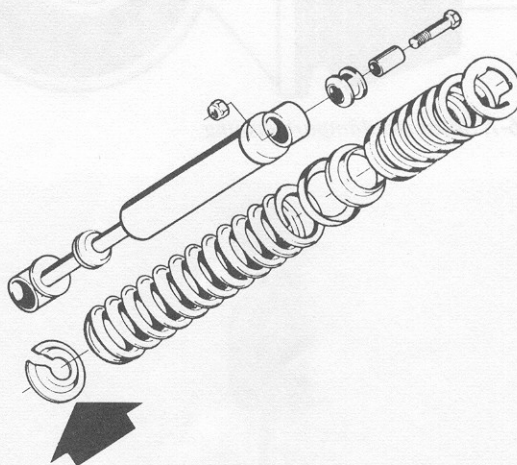


Bild 76-4. Stötdämparfjäders låsbricka

3. Pressa ut hylsan ur fästet.
4. Ta bort gummibussningen. Använd en skruvmejsel. Tryck dit en ny bussning.

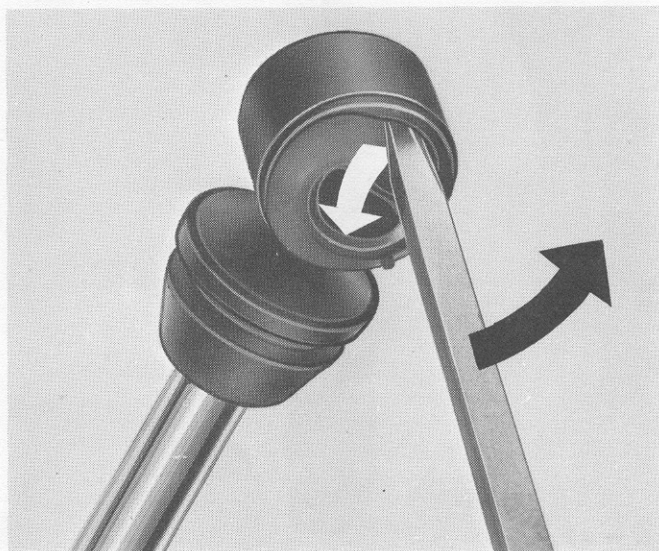


Bild 76-5. Borttagning av gummibussning

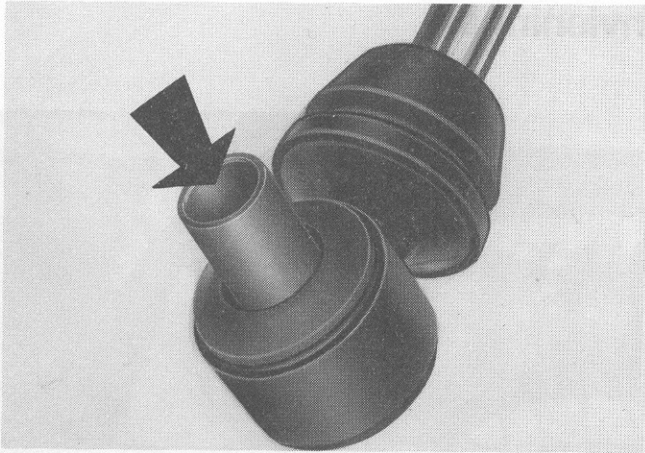


Bild 76-6. Ditsättning av hylsa

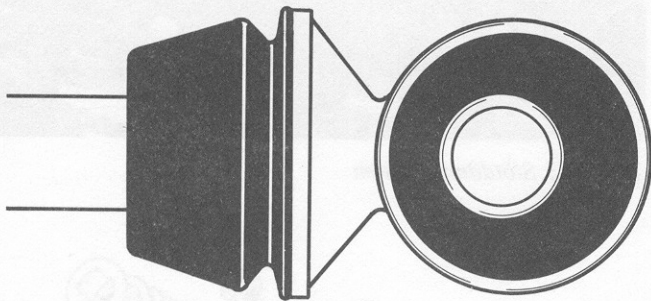


Bild 76-7. Sliten stötdämparbussning

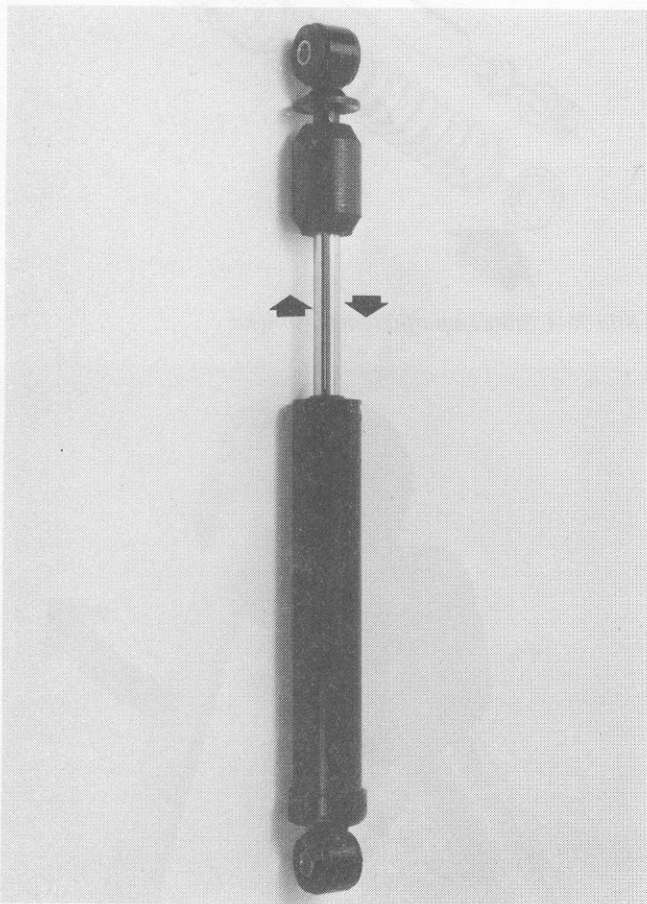


Bild 76-8. Kontroll av stötdämpare

Hopsättning

1. Fukta fästets hylsa med vatten och tryck dit den.
2. Sätt dit fjädrarna.
3. Sätt dit stötdämparna.

Obs! Stötdämparfästets gummibussningar skall bytas när de är slitna.

Kontroll

1. Ta bort stötdämparen.
2. Ta bort fjädrarna.
3. Kontrollera att stötdämparens kolvstång inte är krökt och att ingen olja läcker.
4. Tryck ihop stötdämparen och kontrollera att ett lätt och jämnt motstånd därvid känns.
5. Släpp ut kolvstången och kontrollera att den trycks ut av sig själv i hela sin längd.
6. Tryck in kolvstången igen och dra hastigt ut kolven. Ett kraftigt motstånd skall därvid kännas.
7. Om stötdämparen är felaktig byts den ut.

Ditsättning

Ditsättning utförs i omvänd ordning mot borttagning.

BAKGAFFEL

Borttagning

1. Ta bort bakhjulet.
2. Ta bort bromspedalen.
3. Ta bort bromsstaget och kedjeskyddet.
4. Ta bort skruvarna som håller stötdämparna vid bakgaffeln.
5. Ta bort en av axelmuttrarna.
6. Knacka försiktigt ut och ta bort bakgaffelaxeln.
7. Ta bort bakgaffeln.
8. Ta vid behov bort parkeringsstödet och kedjejusterskruvarna.

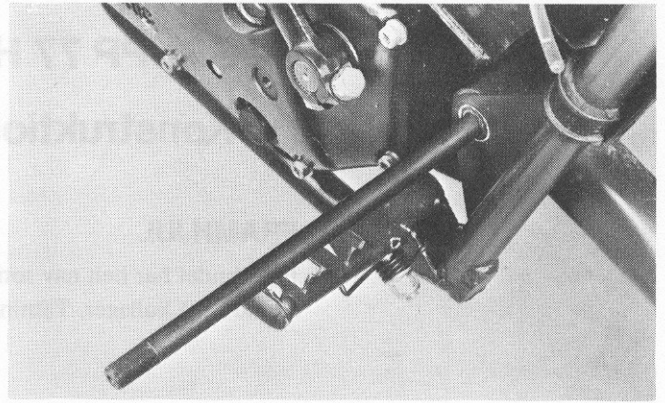


Bild 76-9. Bakgaffelaxel

Byte av lager

Reparationsutrustning

855 Mothåll

856 Dorn

857 Dorn

1. Ta bort O-ringarna och lagerdistansen.
2. Pressa ut de två nållagren ur bakgaffellagringen. Använd dorn 856 och mothåll 855.
3. Sätt dit nya nållager med tätringssidan utåt, (texten utåt).
4. Pressa i ett skruvstycke in nållagren från vardera sidan till ett djup av 3 mm. Använd dorn 857 och mothåll 855.
5. Sätt dit lagerdistansen och O-ringarna.

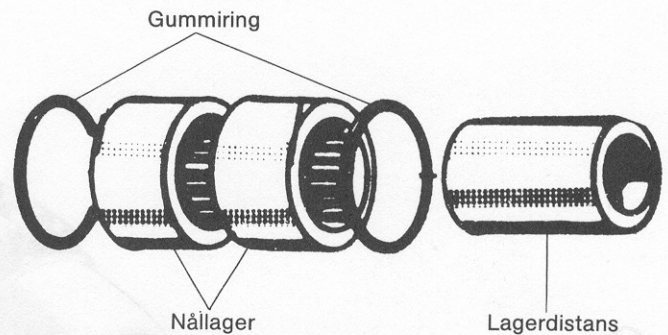


Bild 76-10 Gummiring och lagerdistans

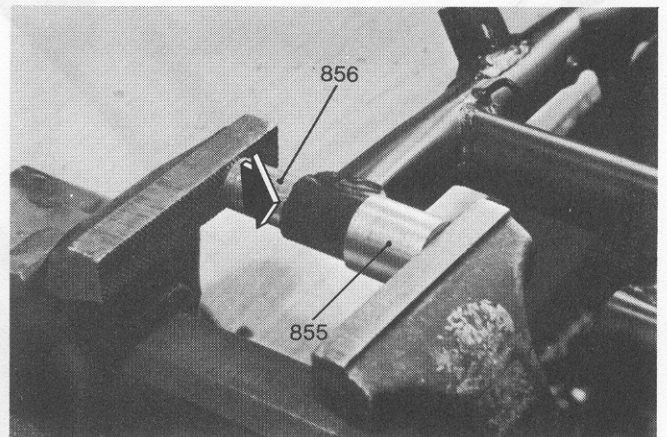


Bild 76-11. Borttagning av nållager

Ditsättning

Ditsättning görs i omvänd ordning mot borttagning.

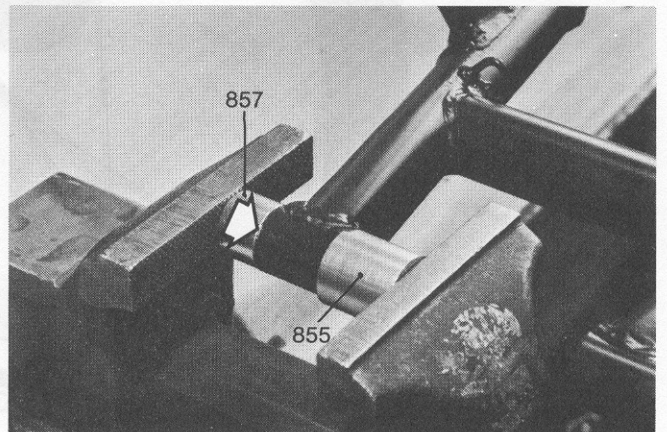


Bild 76-12. Ditsättning av nållager

GRUPP 77 HJUL OCH NAV

Konstruktion och funktion

FRAMHJUL

Framhjulet har helt nav som sitter på en stickaxel. Axeln är lagrad i två kullager. Tätningen utgörs av två tätningsskivor.

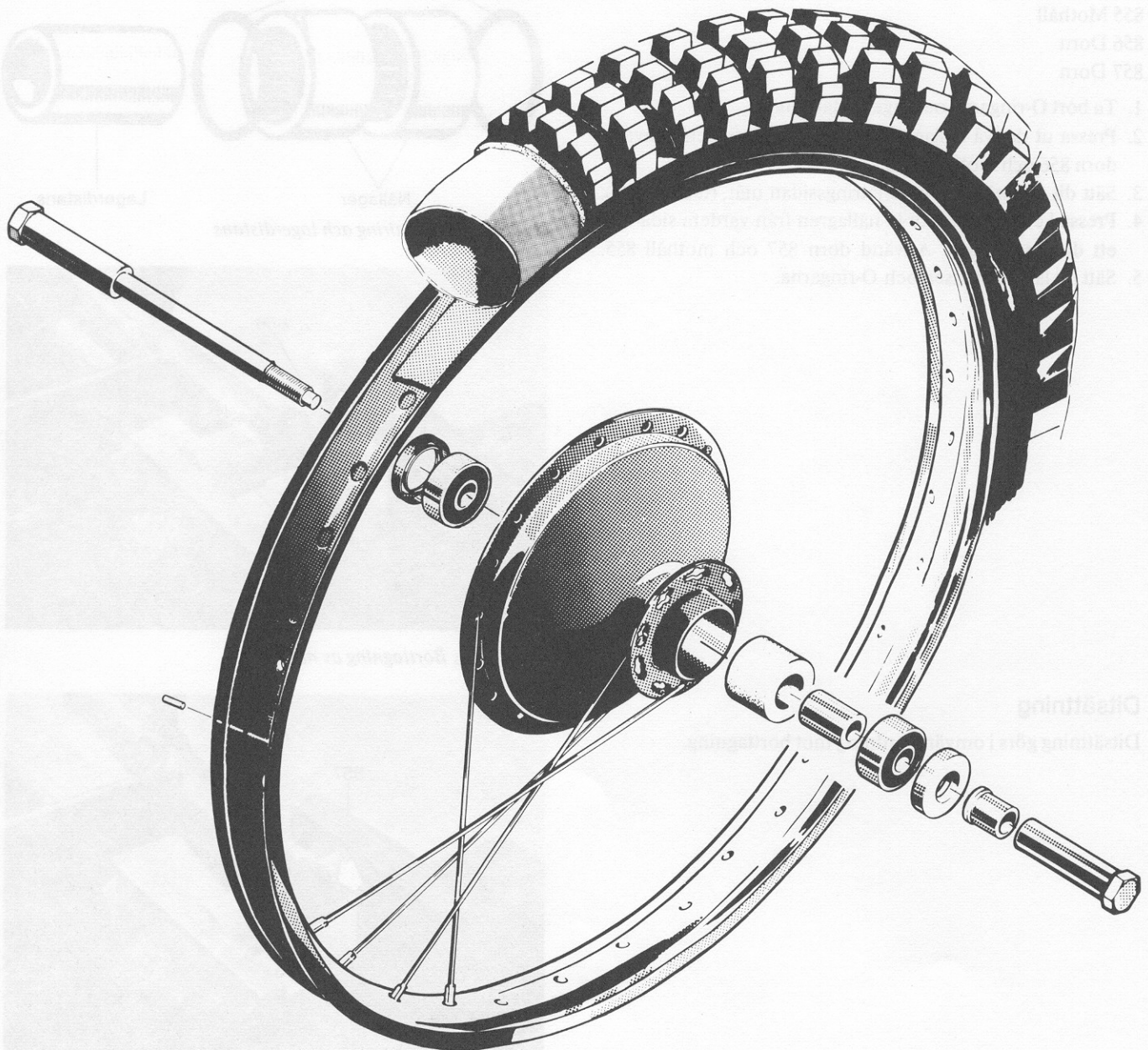


Bild 77-1. Framhjul isärtaget

BAKHJUL

Bakhjulet har helt nav med inbyggd bromstrumma som sitter på en stickaxel. Axeln är lagrad i två kullager. Tätningen utgörs av en tätningssring.

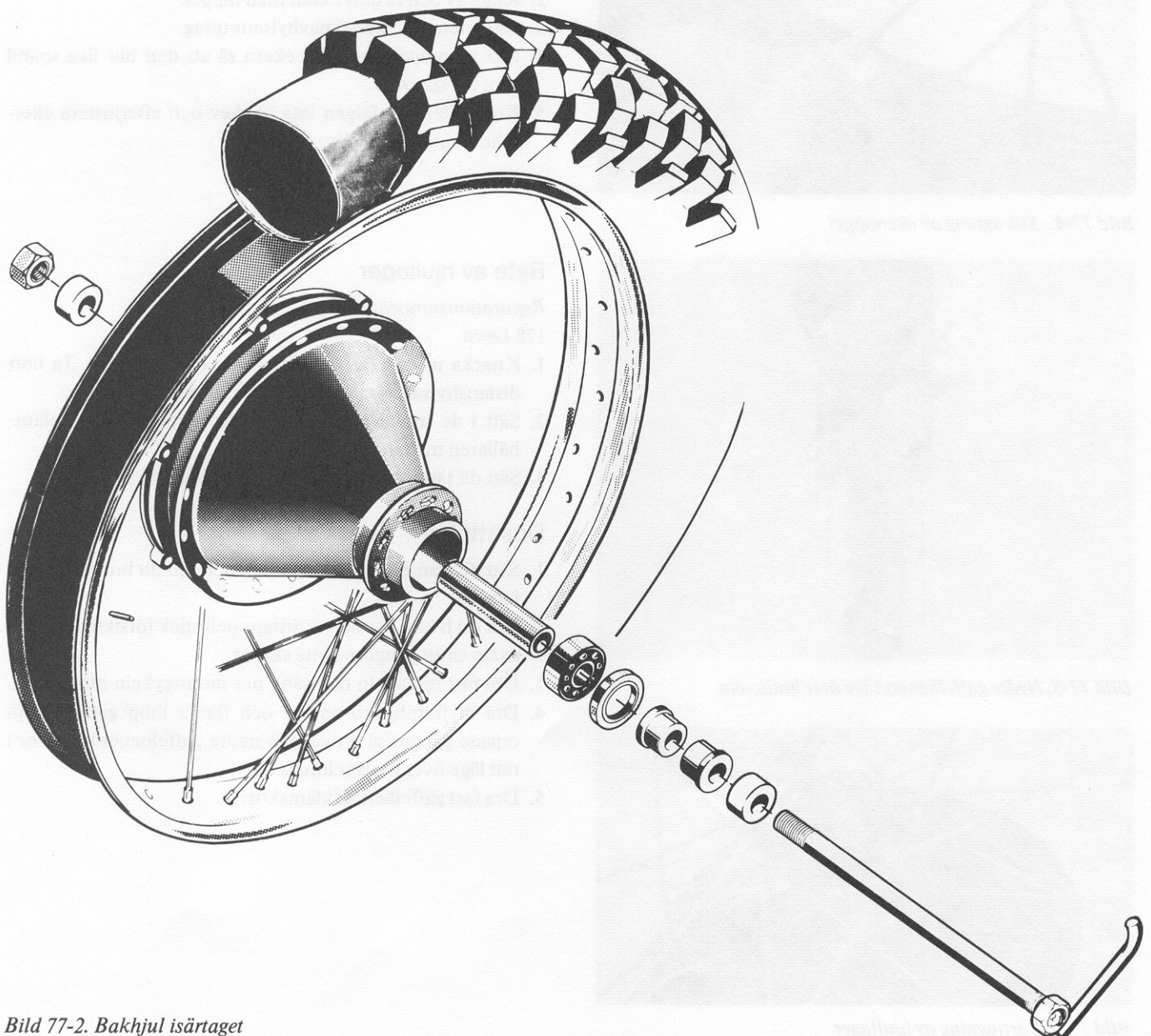


Bild 77-2. Bakhjul isärtaget

Reparationsanvisningar

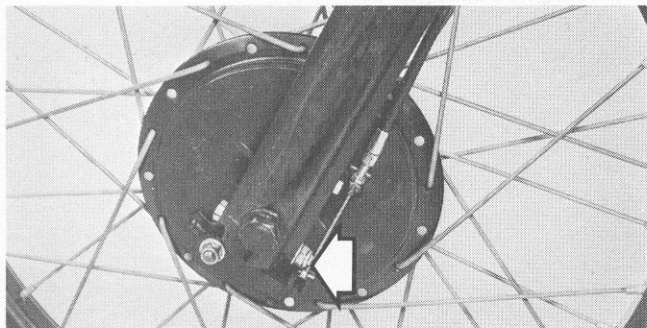


Bild 77-3. Klämskruv

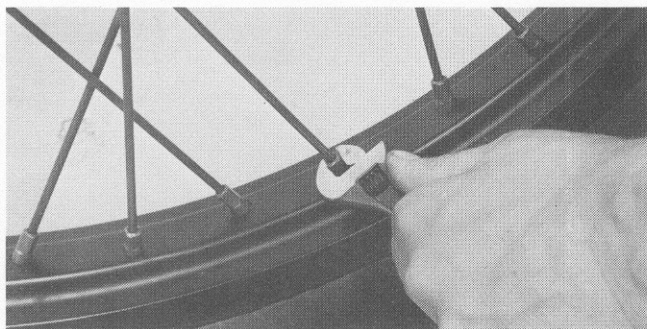


Bild 77-4. Åtdragning av ekernippel

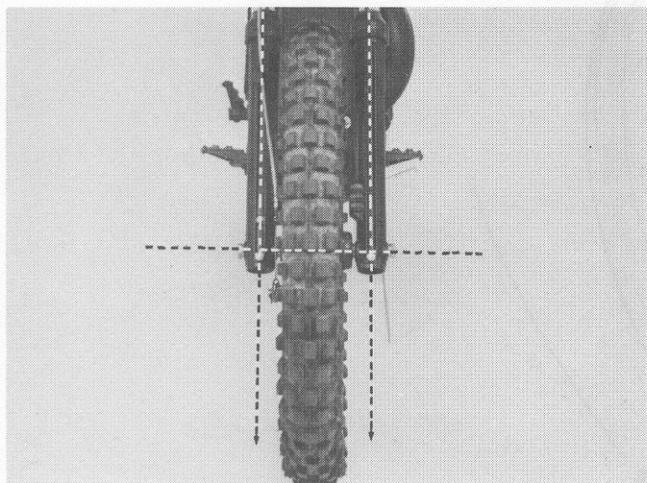


Bild 77-5. Nedre gaffelbenets läge över hjulaxeln

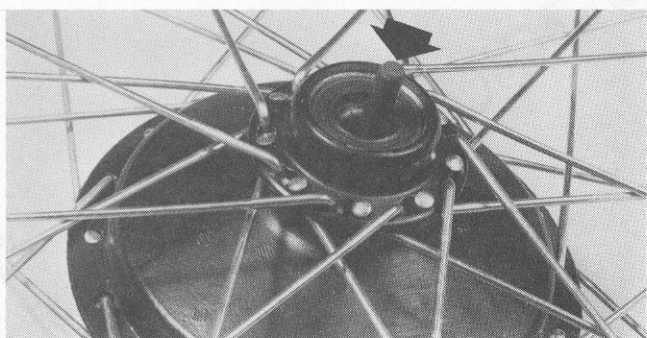


Bild 77-6. Borttagning av hjullager

FRAMHJUL

Borttagning

1. Ta bort vänstra gaffelbenets klämskruv.
2. Skruva ut och ta bort axeln.
3. Ta bort framhjulet ur framgaffeln och låt bromsskölden hänga kvar vid bromsvajern.

Byte av eker

1. Ta av däck, slang och fälgband.
2. Klipp av och ta bort ekern med nippel.
3. Sätt i den nya ekern i navhylsans uttag.
4. Sätt på nippeln och dra ekern så att den blir lika spänd som övriga ekrar.
5. Kontrollera att fälgen inte är skev och efterjustera eker-spänningen vid behov.

Byte av hjullager

Reparationsutrustning

178 Dorn

1. Knacka ur och ta bort lagren. Använd en dorn. Ta bort distanshylsan som sitter mellan lagren.
2. Sätt i de nya lagren. Sätt dit distanshylsan och distanshållaren mellan lagren.
3. Sätt dit tätningringarna. Använd dorn 178.

Ditsättning

1. Sätt dit framhjulet i framgaffeln och sätt dit bromsskölden i navet.
2. Sätt dit högra navsidans distans och stick försiktigt in hjulaxeln så att gängorna inte skadas.
3. Dra fast hjulaxeln och sänk ner motorcykeln mot golvet.
4. Dra åt framhjulsbromsen och fjädra ihop gaffeln upprepade gånger så att vänstra nedre gaffelbenet kommer i rätt läge över hjulaxelmuttern.
5. Dra fast gaffelbenets klämskruv.

BAKHJUL

Borttagning

1. Ta bort hjulaxelmuttern.
2. Ta bort stickaxeln och distanshylsan.
3. Ta bort bakhjulet och låt bromsskölden sitta kvar i bakgaffeln.

Byte av eker

Se Framhjul, Byte av eker.

Byte av hjullager

Se Framhjul, Byte av lager.

Ditsättning

Ditsättning görs i omvänd ordning mot borttagning.

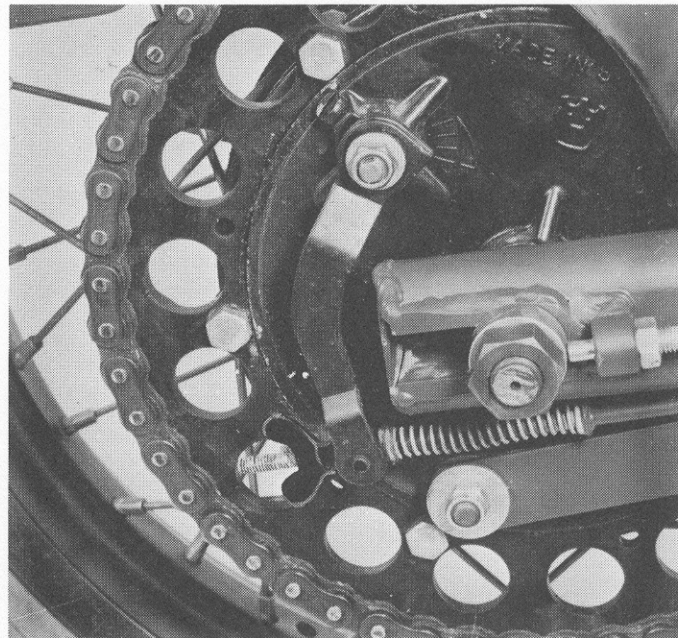


Bild 77-7. Bakre hjulupphängning

Grupp 80 Allmänt

Konstruktion och funktion 80:1

Grupp 82 Skärmar, fotstöd, skidor och parkeringsstöd

Konstruktion och funktion 82:1

Reparationsanvisningar 82:2

 Framskärm 82:2

 Byte 82:2

 Bakskärm 82:2

 Byte 82:2

 Främre bakskärm 82:2

 Byte 82:2

 Fotstöd 82:2

 Byte 82:2

 Skidor 82:3

 Borttagning och ditsättning 82:3

 Parkerstöd 82:3

 Byte 82:3

Grupp 84 Hållare och lådor

Konstruktion och funktion 84:1

Reparationsanvisningar 84:2

 Verktygslåda med hållare 84:2

 Borttagning och ditsättning 84:2

 Snöskydd 84:2

 Borttagning och ditsättning 84:2

Grupp 85 Säten

Konstruktion och funktion 85:1

Reparationsanvisningar 85:2

 Borttagning och ditsättning 85:2

 Byte av sadelöverdrag 85:2

GRUPP 80 ALLMÄNT

Konstruktion och funktion

Karosseriet utgörs av skärmar, fotstöd, sadel, parkeringsstöd, verktygslåda och skidor.

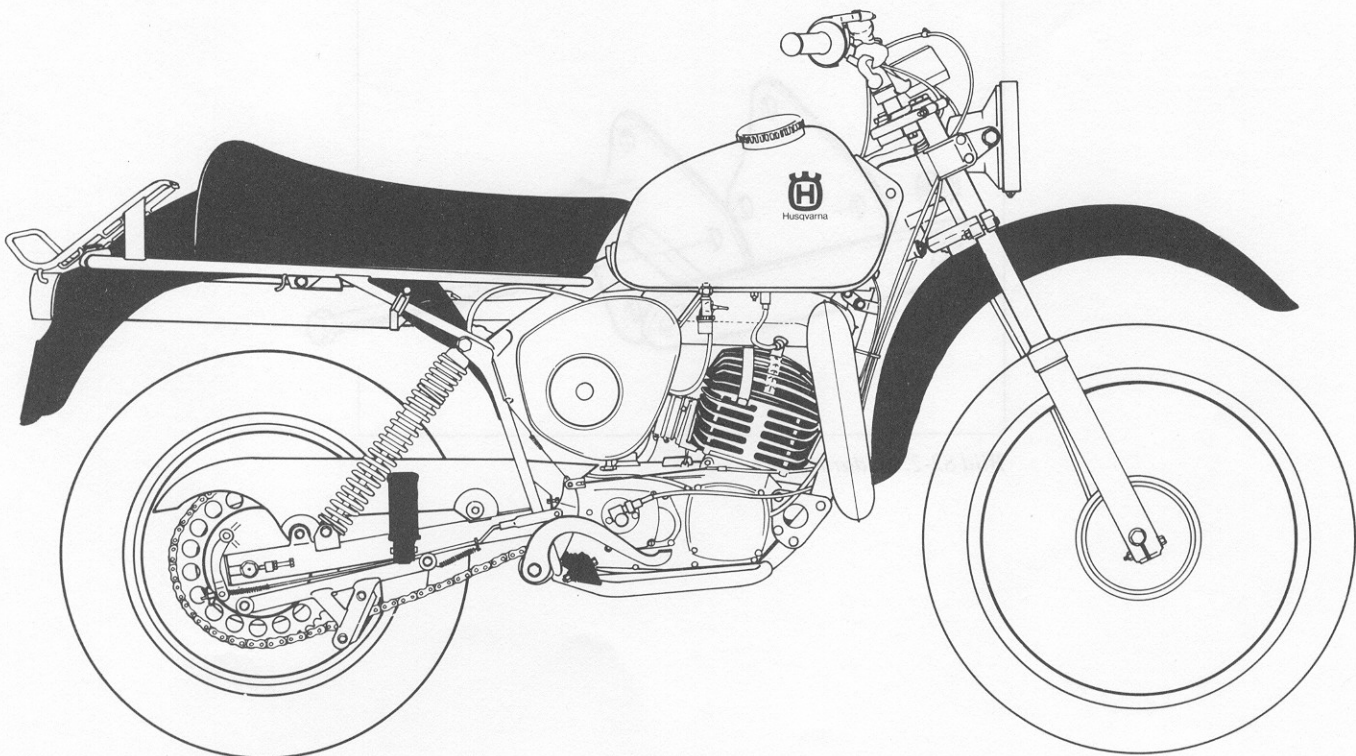


Bild 80-1. Skärmar, fotstöd m m

GRUPP 82 SKÄRMAR, FOTSTÖD, SKIDOR OCH PARKERINGSSTÖD

Konstruktion och funktion

Skärmarna är tillverkade av polyetenplast. Förarplatsens fotstöd är ledade i ramen och fällbara uppåt. De hålls i nerfällt läge av en spännfjäder.

Motorcykelskidorna är enarmade och har härdade skidarmar. Framre motorfästplåtarna utgör också skidarmsfäste.

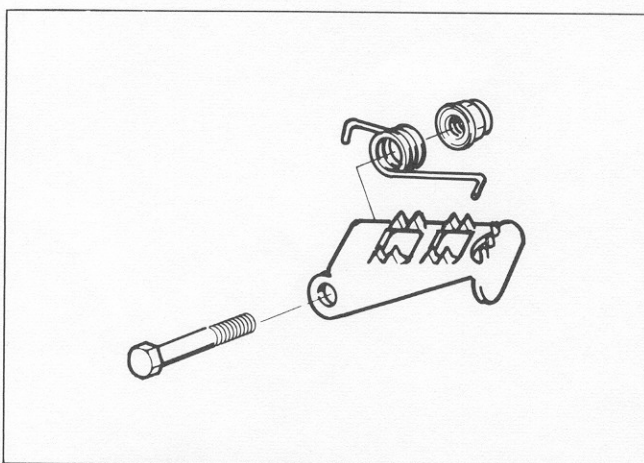


Bild 82-1. Framre fotstöd med spännfjäder

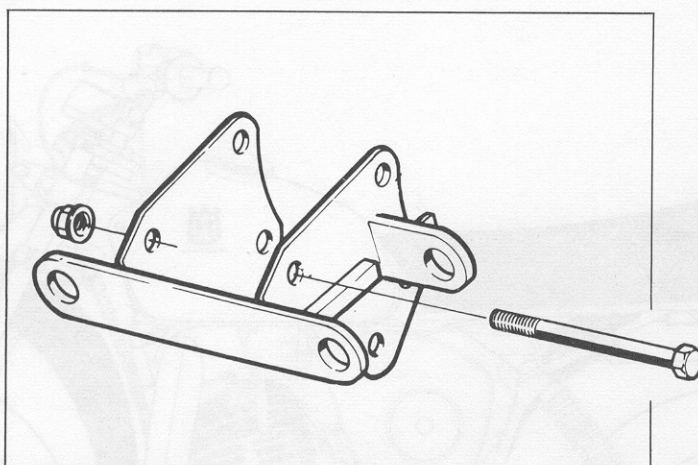


Bild 82-2. Skidarmsfäste

Reparationsanvisningar

FRAMSKÄRM

Byte

1. Ta bort de fyra skruvarna som håller skärmstödet mot gaffelkronan.
2. Ta bort skärmen och stöden.
3. Sätt dit skärmen i omvänd ordning mot borttagning.

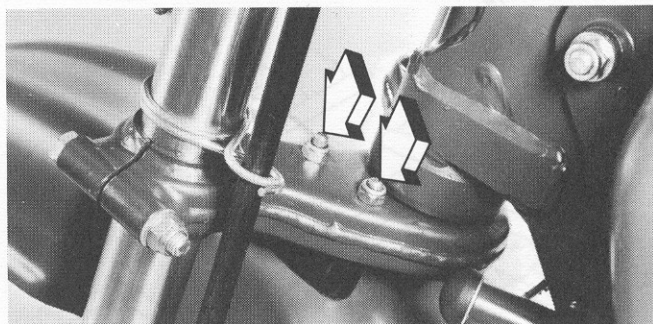


Bild 82-3. Borttagning av framskärm

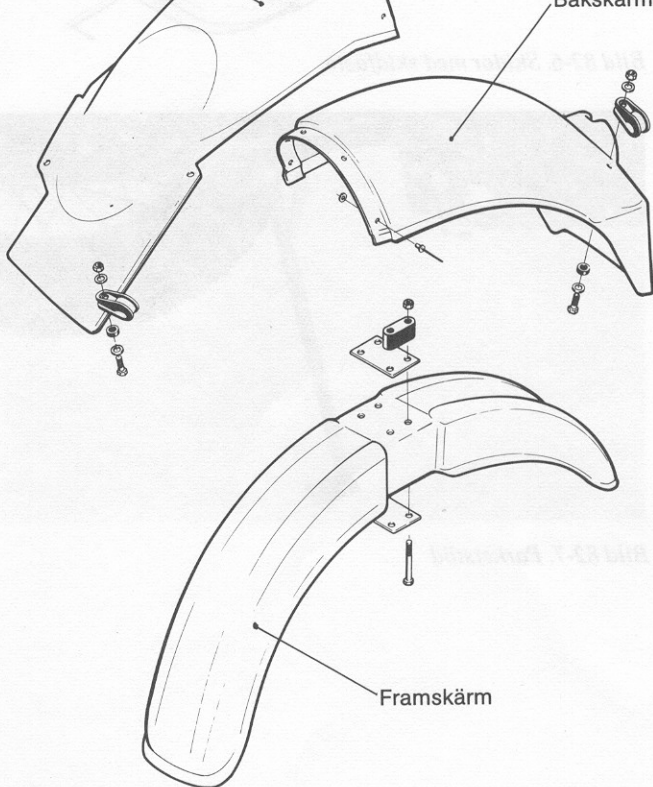
BAKSKÄRM

Byte

1. Ta bort sadeln.
 2. Ta bort baklyktan, registreringsnummerskylten och stänkskyddet.
 3. Ta bort nitarna som håller ihop skärmarna.
 4. Ta bort verktygslådan, skärmfästena och de övre stötdämparfästena.
 5. Lyft bort bakskärm.
- Ditsättning sker i omvänd ordning mot borttagning.

Främre bakskärm

Bakskärm



Framsärm

Bild 82-4. Bakre skärmfästen

FRÄMRE FOTSTÖD

Byte

1. Ta bort skruven som håller fotstödet och retur fjädern.
 2. Ta bort fotstödet och retur fjädern.
- Sätt dit nytt fotstöd i omvänd ordning mot borttagning.

BAKRE FOTSTÖD

Byte

1. Lossa muttern som håller fotstödet på bakgaffeln.
 2. Ta bort fotstödet.
- Sätt dit nytt fotstöd i omvänd ordning mot borttagning.

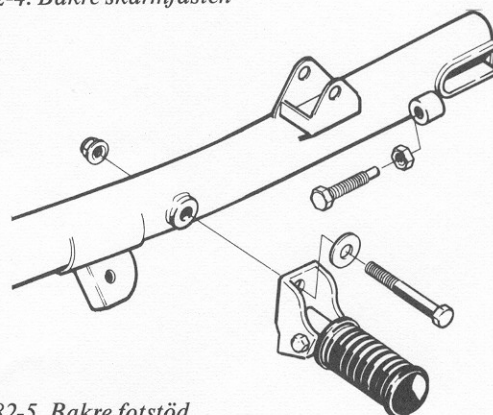


Bild 82-5. Bakre fotstöd

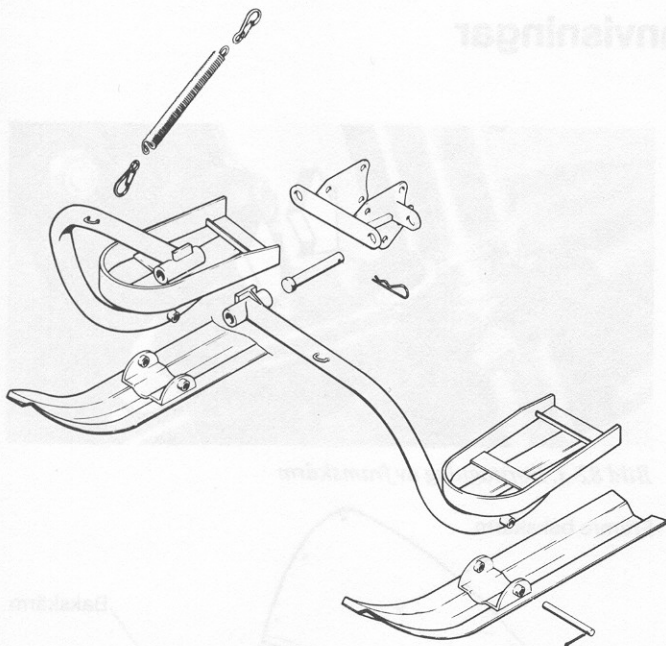


Bild 82-6. Skidor med skidfäste

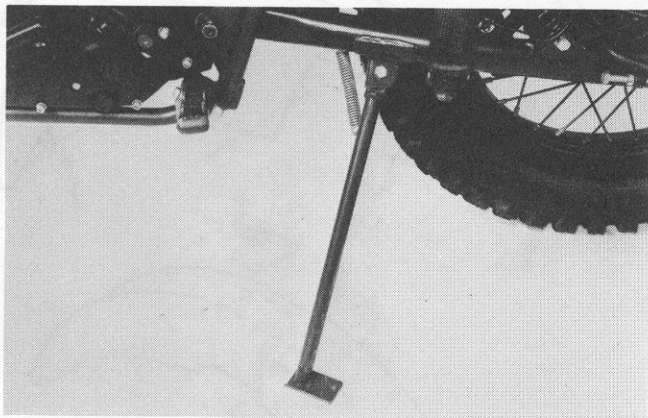


Bild 82-7. Parkerstöd

SKIDOR

Borttagning och ditsättning

1. Ta bort skidarmsfjädrarna.
2. Ta bort hårnålssprinten som håller skidarmsbulten vid skidfästet. Ta bort skidorna.
3. Sätt dit skidorna i omvänd ordning mot borttagning.

PARKERSTÖD

Byte

1. Ta bort skruven som håller parkerstödet och ta bort parkerstödet.
2. Haka ur och ta bort returfjädern.
3. Sätt dit nytt parkerstöd i omvänd ordning mot borttagning.

GRUPP 84 HÅLLARE OCH LÅDOR

Konstruktion och funktion

För förvaring av instruktionsbok, kontrollbok och verktygs-
tillbehör finns en verktygslåda.

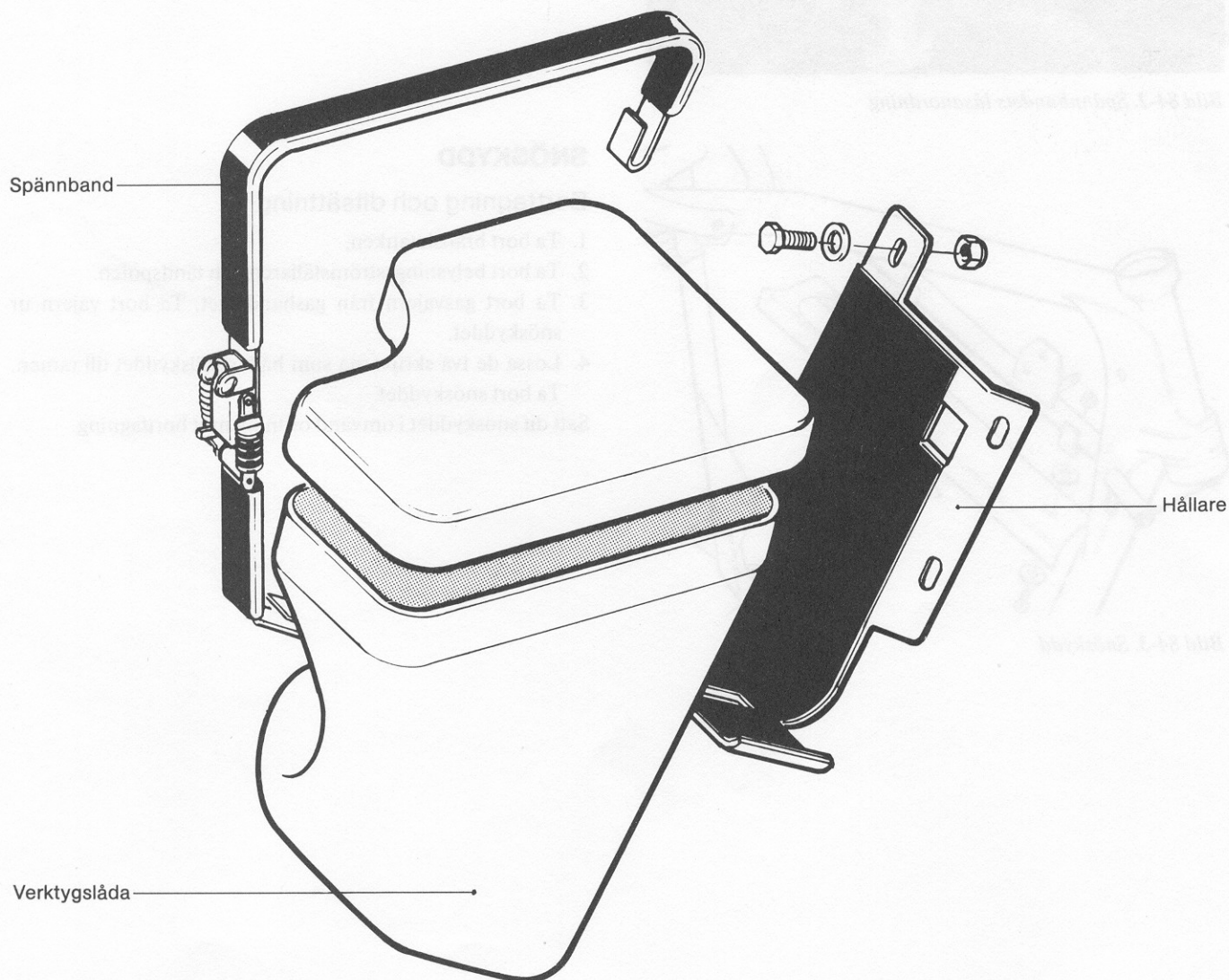


Bild 84-1. Verktöylåda med hållare

Reparationsanvisningar

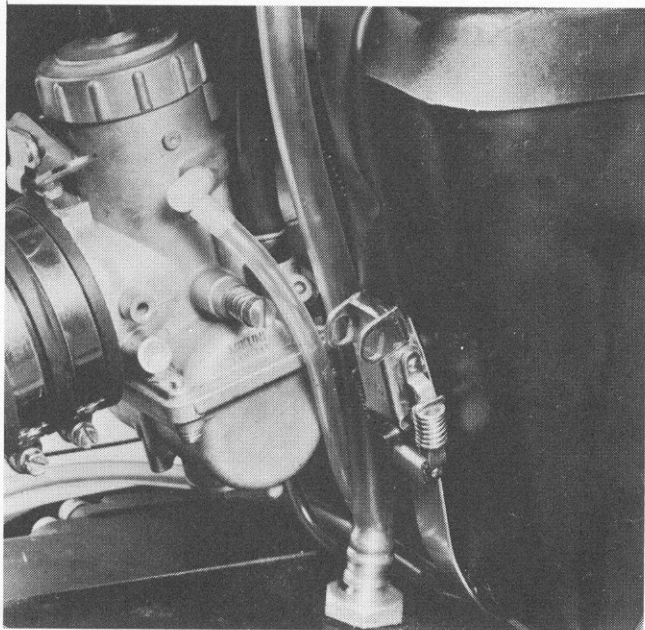


Bild 84-2. Spännbandets låsanordning

VERKTYGLÅDA MED HÅLLARE

Borttagning och ditsättning

1. Öppna spännbandets låsanordning och ta bort verktyglådan.
 2. Ta bort luftrenaren.
 3. Ta bort de tre skruvarna som håller verktyglådans hållare på ramen. Ta bort hållaren.
- Sätt dit lådan i omvänd ordning mot borttagning.

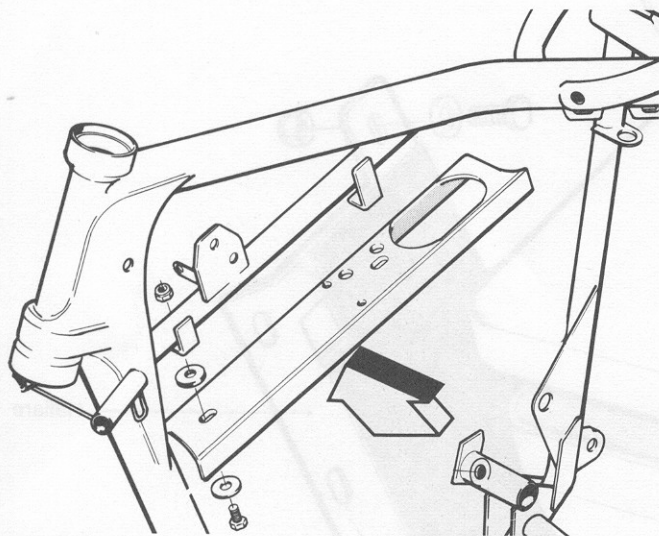


Bild 84-3. Snöskydd

SNÖSKYDD

Borttagning och ditsättning

1. Ta bort bränsletanken.
 2. Ta bort belysningsströmställaren och tändspolen.
 3. Ta bort gasvajern från gashandtaget. Ta bort vajern ur snöskyddet.
 4. Lossa de två skruvarna som håller snöskyddet till ramen. Ta bort snöskyddet.
- Sätt dit snöskyddet i omvänd ordning mot borttagning.

GRUPP 85 SÄTEN

Konstruktion och funktion

Sadeln, som består av sadelbotten, skumgummidyna och sadelöverdrag, är avsedd för två personer. Sadelöverdraget är limmat mot sadelbotten och utbytbart.

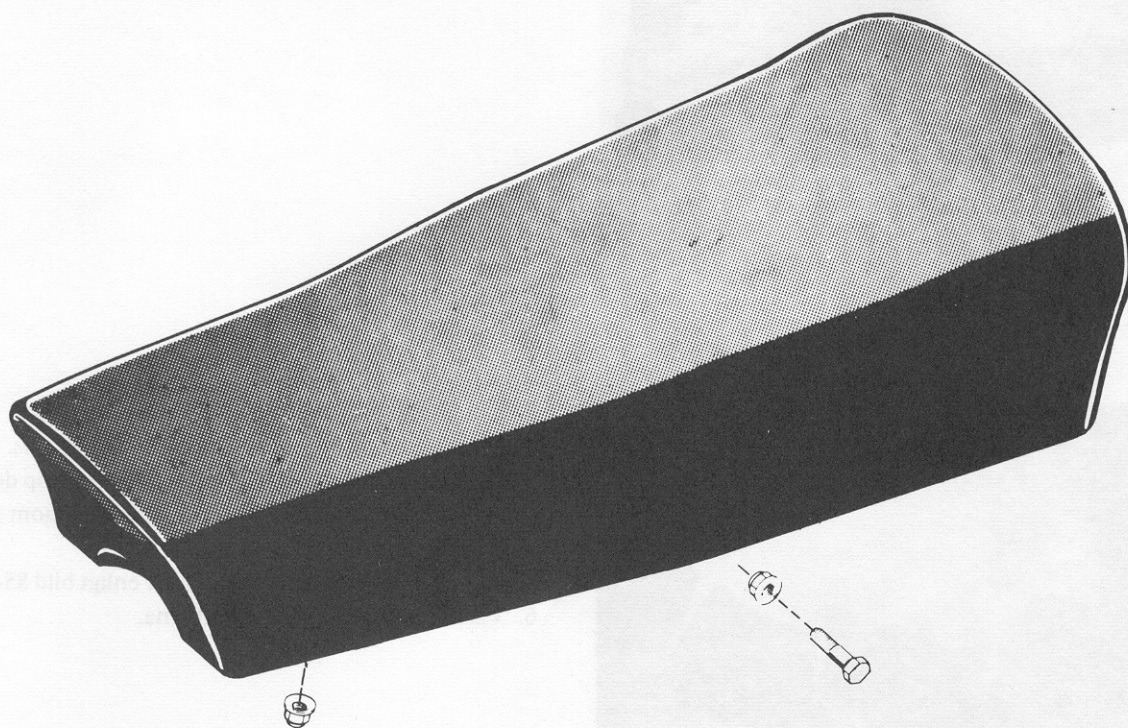


Bild 85-1. Sadel med fästeanordningar

Reparationsanvisningar

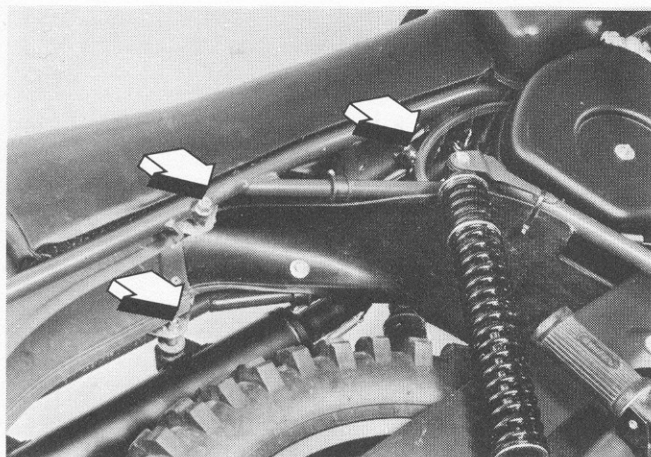


Bild 85-2. Borttagning av sadel

SADEL

Borttagning och ditsättning

1. Lossa främre sadelfästets mutter.
2. Ta bort de två bakre sadelfästernas skruvar.
3. Lyft bort sadeln.
4. Sätt dit sadeln i omvänd ordning mot borttagning.

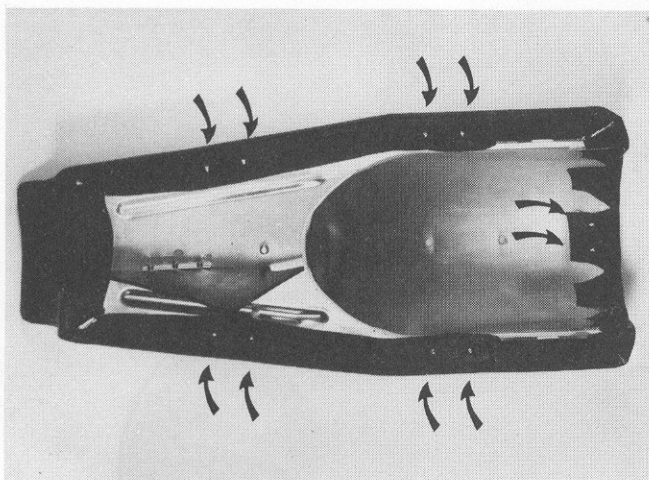


Bild-3. Borttagning av sadelöverdrag

Byte av sadelöverdrag

1. Ta bort sadeln och bänd upp sadelbottens plåtspetsar som håller sadelöverdraget. Använd en skruvmejsel. Skär loss sadelöverdraget från sadelbotten.
2. Skrapa och gör ren sadelbotten från smuts och limrester.

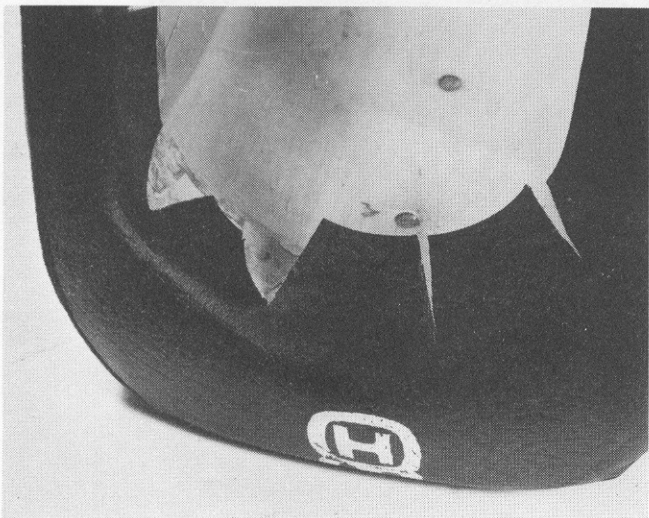


Bild 85-4. Limning av sadelöverdrag

3. Sätt på ett nytt sadelöverdrag. Börja framifrån.
4. Stryk på lim på de ytor som skall sammanfogas.
5. Sträck sadelöverdragets flikar och pressa ihop de limmade ytorna. Se till att plåtspetsarna tränger igenom sadelöverdraget.
Klipp upp överdragets bakre flikar enligt bild 85-4.
6. Vik ner plåtspetsarna över flikarna.

